

NACHI

長寿命でタフ。安定ねじ加工

タップ

総合カタログ

Taps General Catalog



NACHIの提案

めねじ加工は、面取り・下穴加工・ねじ立てなど複数の工程が必要なため、NACHIは、ドリルとタップをセットにした工程スルーで最適化することをご提案いたします。

NACHI recommends threaded holes cutting tools
Cutting for internal thread needs many processes. Chamfering, Drilling prepared holes, tapping etc.
Drill and Tap with set NACHI proposes that optimize by omitting processes



	ドリル Drills		タップ Taps
止まりねじ穴 Blind holes 	AQDEXS/AQDEXOH3F SGESS など	AQDEXST AGSTD	SGSP/SGSSP GSPS/GSP など
止まりねじ穴[深穴] Blind holes(Deep Holes) 	AQDEXST AGSTD	AQDEXR SGESR など	SGSPL/GSPS など
曲面ねじ穴 Curved surface 	AQDEXZ AQDEXZOH3D	AQDEXST AGSTD	SGSP/GSP など
座ぐり・ねじ穴[傾斜面] Slop, Spot facing 	AQDEXZ AQDEXVF1.5D+TVFZ	AQDEXOH3D/AQDEXS SGESS など	通り穴の場合 SGPO/GGN など
薄板ねじ穴 Thin board 	AQDEXST AGSTD	AQDEXZ AQDEXZOH3D	SGPO/GGN など
止まりねじ穴[薄肉] Blind holes(Thin board) 	AQDEXZ	AQDEXST AGSTD	SGSP-1.5P/GHT など
ねじ穴付き深穴 Deep holes 	AQDEXOHPLT AQDEXOHLONG AQDEXST/AGSTD		SGSP SGSSP



タップシリーズラインナップ

Lineup

SG タップシリーズ

SG Tap series

NEW



- 高級粉末ハイスとSGコーティングでタップ最高峰の長寿命
- 被削材、加工機械、加工条件を選ばずに優れた性能
- The longest tool life by high grade powder HSS and SG coat
- High performance without choosing work material, machine, cutting condition

N タップシリーズ

N Tap series

NEW



- 高バナジウムハイスの採用でひとつ上の性能
- コストパフォーマンスが抜群の汎用タップ
- By using high vanadium HSS, efficiency is one rank up
- High flexibility tap has good cost performance

G タップシリーズ

G Tap series



- 粉末ハイスとGコーティングで高効率・長寿命
- ステンレス・深穴用やオイルホールバリエーション
- High efficiency and long tool life by high speed steel powder and G coat
- Variation of G tap series has GSPS (for stainless steels and deep holes), GOH (with oil-hole)

T タップシリーズ

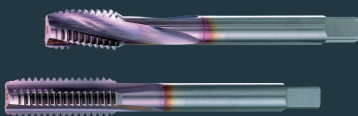
T Tap series



- 鋼用は高バナジウムハイス、ステンレス用はコバルトハイスにホモ処理の組み合わせで高性能
- High vanadium HSS for steels, combination of cobalt HSS and homo-treatment for stainless steels are high precision

エクセルタップシリーズ

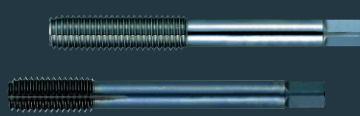
EXCEL Tap series



- 鋳鉄や非鉄金属に最適
- 高速ねじ加工が可能で長寿命な超硬タップ
- Carbide tap is most suitable for cast iron and nonferrous metals
- High speed cutting screw threads and long tool life

タフレットシリーズ

TAFLET series



- 切りくずが出ないので、安定加工が可能
- ねじ強度が向上する盛上げタップ
- Stable cutting screw threads because no chips are produced
- Forming taps improves screw strength

商品紹介	1-6
選定ガイド	7-10
スパイラルタップ	
SGSP SGスパイラルタップ	11
SGSP-1.5P SGスパイラルタップショートチャンファ	12
SGSPL SGスパイラルタップロングシャンク	13-14
SGSSP SGシンクロタップ(油穴付き)	15
GSP Gスパイラルタップ	16
GSPL Gスパイラルタップロングシャンク	16
GSPS Gスパイラルタップステンレス・深穴用	17
TSP Tスパイラルタップ	17
TSPS Tスパイラルタップステンレス用	18
NSP Nスパイラルタップ	19-20
NSPL Nスパイラルタップロングシャンク	21
ESP エクセルスパイラルタップ	22
ポイント(ガン)タップ	
SGPO SGポイントタップ	23
SGPOL SGポイントタップロングシャンク	24-25
SGSPO SGシンクロタップ左ねじれ(油穴付き)	26
GGN Gガンタップ	27
GGNL Gガンタップロングシャンク	27
TGN Tガンタップ	28
TGNS Tガンタップステンレス用	28
NPO Nポイントタップ	29-30
NPOL Nポイントタップロングシャンク	31
ハンドタップ	
GHT Gハンドタップ	32
GHTL Gハンドタップロングシャンク	33
HT ハンドタップ	34
EHT エクセルハンドタップ	35
油穴付き GOH Gオイルホールタップ	35
盛上げタップ TFS タフレット-S	36
TFL タフレット-L	36
TFL L タフレット-Lロングシャンク	37
TFST タフレットスチール用	37
TFSTL タフレットスチール用ロングシャンク	38
包装数量	38
精度等級	39-40
ねじ下穴径	41-42
切削条件・・・裏表紙	

NEW SG タップシリーズ

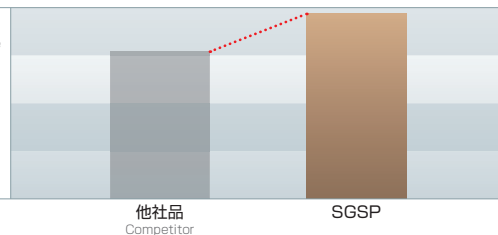
SG Tap series

- 高級粉末ハイスとSGコーティングで、タップ最高峰の長寿命
 - 刃先、溝形状の最適化で、剛性と切りくず処理性を向上し、安定ねじ加工を実現
 - 汎用性が高く、被削材、加工機械、切削条件を選ばずに優れた性能を発揮
- The longest tool life by high grade powder HSS and SG coat.
 - Stable cutting screw threads improve rigidity and chips ejection by optimizing the edge and flute shape.
 - High performance without choosing work material, machine, cutting condition with high flexibility.

ねじ破壊トルク
The breaking torsion torque

他社品よりもねじ破壊トルクが
30%大きく折れにくい

The breaking torque of SGSP is
30% bigger than competitor, SGSP hardly breaks



SGコーティング

SG-coating



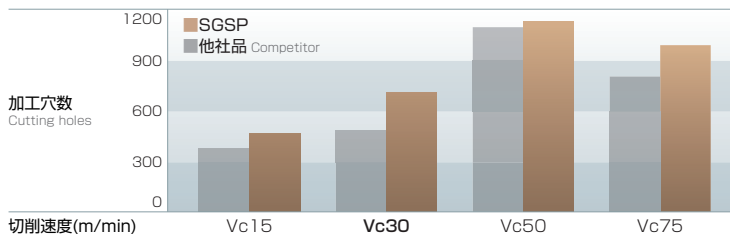
SGスパイラルタップ

SGSP どんな切削速度でも安定ねじ加工で長寿命

No matter what cutting speeds, stable cutting screw threads and long tool life

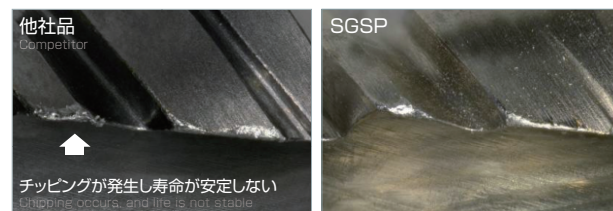
切削速度による加工穴数比較

Comparison of cutting holes by cutting speeds



切削速度Vc30で210穴加工後の摩耗比較

Comparison of wear after cutting 210 holes by cutting speed Vc30



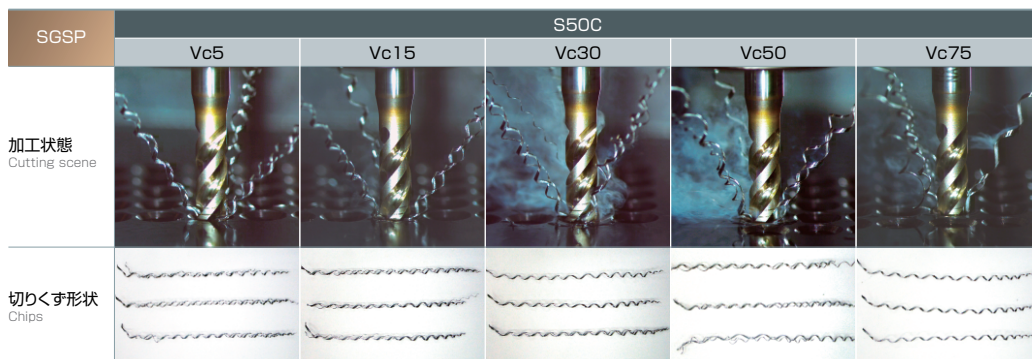
切削条件		Cutting condition	
呼び Thread size	M6×1	ねじ深さ Thread depth	12mm
被削材 Work Material	S50C(180HB)	下穴深さ Drill Hole depth	20mm(止まり穴) (Blind holes)
		送り Feed	同期送り Synchronized feed
		ホルダー Holder	コレットチャック Collet chuck
		切削油剤 Cutting Fluid/Water-soluble cutting fluid	水溶性(外部給油) (External coolant)
		使用機械 Machine	立形M/C HSK63 Vertical Machining Center

