

### 平衡阀 (减压与溢流阀)

30~50 l/min  
14MPa

### 特 点

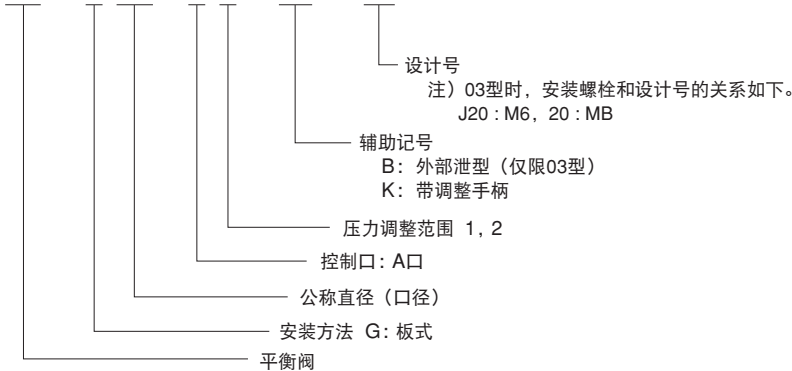
- ① 1阀两用，具有减压和平衡功能的复合阀。
- ② 在调整压力时，用一个调整螺栓即可调整压力的高低。
- ③ 体积小，重量轻，安装方法与电磁阀的01、03型相同。

### 规 格

型 号	公称直径 (口径)	最高使用压力 MPa {kgf/cm <sup>2</sup> }	最大流量 l/min	压力调整范围 MPa {kgf/cm <sup>2</sup> }	重量 kg	板式面尺寸
GR-G01-A1-20 A2	1/8	21 {214} P口	30	0.8~7 {8.2~71.4} 3.5~14 {35.7~143}	1.5	ISO 4401-03-02-0-94
GR-G03-A1-(B)-20 A2	3/8		50	1.0~7 {10.2~71.4} 3.5~14 {35.7~143}	3.5	ISO 4401-05-04-0-94

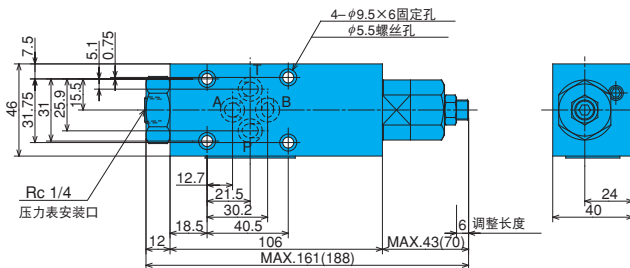
### 型 号 说 明

GR - G 03 - A 1 - BK - 20

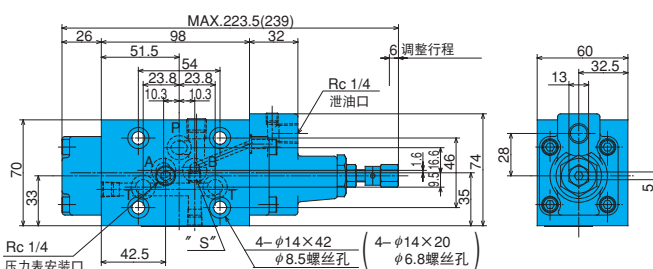


### 安 装 尺 寸 图

GR-G01-A\*-20



GR-G03-A\*-B-20



注) 1、03型时，泄油口的泄油管以配管的阀为标准。(GR-G03-A\*-B-20)。

将内部泄油改为外部泄油时，S部需要安装接头(NPTF1/16)将泄油口的接头(RC1/4)取下。

将外部泄油改为内部泄油时，需在泄油口处安装接头(RC1/4)将S部的接头(NPTF1/16)取下。但是，这时B口不能用作油箱口。

2、( ) 内尺寸是指附外部控制手柄(K附)的情况下。

### ●使用

- ① 压力调整时，扭松锁紧螺母，向右转动调整螺栓压力上升，向左转动下降。
- ② 01型时，通过板式面的B口泄油。
- ③ 03型中带有辅助记号“B”的泄油直接由泄油口配管，返回油箱。关闭泄油口，也可从板式面B口直接泄油，改装时请修改铭牌上的型号。泄油配管时，配管接头类的锁紧力矩为22~25N·m{215~245kgf/cm<sup>2</sup>}。
- ④ 03型中没有标明“B”记号的泄油口可以直接到T口。
- ⑤ 泄油背压设为0.2MPa {2kgf/cm<sup>2</sup>}以下。
- ⑥ 压力调整部需要设置调整手柄时，在形式规定处增加(K)。
- ⑦ 1次侧主电路(P口)压力与2次侧(A口)设定压力的压力差请选定0.5MPa {5kgf/cm<sup>2</sup>}以上。
- ⑧ 需要底板时，请按下表选定。

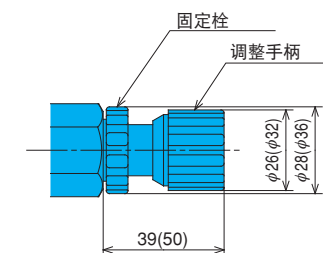
型 号	配管引出口 口径	重量 kg
MSA-01Y-10	3/8	1.2
MS-03-30	3/8	3.8
MS-03X-30	1/2	

⑨ 附件安装螺栓如下表。

型 号	螺栓尺寸	支数	锁紧力矩 N·m{kgf·cm}
GR-G01-A*-20	M5×45	4	5~7 {51~71}
GR-G03-A*-20	M8×30	4	20~25 {205~255}
GR-G03-A*-J20	M6×50	4	10~13 {102~133}

