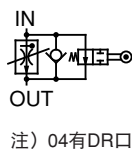




TL-G0\*-\*-11



### TL(TLT)型快速进给控制阀 <附微调整型、压力、温度补偿>

0.08~8 ℓ/min  
7MPa

#### 特 点

- ① 超小型，重量轻，低价格。
- ② 可以采用此阀顺利地控制机械工作的平台运行，例如，快速进给⇒切削进给（2段）⇒快速返回。
- ③ 即使压力及油温发生变化也可以稳定地控制各设定流量。
- ④ 由于刻度盘刻度和流量成比例，因此，容易调整控制流量。
- ⑤ 如果密封板式面的话，可以直接作为管式连接使用。

#### 规 格

型 号	公称直径 (口径)	控制流量 ℓ/min		逆流量 ℓ/min	最高使用压力 MPa {kgf/cm <sup>2</sup> }	开启压力 MPa {kgf/cm <sup>2</sup> }	重量 kg
		第一段	第二段				
TL-G03-2-11 8-11	3/8	0.08~2 0.1 ~8	—	35	7 {71.4}	0.1 {1.0}	2.2
TL-G04-2-11 8-11	1/2	0.08~2 0.1 ~8	—	53			7.0
TLT-G04-2-1.5-11 8-2-11		0.1 ~2 0.1 ~8	0.1~1.5 0.1~2				

#### ●使用

- ① 温度范围为20°C~60°C中，流量变化以40°C时的流量为标准，±5%以内。
- ② 压力范围1.0~7.0MPa {10.2~71.4kgf/cm<sup>2</sup>}，流量变化为设定流量的±5%以内。
- ③ 在控制最少流量过程中，由于使用压力及控制油粘度变化比规定控制流量还要增加若干，请予以注意。
- ④ 控制0.2 ℓ/min以下的流量时，请同时使用10 μm以下的在线过滤器。
- ⑤ 4 ℓ/min以下时，入口和出口的压力差设0.6MPa {6.1kgf/cm<sup>2</sup>}以上，4 ℓ/min以上时设1.0MPa {10.2kgf/cm<sup>2</sup>}以上。
- ⑥ 控制手柄向右转动，控制流量增加。
- ⑦ 管的连接方法通常与底板相连。阀通过O型圈构成板式安装，需要管式连接时，请密封板式面，拆下侧面塞子，直接旋入阀体，另外，这时请除掉沾附在塞子上的密封件。
- ⑧ 附件内六角螺栓请参照下表。
- ⑨ 需要底板时，请按下表选定。

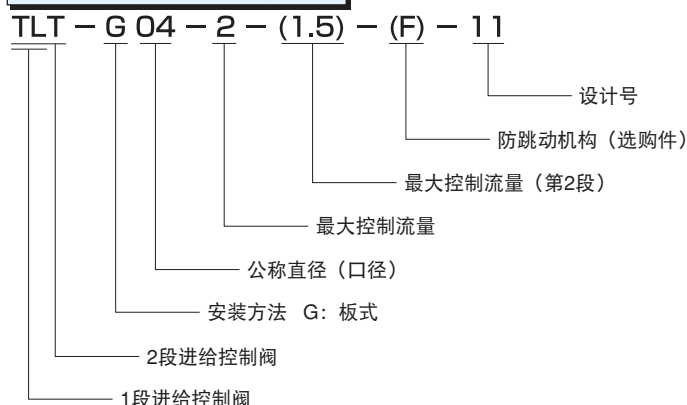
型 号	管径	建议流量 ℓ/min	适用阀型号
MTL-03-10	3/8	35	TL-G03*-11
MTL-04-10	1/2	53	TL (T)-G04*-11

- ⑩ G03不须接泄油配管，G04则必须接泄油配管。
- ⑪ 凸轮压下力  
TL-G03-11  
凸轮压下力  
120N {12.2kgf}以上  
TLT-G04\*-11  
第一进给轮压下力  
140N {14.3kgf}以上  
第二进给轮压下力  
200N {20.4kgf}以上
- ⑫ 凸轮角度请保持30度以下。