切削速度による加工状態と切りくず形状

Cutting scenes and chips by every cutting speeds

切りくず形状、加工状態に変化が無く安定加工が可能

Chips, cutting scenes does not have a change, and stable cutting screw threads is possible



撮影のため、ドライで加工しています。
In dry process to take pictures



スマートフォンや携帯電話で、SGタップによる加工動画をご覧になれます。

Please scan QR code by smart phones or mobile phones. You can watch videos of SG tap.

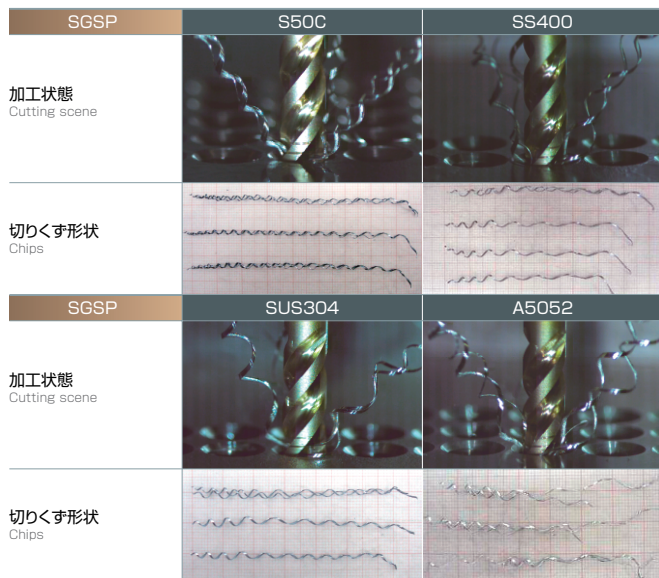


SGスパイラルタップ

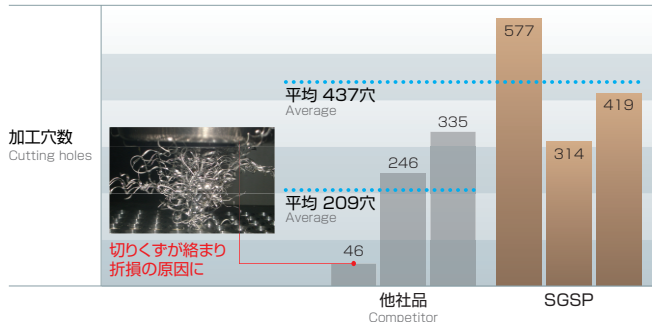
SGSP あらゆる被削材に対応

Corresponding to every work materials

一般鋼から、ステンレス鋼、アルミニウム合金まで、安定した切りくず形状と加工状態
Stable chips and cutting scene from Structural Steels to Stainless Steels, Aluminum Alloys



ステンレス鋼でも長寿命
Long tool life with Stainless Steels



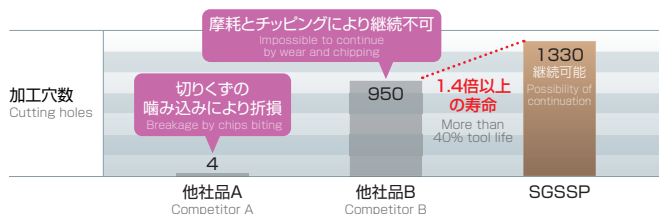
切削条件		Tapping Condition	
呼び Thread size	M6X1	下穴径 Drill Hole Dia.	φ5.1ドリル加工
被削材 Work Material	SUS304	下穴深さ Drill Hole depth (Through holes)	19mm(通り穴)
ねじ深さ Thread depth	12mm	送り Feed	同期送り Synchronized feed
切削速度 Cutting speed	8m/min	ホルダー Holder	コレットチャック Collet chuck
		切削油剤 Cutting Fluid/Water-soluble cutting fluid(外部給油)	水溶性切削油剤(外部給油)
		使用機械 Machine	立形M/C BT30 Vertical Machining Center

SGシンクロタップ

SGSSP 高速タッピングでも長寿命

Long tool life by high speed cutting screw threads

高速シンクロタップの切削性能
Cutting performance of high speed and synchronized tap



切削条件		Cutting condition	
呼び Thread size	M6X1	ねじ深さ Thread depth	12mm
被削材 Work material	S50C(180HB)	切削速度 Cutting speed	70m/min
		下穴径 Drill Hole Dia.	φ5.1ドリル仕上げ
		下穴深さ Drill Hole depth (Blind holes)	20mm (止まり穴)
		送り Feed	同期送り Synchronized feed
		ホルダー Holder	コレットチャック Collet chuck
		使用機械 Machine	立型M/C BT30 Vertical Machining Center
		切削油剤 Cutting Fluid / Water-soluble cutting fluid (Internal coolant)	水溶性切削油剤 (内部給油)

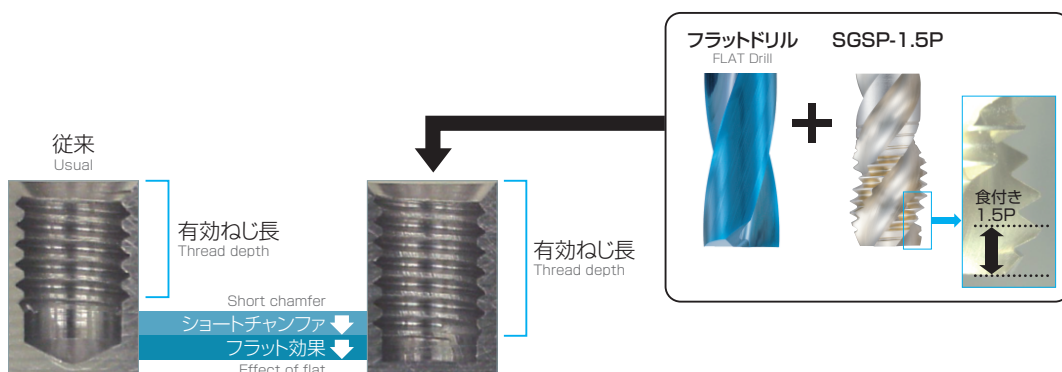
摩耗状態
Wear



SGスパイラルタップショートチャンファ

SGSP-1.5P フラットドリルと組み合わせて、薄板の止まり穴加工に、ねじ有効長を最大限に確保

To secure the effective length of screw to the maximum by tapping blind holes of thin plate, in combination with Flat drill.