注) 安装螺栓请使用相当于12T的产品。

### 调整手柄 (选购件)

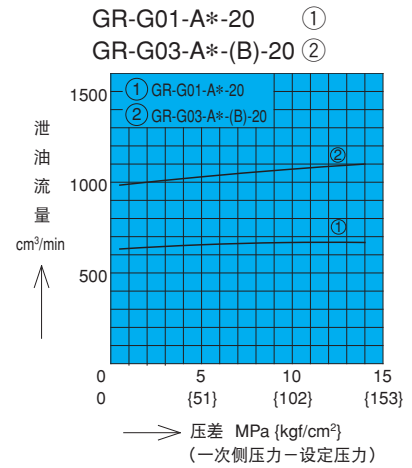
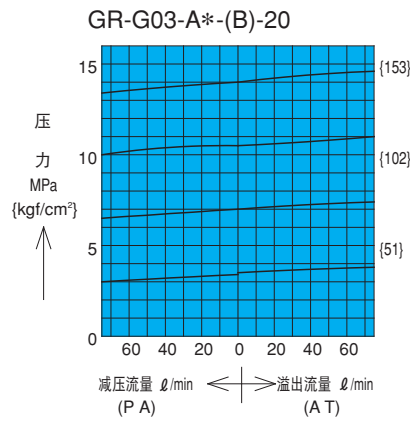
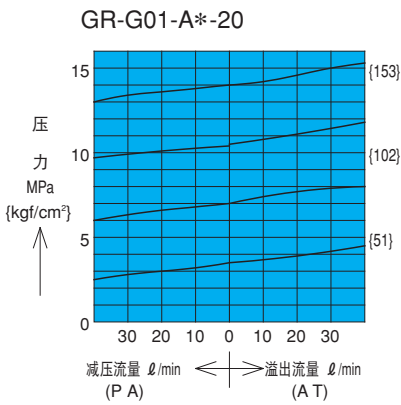


# 性能曲线

液压油粘度 32mm<sup>2</sup>/s

压力—流量特性

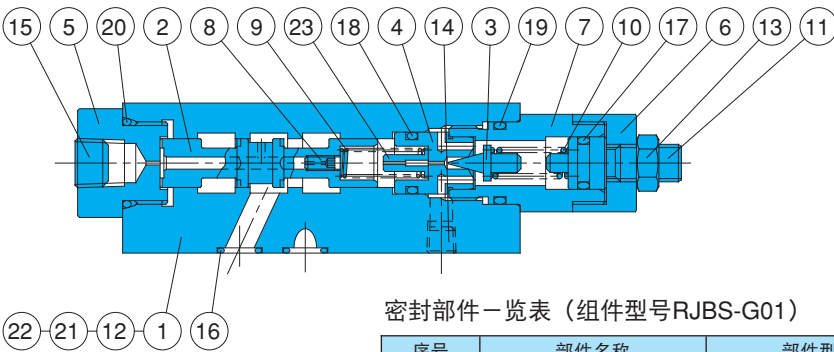
设定压力—泄油流量特性



# 截面结构图

注) O型圈1A/B-\*\*用JIS B2401-1A/B-\*\*表示。

GR-G01-A\*-20

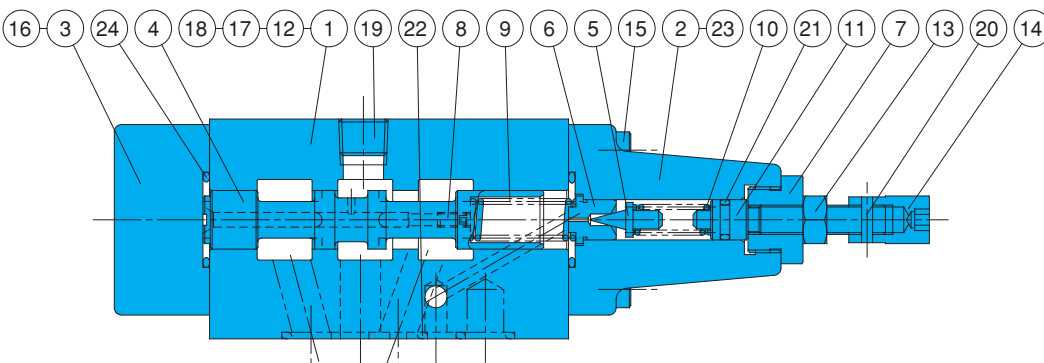


密封部件一览表 (组件型号RJBS-G01)

序号	部件名称	部件型号	个数
16	O型圈	1B-P9	4
17	O型圈	1A-P10A	1
18	O型圈	1B-P12.5	1
19	O型圈	1B-P18	1
20	O型圈	1B-P20	1

序号	部件名称
1	阀体
2	阀芯
3	提动头
4	座
5	轴衬
6	轴衬
7	保持架
8	阻尼子
9	弹簧
10	弹簧
11	螺栓
12	阀板
13	螺母
14	旋塞
15	旋塞
16	O型圈
17	O型圈
18	O型圈
19	O型圈
20	O型圈
21	旋塞
22	垫板
23	阻尼子

GR-G03-A\*-B-20



密封部件一览表 (组件型号RJBS-G03)

序号	部件名称	部件型号	个数
21	O型圈	1A-P8	1
22	O型圈	1B-P12	5
23	O型圈	1B-P9	1
24	O型圈	1B-P22	2

序号	部件名称
1	阀体
2	机壳(A)
3	机壳(B)
4	阀芯
5	提动头
6	座
7	保持架
8	阻尼子
9	弹簧
10	弹簧
11	螺栓
12	阀板
13	螺母
14	螺母
15	螺栓
16	螺栓
17	旋塞
18	旋塞
19	旋塞
20	柱销
21	O型圈
22	O型圈
23	O型圈
24	O型圈

F 压力控制阀