适用型号	螺栓尺寸	支 数	锁紧力矩N·m {kgf·cm}
TL-G03*-11	M8×60 ℓ	4	20~25 {205~255}
TL (T)-G04*-11	M10×75 ℓ	4	45~55 {460~560}

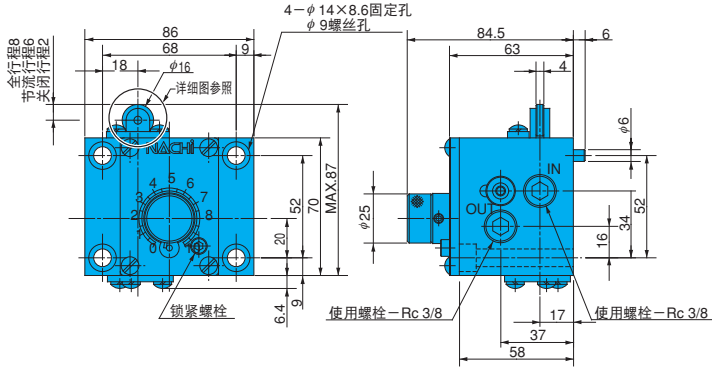
注) 安装螺栓请使用12T相当的产品。

#### 型 号 说 明

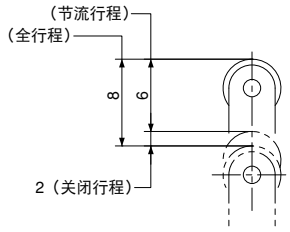


# 安装尺寸图

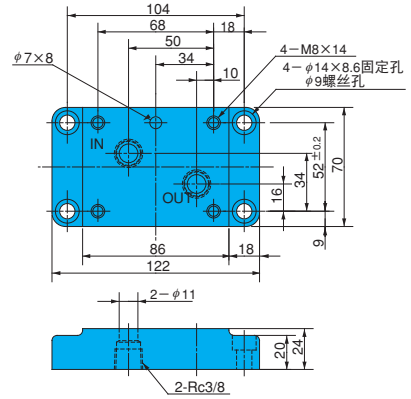
TL-G03-\*-11



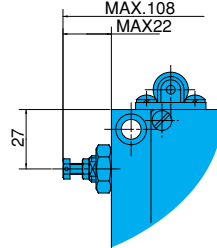
辊子动作位置详细图G03



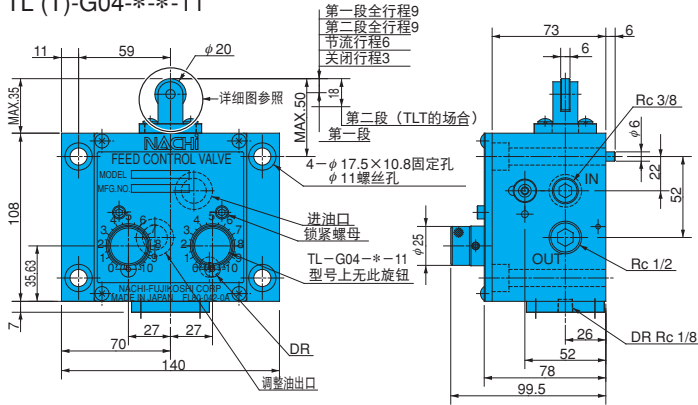
底板 MTL-03-10



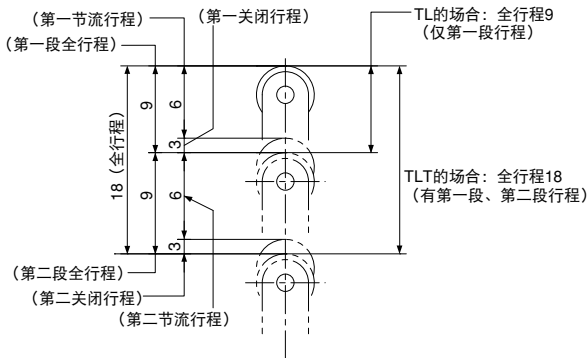
防跳动机构 TL-G03-\*-F-11



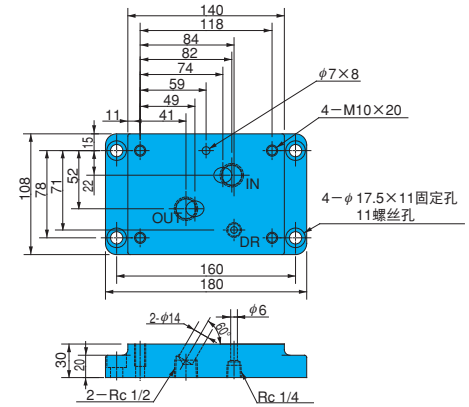
TL (T)-G04-\*-11



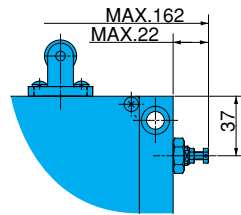
辊子动作位置详细图G04



底板 MTL-04-10



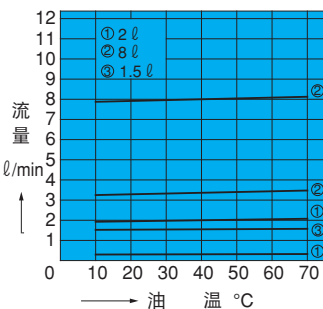
TL (T)-G04-\*-F-11



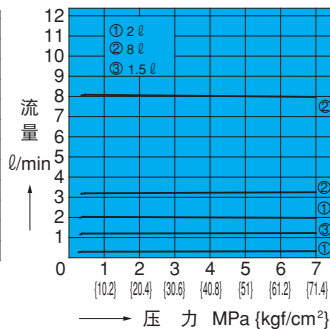