バレル加工、傾斜面一発加工ドリル
アクアドリルEXフラット
AQUA Drill EX FLAT
カタログ No. 2237-9
Catalogue



N NEW

タップシリーズ



N Tap series

Nスパイラルタップ

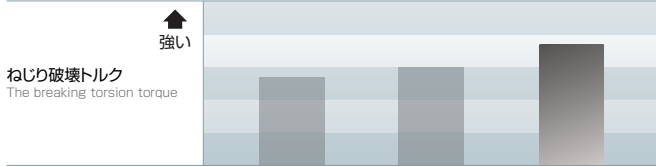
NSP

■タップの加工特性に適した、高バナジウムハイスで汎用タップながらも長寿命
■高剛性設計で安定ねじ加工を実現

■Suitable for characteristic of cutting screw threads, high flexibility tap is long tool life by high vanadium HSS
■Stable cutting screw threads by high rigidity design

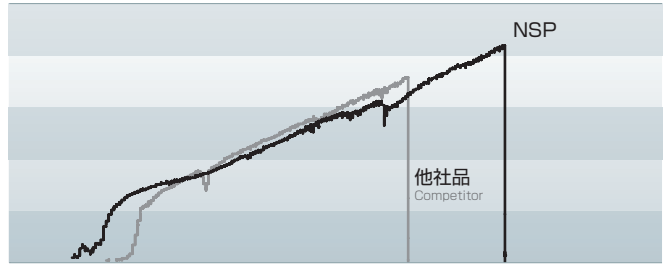
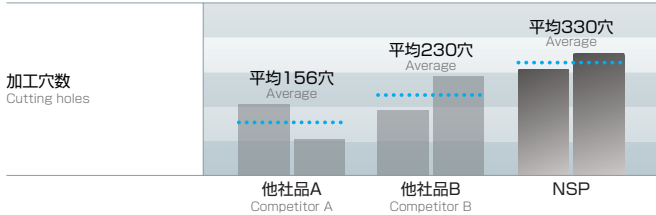
ねじり破壊トルク

The breaking torsion torque



寿命比較

Comparison of tool life



ねじり破壊トルクは他社品の1.2倍
剛性が高く折れにくいから安定した加工が可能

The breaking torsion torque of NSP is 20% bigger than competitor
Rigidity of NSP is high and hardly breaks, so NSP is stable cutting screw threads

切削条件

切削条件		Cutting condition	
呼び	M6×1	ねじ深さ	12mm
Thread size		Thread depth	
被削材	S50C(180HB)	切削速度	10m/min
Work Material		Cutting speed	
		下穴径	φ5.1ドリル加工
		Drill Hole Dia.	
		下穴深さ	20mm(止まり穴)
		Drill Hole depth (Blind holes)	
送り	同期送り	切削油剤	水溶性切削油剤(外部給油)
Feed	Synchronized feed	Cutting Fluid	Water-soluble cutting fluid(External coolant)
ホルダー	コレットチャック	使用機械	立形M/C HSK63
Holder	Collet chuck	Machine	Vertical Machining Center

G

タップシリーズ



G Tap series

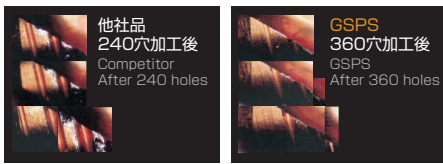
Gスパイラルタップ ステンレス 深穴用

切りくずの噛込み、巻込みを解消

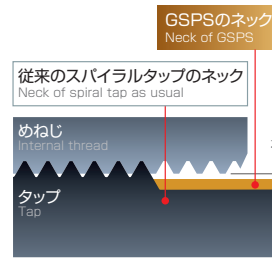
Eliminates biting and winding of chips

太いネック径

Thick neck diameter



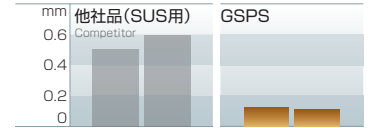
切削条件		Cutting condition	
呼び	M4×0.7	ねじ深さ	9mm
Thread size		Thread depth	
被削材	SUS304	切削油剤	不水溶性
Work Material		Cutting Fluid/Non-water Soluble	
切削速度	7.5m/min	切削速度	7.5m/min
Cutting speed		Cutting speed	



GSPSはネックが太く
切りくずの噛込みがない
No biting of chips by thick neck of GSPS

摩耗量(追い側)

Amount of wear (following side)



切削条件

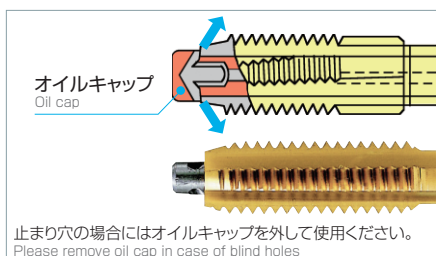
切削条件		Cutting condition	
呼び	M8×1.25	ねじ深さ	20mm
Thread size		Thread depth	
被削材	S50C 250HB	切削油剤	不水溶性
Work Material		Cutting Fluid/Non-water Soluble	
切削速度	10m/min	加工数	50穴
Cutting speed		Cutting holes	
下穴径	φ6.8	下穴径	φ6.8
Drill hole dia.		Drill hole dia.	

Gオイルホールタップ

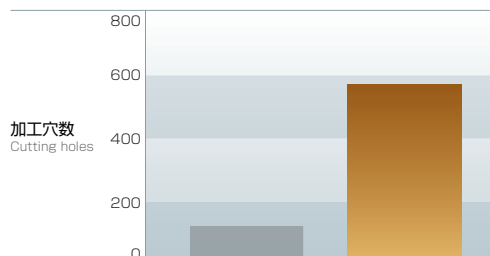
GOH

通り穴でも加工点に給油が可能

Cutting fluid supplied to work surface even for through holes



止まり穴の場合にはオイルキャップを外して使用ください。
Please remove oil cap in case of blind holes



切削条件

切削条件		Cutting condition	
呼び	M10×1.5	切削速度	10m/min
Thread size		Cutting speed	
被削材	ボロン鋼(33HRC)	下穴径	φ8.6
Work Material	Boron Steel	Drill Hole Dia.	
切削速度	10m/min	ねじ深さ	20mm
Cutting speed		Thread depth	
下穴径	φ8.6	切削油剤	不水溶性
Drill Hole Dia.		Cutting Fluid/Non-Water Soluble	

T タップシリーズ

T Tap series

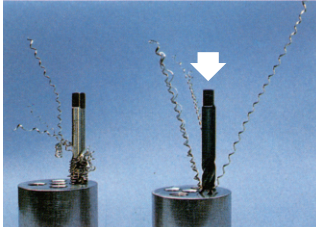


Tスパイラルタップ

TSP

Tスパイラルタップは、特殊な溝形状により切りくず排出性に優れており、かみ込みやタップへのからみつきがありません。

TSP has excellent chip discharge by special flute shape. No biting and winding to tap.

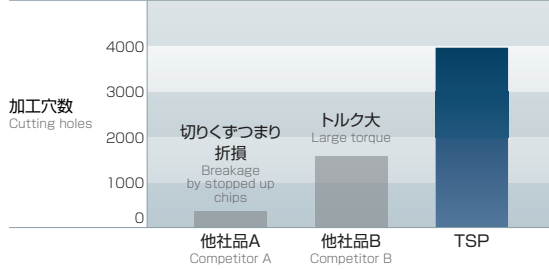


Tスパイラルタップでは細くカールした切りくずが朝顔状にきれいに開いて排出されます。

T spiral tap... Finely curled chips are flared out and discharged

圧倒的な切削性能

Overwhelming cutting performance



切削条件	Cutting condition
呼び (Thread size)	M6×1
被削材 (Work Material)	SS400
切削速度 (Cutting speed)	6m/min
ねじ深さ (Thread depth)	10mm
切削油剤 (Cutting Fluid)	不水溶性 (Non-Water Soluble)

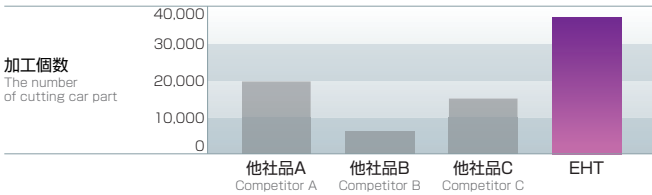
エクセル タップシリーズ

EXCEL Tap series

エクセルハンドタップ

自動車部品の切削事例
Cutting example of car part

EHT



切削条件	Cutting condition
呼び (Thread size)	M3×0.5
被削材 (Work Material)	FRP(ガラス繊維入り)
切削速度 (Cutting speed)	7m/min
切削油剤 (Cutting Fluid)	エアブロー (Air blow)
ねじ深さ (Thread depth)	6mm



切削条件	Cutting condition
呼び (Thread size)	M6×1.0
被削材 (Work Material)	ADC12
切削速度 (Cutting speed)	7m/min
切削油剤 (Cutting Fluid)	エアブロー (Air blow)
ねじ深さ (Thread depth)	15mm

タフレット シリーズ

TAFLET series

タフレット-L

■タフレットシリーズは、被削材の塑性流動により、ねじ山を盛り上げて、めねじを造ります。

■タフレットシリーズによって加工されためねじは優れた特長をもっています。

- Taflet series cuts internal threads by forming the threads by a plastic flow of the work material
- Internal threads are cut by Taflet series has good points

タフレット Taflet

ねじ強度アップ! ファイバーフローが切られない
Higher thread strength! Fiber flow is not cut

ラジアル部 Radial part

リーフドロップ部 Relief drop part

タフレットによって加工されためねじ
Internal threads are cut by Taflet

切削タップ Cutting tap

ファイバーフローが切れる
Cutting Fiber flow

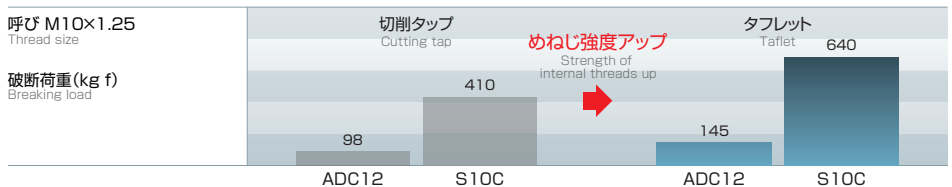
ランド Land

溝 Flute

ウェブ Web



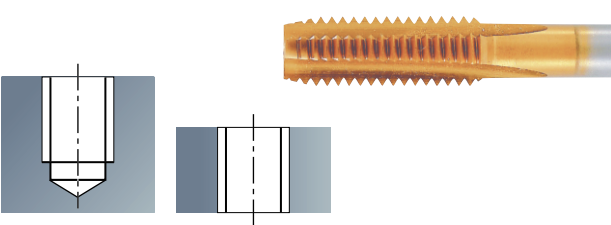
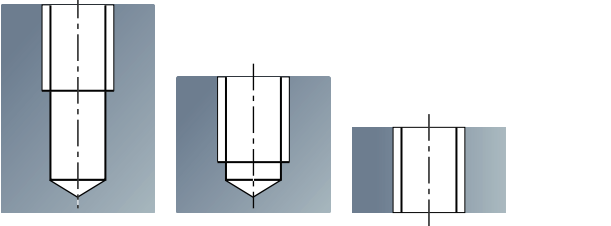
切削タップによって加工されためねじ
Internal threads are cut by cutting tap

項目	切削タップ	タフレット	タフレットの特性
タップの折損	×	○	溝がないので折れにくい。 Hardly breaking because there is no flute
切りくずによるトラブル	×	○	切りくずが出ないので、トラブルは起きない。 Free from troubles because no chips are produced
めねじの精度	×	○	盛り上げ加工なのでバラツキが少ない。 Dispersion is small because forming threads
めねじの表面アラサ	×	○	タップの面をすべて山が仕上るので極めて良い。 Extremely good quality because of sliding on the tap face
タッピングトルク	○	×	切削タップの1.5~2.5倍 1.5 to 2.5 times higher than the cutting tap
めねじの強さ	×	◎	塑性加工ではファイバーフローが切れていないので強い。 Strong because fiber flow is not being cut by plastic cutting
被加工材	○	×	展延性に富む材料に限られる。 Limited to high-ductility materials



タップの種類と選定








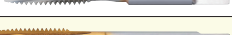
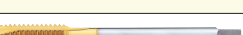

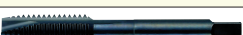
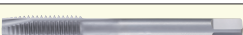



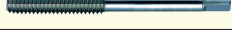


Types and selection of taps

タップの種類 Types of taps		特長 Characteristics
切削タップ Cut thread tap	スパイラルタップ Spiral Tap 	<ul style="list-style-type: none"> ■食付きやすく、切れ味がよい。 ■切りくずが加工面上方に排出され、溝内に残らない。 ■コイル状に連続的に排出される。 ■切りくずのからみつきによるトラブルに注意。 ■めねじ有効径が拡大し易い。 ■刃先強度が弱い。 <ul style="list-style-type: none"> ■ Good bite and a fine edge ■ Chips are ejected towards the work surface so are not left in groove ■ Coils of chips are ejected continuously ■ Be careful of coils of chips getting tangled and causing trouble ■ Easy to enlarge nominal diameter of female thread ■ Cutting edge strength is low
	ポイントタップ(ガンタップ) Point Tap (Gun Tap) 	<ul style="list-style-type: none"> ■切りくずがタップ進行方向に押し出される。 ■切りくずのからみつきによるトラブルがない。 ■めねじ精度が安定している。 ■タップの折損強度が高い。 ■高速タッピングに有効。 ■止まり穴に使用できない。 <ul style="list-style-type: none"> ■ Chips are pushed out in the direction of the taps advancement ■ Coils of chips do not get tangled and cause trouble ■ Accuracy of female threads is consistent ■ Taps have high breakage strength ■ Effective for high-speed tapping ■ Cannot be used for blind holes
	ハンドタップ Hand Tap 	<ul style="list-style-type: none"> ■刃先強度が高く、チップングしにくい。 ■切りくずは分断されやすいが、排出性がわるい。 ■再研削が容易。 ■切りくずが溝内に止まり詰まりが起きやすい。 <ul style="list-style-type: none"> ■ Very strong cutting edge, hard to chip ■ Easily breaks up chips, but ejectability is low ■ Re-sharpening is easy ■ Chips tend to get stuck in grooves
盛上げタップ Thread forming tap	タフレット Taiflet 	<ul style="list-style-type: none"> ■切りくずが出ない。 ■めねじ精度が安定している。 ■タップの折損強度が高い。 ■高速タッピングが可能。 ■下穴の管理が難しい。 ■再研削ができない。 <ul style="list-style-type: none"> ■ Chips are not ejected ■ Accuracy of female threads is consistent ■ Taps have high breakage strength ■ High-speed tapping is possible ■ Difficult to manage thread holes ■ Regrinding is not possible

用途 Applications	成形機構 Forming process
<ul style="list-style-type: none"> ■止まり穴 ■切りくずがコイル状に排出される被削材 ■Blind holes ■Work materials whose chips are ejected in coils 	
<ul style="list-style-type: none"> ■通り穴 ■切りくずがコイル状に排出される被削材 ■Through holes ■Work materials whose chips are ejected in coils 	
<ul style="list-style-type: none"> ■止まり穴・通り穴 ■切りくずが分断されやすい被削材や高硬度材 ■Blind holes/through holes ■Hard materials and materials whose chips break up easily 	<p>4溝、食付き2.5山の例</p>
<ul style="list-style-type: none"> ■止まり穴・通り穴 ■展延性のよい被削材 ■Blind holes/through holes ■Material that has good malleability 	

被削材別選定基準表

Selection Chart according to work Material

シリーズ Series	商品記号 Code	品名 Tap Name	掲載頁 Page	寸法範囲 Stocked Size		母材 Tool Material	表面処理 Coating	外観写真 Appearance
				◀ MIN	MAX ▶			
スパイラルタップ Spiral Taps	SGSP	SG スパイラルタップ SG Spiral Tap	11	M2	M24	FAX	SG	
	SGSP-1.5P	SG スパイラルタップショートチャンファ SG Spiral Tap Short Chamfer	12	M2	M24	FAX	SG	
	SGSPL	SG スパイラルタップロングシャンク SG Spiral Tap Long Shank	13,14	M3	M24	FAX	SG	
	SGSSP	SG シンクロタップ(油穴付き) SG Synchro Tap (Oil-Hole)	15	M3	M12	FAX	SG	
	GSP	G スパイラルタップ G Spiral Tap	16	M2.6	M24	FAX	G	
	GSPL	G スパイラルタップロングシャンク G Spiral Tap Long Shank	16	M3	M16	FAX	G	
	GSPS	G スパイラルタップステンレス・深穴用 G Spiral Tap for Stainless Steels & Deep Holes	17	M3	M24	FAX	G	
	TSP	T スパイラルタップ T Spiral Tap	17	M2	M30	HSS-E	-	
	TSPS	T スパイラルタップステンレス用 T Spiral Tap for Stainless Steels	18	M3	M24	HSS Co	-	
	NSP	N スパイラルタップ N Spiral Tap	19,20	M2	M36	HSS-E	-	
	NSPL	N スパイラルタップロングシャンク N Spiral Tap Long Shank	21	M3	M24	HSS-E	-	
	ESP	エクセルスパイラルタップ EXCEL Spiral Tap	22	M4	M12	超硬	TICN	
ポイントタップ(ガンタップ) Point Taps (Gun Taps)	SGPO	SG ポイントタップ SG Point Tap	23	M1.4	M24	FAX	SG	
	SGPOL	SG ポイントタップロングシャンク SG Point Tap Long Shank	24,25	M3	M24	FAX	SG	
	SGSPO	SG シンクロタップ 左ねじれ(油穴付き) SG Synchro Tap left (Oil-Hole)	26	M3	M12	FAX	SG	
	GGN	G ガンタップ G Gun Tap	27	M2.6	M24	FAX	G	
	GGNL	G ガンタップロングシャンク G Gun Tap Long Shank	27	M3	M16	FAX	G	
	TGN	T ガンタップ T Gun Tap	28	M1.4	M24	HSS-E	-	
	TGNS	T ガンタップステンレス用 T Gun Tap for Stainless Steels	28	M2	M20	HSS Co	-	
	NPO	N ポイントタップ N Point Tap	29,30	M1.4	M36	HSS-E	-	
ハンドタップ Hand Taps	NPOL	N ポイントタップロングシャンク N Point Tap Long Shank	31	M3	M24	HSS-E	-	
	GHT	G ハンドタップ G Hand Tap	32	M2.6	M24	FAX	G	
	GHTL	G ハンドタップロングシャンク G Hand Tap Long Shank	33	M3	M16	FAX	G	
	HT	ハンドタップ Hand Tap	34	M3	M24	HSS-E	-	
油穴付 Oil-Hole	EHT	エクセルハンドタップ EXCEL Hand Tap	35	M3	M12	超硬	TICN	
盛上げタップ Forming Taps	GOH	G オイルホールタップ G Oil-Hole Tap	35	M6	M24	FAX	G	
	TFS	タフレット-S TAFLET-S	36	M1.4	M6	HSS-E	-	
	TFL	タフレット-L TAFLET-L	36	M1.4	M10	HSS-E	-	
	TFLL	タフレット-L ロングシャンク TAFLET-L Long Shank	37	M3	M10	HSS-E	-	
	TFST	タフレットスチール用 TAFLET for Steels	37	M1.4	M10	HSS-E	-	
TFSTL	タフレットスチール用ロングシャンク TAFLET Long Shank for Steels	38	M3	M10	HSS-E	-		