# 性能曲线

液压油粘度 32mm<sup>2</sup>/s

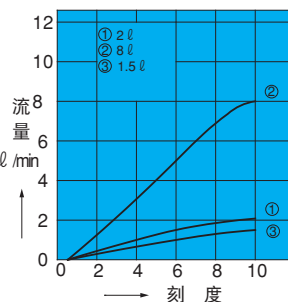
油温—控制流量特性



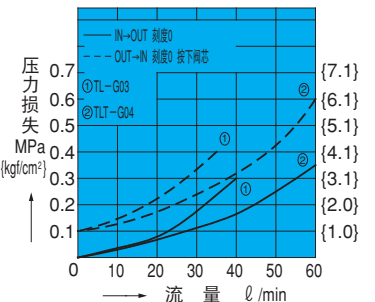
压力—控制流量特性



刻度—控制流量特性

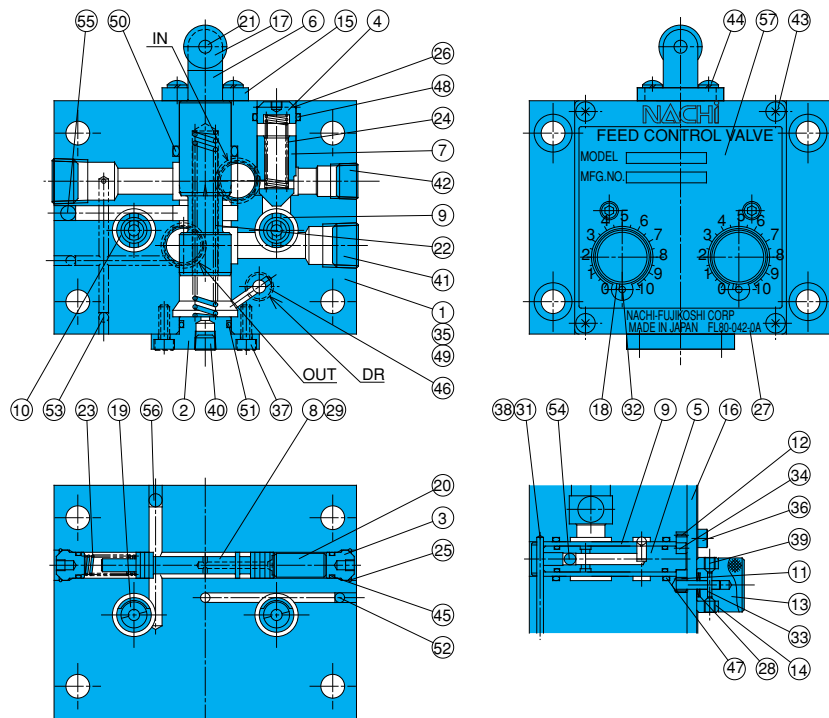


压力损失特性



# 截面结构图

TLT-G04-\*-\*-11

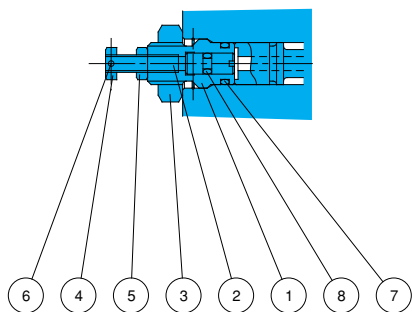


注) 左图为截面结构图、TL型号无右边的调节器。

## 防跳动机构

TL-G03-\*-F-11

TL (T)-G04-\*-\*-F-11



序号 部件名称

- |   |     |
|---|-----|
| 1 | 保持架 |
| 2 | 螺栓  |
| 3 | 螺母  |
| 4 | 螺母  |
| 5 | 螺母  |
| 6 | 弹簧栓 |
| 7 | O型圈 |
| 8 | O型圈 |

## 密封部件一览表

序号	部件名称	部件型号	个数
7	O型圈	IA-P9	1
8	O型圈	IA-P3	1

注) 1、#7的O型圈与#45的O型圈通用。

2、O型圈1A-\*\*\*用JIS B2401-1A-\*\*\*表示。

序号	部件名称	序号	部件名称	序号	部件名称
1	阀体	20	垫片	39	螺栓
2	外盖	21	栓销	40	旋塞
3	旋塞	22	弹簧	41	旋塞