SGSP NEW

SGスパイラルタップ

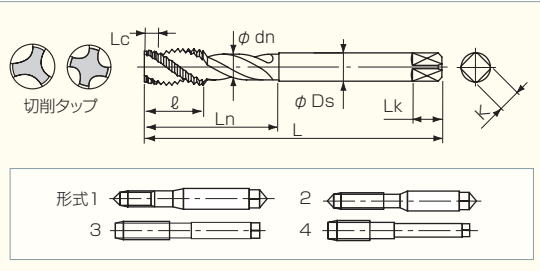
あらゆる切削速度、加工機械、被削材に対応する万能タップです。

SG Spiral Tap

This tap is corresponding to every tapping speed, machines, work materials.



オーダー方法 **SGSP** 記号



LIST7946

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
2M0.4R	M2 × 0.4	REG P1.5	2.5	40	8	3	3	15	2.1	1	●	3,430
2M0.25R	M2 × 0.25	REG P1	2.5	40	8	3	3	15	2.1	1	●	4,860
2.2M0.45R	M2.2 × 0.45	REG P2	2.5	42	9.5	3	3	15	2.3	1	●	3,620
2.2M0.25R	M2.2 × 0.25	REG P1	2.5	42	9.5	3	3	15	2.3	1	●	5,440
2.3M0.4R	M2.3 × 0.4	REG P1.5	2.5	42	9.5	3	3	15	2.4	1	●	3,220
2.5M0.45R	M2.5 × 0.45	REG P2	2.5	44	9.5	3	3	16	2.6	1	●	3,010
2.5M0.35R	M2.5 × 0.35	REG P1.5	2.5	44	9.5	3	3	16	2.6	1	●	4,130
2.6M0.45R	M2.6 × 0.45	REG P2	2.5	44	9.5	3	3	16	2.7	1	●	2,820
3M0.5R	M3 × 0.5	REG P2	2.5	46	3.5	3	4	18	2.45	2	●	2,390
3M0.35R	M3 × 0.35	REG P2	2.5	46	3.5	3	4	18	2.45	2	●	3,360
3.5M0.6R	M3.5 × 0.6	REG P2	2.5	48	4.2	3	4	18	2.8	2	●	2,670
3.5M0.35R	M3.5 × 0.35	REG P2	2.5	48	4.2	3	4	18	2.8	2	●	3,780
4M0.7R	M4 × 0.7	REG P3	2.5	52	4.9	3	5	20	3.2	2	●	2,350
4M0.5R	M4 × 0.5	REG P2	2.5	52	4.9	3	5	20	3.2	2	●	2,930
4.5M0.75R	M4.5 × 0.75	REG P2	2.5	55	5.3	3	5	20	3.6	2	●	2,890
4.5M0.5R	M4.5 × 0.5	REG P2	2.5	55	5.3	3	5	20	3.6	2	●	3,400
5M0.8R	M5 × 0.8	REG P3	2.5	60	5.6	3	5.5	22	4.1	2	●	2,370
5M0.5R	M5 × 0.5	REG P2	2.5	60	5.6	3	5.5	22	4.1	2	●	3,040
5.5M0.5R	M5.5 × 0.5	REG P2	2.5	60	6.3	3	5.5	23	4.5	2	●	3,540
6M1R	M6 × 1	REG P3	2.5	62	7	3	6	24	4.9	2	●	2,440
6M0.75R	M6 × 0.75	REG P2	2.5	62	7	3	6	24	4.9	2	●	3,040
6M0.5R	M6 × 0.5	REG P2	2.5	62	7	3	6	24	4.9	2	●	3,400
7M1R	M7 × 1	REG P3	2.5	65	7	3	6.2	26	5.9	3	●	3,160
7M0.75R	M7 × 0.75	REG P2	2.5	65	7	3	6.2	26	5.9	3	●	3,910
8M1.25R	M8 × 1.25	REG P3	2.5	70	8.75	3	6.2	29.8	6.6	4	●	3,170
8M1R	M8 × 1	REG P3	2.5	70	8.75	3	6.2	29.8	6.9	4	●	3,740
8M0.75R	M8 × 0.75	REG P3	2.5	70	8.75	3	6.2	29.8	7.1	4	●	4,100
9M1.25R	M9 × 1.25	REG P3	2.5	72	8.75	3	7	29.8	7.6	4	●	3,880
9M1R	M9 × 1	REG P3	2.5	72	8.75	3	7	29.8	7.9	4	●	4,550
9M0.75R	M9 × 0.75	REG P3	2.5	72	8.75	3	7	29.8	8.1	4	●	4,950
10M1.5R	M10 × 1.5	REG P3	2.5	75	10.5	3	7	31.4	8.3	4	●	3,840
10M1.25R	M10 × 1.25	REG P3	2.5	75	10.5	3	7	31.4	8.7	4	●	3,840
10M1R	M10 × 1	REG P3	2.5	75	10.5	3	7	31.4	8.9	4	●	4,560
10M0.75R	M10 × 0.75	REG P3	2.5	75	10.5	3	7	31.4	9.1	4	●	5,060
11M1.5R	M11 × 1.5	REG P3	2.5	80	10.5	3	8	31.4	9.3	4	●	4,760
11M1R	M11 × 1	REG P3	2.5	80	10.5	3	8	31.4	9.9	4	●	5,770
11M0.75R	M11 × 0.75	REG P3	2.5	80	10.5	3	8	31.4	10.1	4	●	6,340
12M1.75R	M12 × 1.75	REG P4	2.5	82	12.25	3	8.5	36.2	10.1	4	●	5,010
12M1.5R	M12 × 1.5	REG P3	2.5	82	12.25	3	8.5	36.2	10.4	4	●	5,010
12M1.25R	M12 × 1.25	REG P3	2.5	82	12.25	3	8.5	36.2	10.7	4	●	5,010
12M1R	M12 × 1	REG P3	2.5	82	12.25	3	8.5	36.2	10.9	4	●	5,560
14M2R	M14 × 2	REG P4	2.5	88	14	3	10.5	42.4	11.8	4	●	7,150
14M1.5R	M14 × 1.5	REG P3	2.5	88	14	3	10.5	42.4	12.3	4	●	7,150
14M1.25R	M14 × 1.25	REG P3	2.5	88	14	3	10.5	42.4	12.7	4	●	7,480
14M1R	M14 × 1	REG P3	2.5	88	14	3	10.5	42.4	12.9	4	●	7,630
15M1.5R	M15 × 1.5	REG P3	2.5	90	10.5	3	10.5	42.4	13.3	4	●	9,260
15M1R	M15 × 1	REG P3	2.5	90	10.5	3	10.5	42.4	13.9	4	●	10,000
16M2R	M16 × 2	REG P4	2.5	95	14	3	12.5	44.4	13.8	4	●	9,230
16M1.5R	M16 × 1.5	REG P3	2.5	95	14	3	12.5	44.4	14.3	4	●	9,230
16M1R	M16 × 1	REG P3	2.5	95	14	3	12.5	44.4	14.9	4	●	9,900
17M1.5R	M17 × 1.5	REG P3	2.5	95	10.5	3	13	44.4	15.3	4	●	12,400
17M1R	M17 × 1	REG P3	2.5	95	10.5	3	13	44.4	15.9	4	●	14,100
18M2.5R	M18 × 2.5	REG P5	2.5	100	17.5	3	14	49.2	15.3	4	●	12,100
18M2R	M18 × 2	REG P4	2.5	100	17.5	3	14	49.2	15.8	4	●	12,400
18M1.5R	M18 × 1.5	REG P4	2.5	100	17.5	3	14	49.2	16.3	4	●	12,100
18M1R	M18 × 1	REG P3	2.5	100	17.5	3	14	49.2	16.9	4	●	14,800
20M2.5R	M20 × 2.5	REG P5	2.5	105	17.5	4	15	50.7	17.3	4	●	15,100
20M2R	M20 × 2	REG P4	2.5	105	17.5	4	15	50.7	17.8	4	●	16,200
20M1.5R	M20 × 1.5	REG P4	2.5	105	17.5	4	15	50.7	18.3	4	●	15,100
20M1R	M20 × 1	REG P3	2.5	105	17.5	4	15	50.7	18.9	4	●	17,300
22M2.5R	M22 × 2.5	REG P5	2.5	115	17.5	4	17	54	19.2	4	●	19,300
22M2R	M22 × 2	REG P4	2.5	115	17.5	4	17	54	19.8	4	●	20,600
22M1.5R	M22 × 1.5	REG P4	2.5	115	17.5	4	17	54	20.3	4	●	19,300
22M1R	M22 × 1	REG P3	2.5	115	17.5	4	17	54	20.9	4	●	21,700
24M3R	M24 × 3	REG P5	2.5	120	21	4	19	59	20.7	4	●	24,400
24M2R	M24 × 2	REG P4	2.5	120	21	4	19	59	21.8	4	●	25,900
24M1.5R	M24 × 1.5	REG P4	2.5	120	21	4	19	59	22.3	4	●	24,400
24M1R	M24 × 1	REG P3	2.5	120	21	4	19	59	22.9	4	●	28,000

●は2015年6月発売予定です。

The ● indicates products that will be available in June 2015.

・単位(Unit):mm/円(¥) ・包装:1本入り 1 per tube

NEW

SGSP-1.5P

SGスパイラルタップショートチャンファ

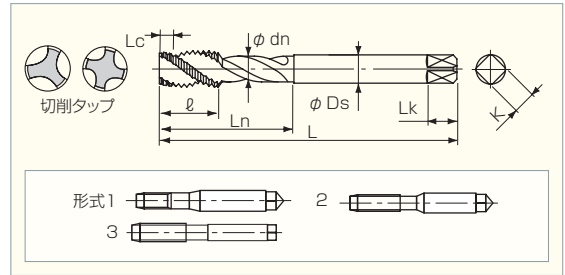
フラットドリルと組み合わせて、薄板の止まり穴加工も可能に。

SG Spiral Tap Short Chamfer

It is possible to tapping blind holes in a thin board by this tap and FLAT drill combination.



オーダー方法 **SGSP** 記号 x 1.5P



LIST7954

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
2M0.4R	M2 × 0.4	REG P1.5	1.5	40	8	3	3	15	2.1	1	●	3,430
3M0.5R	M3×0.5	REG P2	1.5	46	3.5	3	4	18	2.45	2	●	2,390
3.5M0.6R	M3.5×0.6	REG P2	1.5	48	4.2	3	4	18	2.8	2	●	2,670
4M0.7R	M4×0.7	REG P3	1.5	52	4.9	3	5	20	3.2	2	●	2,350
5M0.8R	M5×0.8	REG P3	1.5	60	5.6	3	5.5	22	4.1	2	●	2,370
6M1R	M6×1	REG P3	1.5	62	7	3	6	24	4.9	2	●	2,440
8M1.25R	M8×1.25	REG P3	1.5	70	8.75	3	6.2	29.8	6.6	3	●	3,170
8M1R	M8×1	REG P3	1.5	70	8.75	3	6.2	29.8	6.9	3	●	3,740
10M1.5R	M10×1.5	REG P3	1.5	75	10.5	3	7	31.4	8.3	3	●	3,840
10M1.25R	M10×1.25	REG P3	1.5	75	10.5	3	7	31.4	8.7	3	●	3,840
10M1R	M10×1	REG P3	1.5	75	10.5	3	7	31.4	8.9	3	●	4,560
12M1.75R	M12×1.75	REG P4	1.5	82	12.25	3	8.5	36.2	10.1	3	●	5,010
12M1.5R	M12×1.5	REG P3	1.5	82	12.25	3	8.5	36.2	10.4	3	●	5,010
12M1.25R	M12×1.25	REG P3	1.5	82	12.25	3	8.5	36.2	10.7	3	●	5,010
14M2R	M14×2	REG P4	1.5	88	14	3	10.5	42.4	11.8	3	●	7,150
14M1.5R	M14×1.5	REG P3	1.5	88	14	3	10.5	42.4	12.3	3	●	7,150
16M2R	M16×2	REG P4	1.5	95	14	3	12.5	44.4	13.8	3	●	9,230
16M1.5R	M16×1.5	REG P3	1.5	95	14	3	12.5	44.4	14.3	3	●	9,230
18M2.5R	M18×2.5	REG P5	1.5	100	17.5	3	14	49.2	15.3	3	●	12,100
18M1.5R	M18×1.5	REG P4	1.5	100	17.5	3	14	49.2	16.3	3	●	12,100
20M2.5R	M20×2.5	REG P5	1.5	105	17.5	4	15	50.7	17.3	3	●	15,100
20M1.5R	M20×1.5	REG P4	1.5	105	17.5	4	15	50.7	18.3	3	●	15,100
22M2.5R	M22×2.5	REG P5	1.5	115	17.5	4	17	54	19.2	3	●	19,300
22M1.5R	M22×1.5	REG P4	1.5	115	17.5	4	17	54	20.3	3	●	19,300
24M3R	M24×3	REG P5	1.5	120	21	4	19	59	20.7	3	●	24,400
24M1.5R	M24×1.5	REG P4	1.5	120	21	4	19	59	22.3	3	●	24,400

●は 2015年 6月発売予定です。

The ● indicates products that will be available in June 2015.

・単位(Unit):mm/円(¥) ・包装:1本入り 1 per tube

SGSPL NEW

SGスパイラルタップロングシャンク

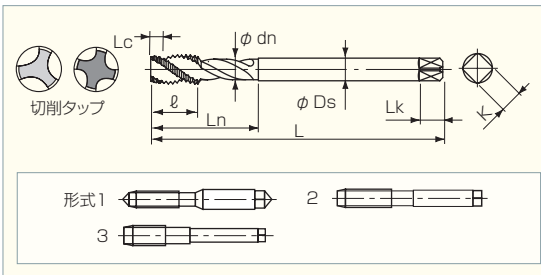
標準寸法では、突き出し長さが不足するような場合に使用します。

SG Spiral Tap Long Shank

This tap is used when a standard SG Spiral Tap is too short.