4	旋塞	23	弹簧	42	旋塞
5	节流阀	24	弹簧	43	螺栓
6	阀芯	25	扣环	44	螺栓
7	提动头	26	扣环	45	O型圈
8	活塞	27	底板	46	O型圈
9	套筒	28	缓冲垫片	47	O型圈
10	套筒	29	栓销	48	O型圈
11	齿轮	30	栓销	49	O型圈
12	齿轮	31	栓销	50	O型圈
13	调节器	32	栓销	51	O型圈
14	油环	33	栓销	52	滚珠
15	制动器	34	栓销	53	滚珠
16	阀板	35	栓销	54	滚珠
17	卷轴	36	螺栓	55	滚珠
18	栓销	37	螺栓	56	滚珠
19	垫片	38	螺栓	57	阀板

## 密封部件一览表 (组件型号FLS-\*\*\* (2))

序号	部件名称	TL-G03-*-11		TL-G04-*-11		TLT-G04-*-*-11	
		部件型号	个数	部件型号	个数	部件型号	个数
45	O型圈	IA-P9	4	IA-P9	4	IA-P9	6
46	O型圈	—	—	IA-P10	1	IA-P10	1
47	O型圈	IA-P16	2	IA-P16	2	IA-P16	4
48	O型圈	IA-P14	1	IA-P18	1	IA-P18	1
49	O型圈	IA-P14	2	IA-P20	2	IA-P20	2
50	O型圈	IA-P18	2	IA-P24	1	IA-P24	1
51	O型圈	—	—	IA-P20	1	IA-P20	1

注) 1、组件型号\*\*\*用阀口径指定, TLT请指定末尾“2”。

2、O型圈1A-\*\*\*用JIS B2401-1A-\*\*\*表示。