オーダー方法 **SGSPL** 記号 × 全長



LIST7948

記号 Code No.	全長 L	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5R	100	M3 × 0.5	REG P2	2.5	3.5	3	4	18	2.45	1	●	4,560
3M0.35R	100	M3.5 × 0.35	REG P2	2.5	3.5	3	4	18	2.45	1	●	6,450
3.5M0.6R	100	M3.5 × 0.6	REG P2	2.5	4.2	3	4	18	2.8	1	●	4,750
3.5M0.35R	100	M3.5 × 0.35	REG P2	2.5	4.2	3	4	18	2.8	1	●	7,370
4M0.7R	100	M4 × 0.7	REG P3	2.5	4.9	3	5	20	3.2	1	●	4,160
4M0.5R	100	M4 × 0.5	REG P2	2.5	4.9	3	5	20	3.2	1	●	5,460
4.5M0.75R	100	M4.5 × 0.75	REG P2	2.5	5.3	3	5	20	3.6	1	●	4,820
4.5M0.5R	100	M4.5 × 0.5	REG P2	2.5	5.3	3	5	20	3.6	1	●	6,030
5M0.8R	100	M5 × 0.8	REG P3	2.5	5.6	3	5.5	22	4.1	1	●	3,720
5M0.5R	100	M5 × 0.5	REG P2	2.5	5.6	3	5.5	22	4.1	1	●	4,680
5.5M0.5R	100	M5.5 × 0.5	REG P2	2.5	6.3	3	5.5	23	4.5	1	●	5,300
6M1R	100	M6 × 1	REG P3	2.5	7	3	6	24	4.9	1	●	3,820
6M1R	150	M6 × 1	REG P3	2.5	7	3	6	24	4.9	1	●	5,100
6M0.75R	100	M6 × 0.75	REG P2	2.5	7	3	6	24	4.9	1	●	4,460
6M0.75R	150	M6 × 0.75	REG P2	2.5	7	3	6	24	4.9	1	●	6,190
7M1R	100	M7 × 1	REG P3	2.5	7	3	6.2	26	5.9	2	●	4,650
7M1R	150	M7 × 1	REG P3	2.5	7	3	6.2	26	5.9	2	●	6,250
7M0.75R	100	M7 × 0.75	REG P2	2.5	7	3	6.2	26	5.9	2	●	5,670
7M0.75R	150	M7 × 0.75	REG P2	2.5	7	3	6.2	26	5.9	2	●	7,980
8M1.25R	100	M8 × 1.25	REG P3	2.5	8.75	3	6.2	29.8	6.6	3	●	4,490
8M1.25R	150	M8 × 1.25	REG P3	2.5	8.75	3	6.2	29.8	6.6	3	●	6,050
8M1R	100	M8 × 1	REG P3	2.5	8.75	3	6.2	29.8	6.9	3	●	5,050
8M1R	150	M8 × 1	REG P3	2.5	8.75	3	6.2	29.8	6.9	3	●	7,020
8M0.75R	100	M8 × 0.75	REG P3	2.5	8.75	3	6.2	29.8	7.1	3	●	5,480
8M0.75R	150	M8 × 0.75	REG P3	2.5	8.75	3	6.2	29.8	7.1	3	●	7,760
9M1.25R	100	M9 × 1.25	REG P3	2.5	8.75	3	7	29.8	7.6	3	●	5,160
9M1.25R	150	M9 × 1.25	REG P3	2.5	8.75	3	7	29.8	7.6	3	●	7,210
9M1R	100	M9 × 1	REG P3	2.5	8.75	3	7	29.8	7.9	3	●	5,970
9M1R	150	M9 × 1	REG P3	2.5	8.75	3	7	29.8	7.9	3	●	8,580
9M0.75R	100	M9 × 0.75	REG P3	2.5	8.75	3	7	29.8	8.1	3	●	6,520
9M0.75R	150	M9 × 0.75	REG P3	2.5	8.75	3	7	29.8	8.1	3	●	9,540
10M1.5R	100	M10 × 1.5	REG P3	2.5	10.5	3	7	31.4	8.3	3	●	5,100
10M1.5R	150	M10 × 1.5	REG P3	2.5	10.5	3	7	31.4	8.3	3	●	7,100
10M1.25R	100	M10 × 1.25	REG P3	2.5	10.5	3	7	31.4	8.7	3	●	5,100
10M1.25R	150	M10 × 1.25	REG P3	2.5	10.5	3	7	31.4	8.7	3	●	7,100
10M1R	100	M10 × 1	REG P3	2.5	10.5	3	7	31.4	9.1	3	●	5,760
10M1R	150	M10 × 1	REG P3	2.5	10.5	3	7	31.4	9.1	3	●	8,220
10M0.75R	100	M10 × 0.75	REG P3	2.5	10.5	3	7	31.4	9.1	3	●	6,660
10M0.75R	150	M10 × 0.75	REG P3	2.5	10.5	3	7	31.4	9.1	3	●	9,770
11M1.5R	100	M11 × 1.5	REG P3	2.5	10.5	3	8	31.4	9.3	3	●	5,800
11M1.5R	150	M11 × 1.5	REG P3	2.5	10.5	3	8	31.4	9.3	3	●	8,430
11M1R	100	M11 × 1	REG P3	2.5	10.5	3	8	31.4	9.9	3	●	7,030
11M1R	150	M11 × 1	REG P3	2.5	10.5	3	8	31.4	9.9	3	●	10,600
12M1.75R	100	M12 × 1.75	REG P4	2.5	12.25	3	8.5	36.2	10.1	3	●	5,880
12M1.75R	150	M12 × 1.75	REG P4	2.5	12.25	3	8.5	36.2	10.1	3	●	8,350
12M1.5R	100	M12 × 1.5	REG P3	2.5	12.25	3	8.5	36.2	10.4	3	●	5,880
12M1.5R	150	M12 × 1.5	REG P3	2.5	12.25	3	8.5	36.2	10.4	3	●	8,350
12M1.25R	100	M12 × 1.25	REG P3	2.5	12.25	3	8.5	36.2	10.7	3	●	5,880
12M1.25R	150	M12 × 1.25	REG P3	2.5	12.25	3	8.5	36.2	10.7	3	●	8,350
12M1R	100	M12 × 1	REG P3	2.5	12.25	3	8.5	36.2	10.9	3	●	6,660
12M1R	150	M12 × 1	REG P3	2.5	12.25	3	8.5	36.2	10.9	3	●	9,710
14M2R	150	M14 × 2	REG P4	2.5	14	3	10.5	42.4	11.8	3	●	11,200
14M1.5R	150	M14 × 1.5	REG P3	2.5	14	3	10.5	42.4	12.3	3	●	11,200
14M1.25R	150	M14 × 1.25	REG P3	2.5	14	3	10.5	42.4	12.7	3	●	13,700
14M1R	150	M14 × 1	REG P3	2.5	14	3	10.5	42.4	12.9	3	●	14,000
15M1.5R	150	M15 × 1.5	REG P3	2.5	10.5	3	10.5	42.4	13.3	3	●	13,300
15M1R	150	M15 × 1	REG P3	2.5	10.5	3	10.5	42.4	13.9	3	●	14,400
16M2R	150	M16 × 2	REG P4	2.5	14	3	12.5	44.4	13.8	3	●	11,800
16M2R	200	M16 × 2	REG P4	2.5	14	3	12.5	44.4	14.3	3	●	14,300
16M1.5R	150	M16 × 1.5	REG P3	2.5	14	3	12.5	44.4	14.9	3	●	11,800
16M1R	150	M16 × 1	REG P3	2.5	14	3	12.5	44.4	15.3	3	●	14,100
17M1.5R	150	M17 × 1.5	REG P3	2.5	10.5	3	13	44.4	15.9	3	●	17,700
17M1R	150	M17 × 1	REG P3	2.5	10.5	3	13	44.4	15.9	3	●	20,400
18M2.5R	150	M18 × 2.5	REG P5	2.5	17.5	3	14	49.2	15.3	3	●	14,700
18M2R	150	M18 × 2	REG P4	2.5	17.5	3	14	49.2	15.8	3	●	16,800
18M1.5R	150	M18 × 1.5	REG P4	2.5	17.5	3	14	49.2	16.3	3	●	14,700
18M1R	150	M18 × 1	REG P3	2.5	17.5	3	14	49.2	16.9	3	●	21,500

●は2015年6月発売予定です。

The ● indicates products that will be available in June 2015.

・単位(Unit):mm/(円) ・包装:1本入り 1 per tube

記号 Code No.	全長 L	呼び Thread Size	等級 TAP Limit		食付(P) Lc (P)	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
20M2.5R	150	M20 × 2.5	REG	P5	2.5	17.5	4	15	50.7	17.3	3	●	17,800
20M2.5R	200	M20 × 2.5	REG	P5	2.5	17.5	4	15	50.7	17.3	3	●	21,400
20M2R	150	M20 × 2	REG	P4	2.5	17.5	4	15	50.7	17.8	3	●	22,000
20M1.5R	150	M20 × 1.5	REG	P4	2.5	17.5	4	15	50.7	18.3	3	●	17,800
20M1R	150	M20 × 1	REG	P3	2.5	17.5	4	15	50.7	18.9	3	●	23,600
22M2.5R	150	M22 × 2.5	REG	P5	2.5	17.5	4	17	54	19.2	3	●	20,300
22M2R	150	M22 × 2	REG	P4	2.5	17.5	4	17	54	19.8	3	●	25,000
22M1.5R	150	M22 × 1.5	REG	P4	2.5	17.5	4	17	54	20.3	3	●	20,300
22M1R	150	M22 × 1	REG	P3	2.5	17.5	4	17	54	20.9	3	●	26,500
24M3R	150	M24 × 3	REG	P5	2.5	21	4	19	59	20.7	3	●	23,500
24M3R	200	M24 × 3	REG	P5	2.5	21	4	19	59	20.7	3	●	25,600
24M2R	150	M24 × 2	REG	P4	2.5	21	4	19	59	21.8	3	●	29,300
24M1.5R	150	M24 × 1.5	REG	P4	2.5	21	4	19	59	22.3	3	●	23,500
24M1R	150	M24 × 1	REG	P3	2.5	21	4	19	59	22.9	3	●	31,700

●は2015年6月発売予定です。

The ● indicates products that will be available in June 2015.

・単位(Unit):mm/(円) ¥ ・包装:1本入り 1 per tube

SGSSP NEW

SGシンクロタップ(油穴付き)

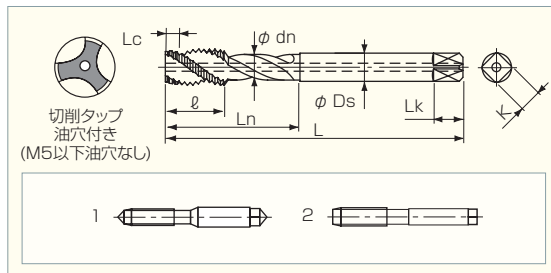
完全同期送り機構の機械で切削速度70m/minの高速加工が可能。

SG Synchro Tap (Oil-Hole)

By machining center with synchronized feed and rotation, cutting speed is possible to be high speed cutting of 70m/min.



オーダー方法 **SGSSP** × 記号



LIST7940

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5R	M3 × 0.5	REG P2	2.5	46	3.5	3	4	18	2.3	1	●	3,080
4M0.7R	M4 × 0.7	REG P3	2.5	52	4.9	3	6	20	3.05	1	●	3,150
5M0.8R	M5 × 0.8	REG P3	2.5	60	5.6	3	6	22	3.9	1	●	3,440
6M1R	M6 × 1	REG P3	2.5	62	7	3	6	24	4.7	2	●	4,720
6M0.75R	M6 × 0.75	REG P2	2.5	62	7	3	6	24	4.7	2	●	4,720
8M1.25R	M8 × 1.25	REG P3	2.5	70	8.75	3	8	34	6.4	2	●	7,010
8M1R	M8 × 1	REG P3	2.5	70	8.75	3	8	34	6.4	2	●	7,010
10M1.5R	M10 × 1.5	REG P3	2.5	75	10.5	3	10	39	8	2	●	7,970
10M1.25R	M10 × 1.25	REG P3	2.5	75	10.5	3	10	39	8	2	●	7,970
12M1.75R	M12 × 1.75	REG P4	2.5	82	12.25	3	12	44	9.8	2	●	9,720
12M1.5R	M12 × 1.5	REG P3	2.5	82	12.25	3	12	44	9.8	2	●	9,720
12M1.25R	M12 × 1.25	REG P3	2.5	82	12.25	3	12	44	9.8	2	●	9,720

完全同期送り機構以外の機械では、ねじが拡大することがありますので使用しないでください。

Synchro Taps are not recommended for use on machines without a rigid tapping facility because over size tapping.

●は2015年5月発売予定です。

The ● indicates products that will be available in May 2015.

・単位(Unit):mm/円(¥) ・包装:1本入り 1 per tube

GSP

Gスパイラルタップ

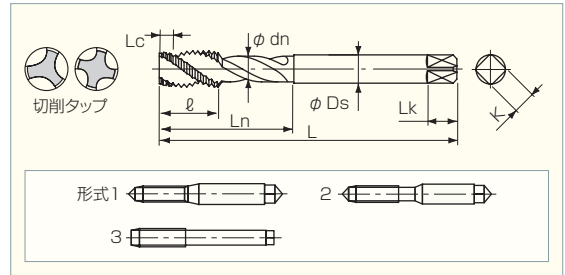
切りくずの排出性に優れ、止まり穴の高速・高能率ねじ加工ができます。

G Spiral Tap

Great chip ejection, for fast and highly effective of blind hole work.



オーダー方法 **GSP** 記号



LIST7904P

記号 Code No.	呼び Thread Size	食付(P) Lc (P)	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
2.6M0.45	M2.6 × 0.45	2.5	GT3	44	9.5	3	3	16	2.7	1	●	2,320
3M0.5	M3 × 0.5	2.5	GT5	46	3.5	3	4	18	2.3	2	●	1,970
4M0.7	M4 × 0.7	2.5	GT5	52	4.9	3	5	20	3.05	2	●	1,910
5M0.8	M5 × 0.8	2.5	GT5	60	5.6	3	5.5	22	3.9	2	●	1,960
6M1	M6 × 1	2.5	GT5	62	7	3	6	24	4.7	2	●	2,080
8M1.25	M8 × 1.25	2.5	GT7	70	8.75	3	6.2	34	6	3	●	2,770
8M1	M8 × 1	2.5	GT7	70	8.75	3	6.2	34	6	3	●	2,970
10M1.5	M10 × 1.5	2.5	GT7	75	10.5	3	7	39	6.8	3	●	3,500
10M1.25	M10 × 1.25	2.5	GT7	75	10.5	3	7	39	6.8	3	●	3,500
10M1	M10 × 1	2.5	GT7	75	10.5	3	7	39	6.8	3	●	3,960
12M1.75	M12 × 1.75	2.5	GT8	82	12.25	3	8.5	44	8.3	3	●	4,850
12M1.5	M12 × 1.5	2.5	GT8	82	12.25	3	8.5	44	8.3	3	●	4,850
12M1.25	M12 × 1.25	2.5	GT8	82	12.25	3	8.5	44	8.3	3	●	4,850
14M2	M14 × 2	2.5	GT8	88	14	3	10.5	45	10.3	3	●	6,610
14M1.5	M14 × 1.5	2.5	GT8	88	14	3	10.5	45	10.3	3	●	6,610
16M2	M16 × 2	2.5	GT8	95	14	3	12.5	47	12.3	3	●	8,460
16M1.5	M16 × 1.5	2.5	GT8	95	14	3	12.5	47	12.3	3	●	8,460
18M2.5	M18 × 2.5	2.5	GT9	100	17.5	3	14	52	13.8	3	●	11,200
18M1.5	M18 × 1.5	2.5	GT9	100	17.5	3	14	52	13.8	3	●	11,200
20M2.5	M20 × 2.5	2.5	GT9	105	17.5	4	15	54	14.8	3	●	14,000
20M1.5	M20 × 1.5	2.5	GT9	105	17.5	4	15	54	14.8	3	●	14,000
22M2.5	M22 × 2.5	2.5	GT9	115	17.5	4	17	55	16.8	3	●	17,900
24M3	M24 × 3	2.5	GT9	120	21	4	19	62	18.8	3	●	22,300

・単位(Unit):mm/円(¥) ・M6以下は山センター M6 or less with External Centre ・シャンク四角部寸法 K, LkはP.38を参照 ・包装:1本入り 1 per tube

GSPL

Gスパイラルタップ ロングシャンク

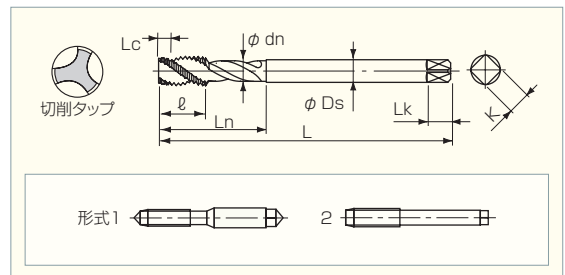
標準寸法では、突き出し長さが不足するような場合に使用します。

G Spiral Tap Long Shank

This tap is used when a standard G Spiral Tap is too short.



オーダー方法 **GSPL** 記号 × 全長



LIST7916P

記号 Code No.	全長 L	呼び Thread Size	食付(P) Lc (P)	等級 TAP Limit	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5	100	M3 × 0.5	2.5	GT6	3.5	3	4	18	2.3	1	●	5,310
4M0.7	100	M4 × 0.7	2.5	GT6	4.9	3	5	20	3.05	1	●	4,800
5M0.8	100	M5 × 0.8	2.5	GT6	5.6	3	5.5	22	3.9	1	●	4,140
5M0.8	120	M5 × 0.8	2.5	GT6	5.6	3	5.5	22	3.9	1	●	5,110
6M1	100	M6 × 1	2.5	GT6	7	3	6	24	4.7	1	●	3,580
6M1	120	M6 × 1	2.5	GT6	7	3	6	24	4.7	1	●	4,620
8M1.25	100	M8 × 1.25	2.5	GT7	8.75	3	6.2	34	6	2	●	4,500
8M1.25	120	M8 × 1.25	2.5	GT7	8.75	3	6.2	34	6	2	●	5,620
8M1.25	150	M8 × 1.25	2.5	GT7	8.75	3	6.2	34	6	2	●	7,600
8M1	100	M8 × 1	2.5	GT7	8.75	3	6.2	34	6	2	●	4,500
8M1	120	M8 × 1	2.5	GT7	8.75	3	6.2	34	6	2	●	5,620
8M1	150	M8 × 1	2.5	GT7	8.75	3	6.2	34	6	2	●	7,600
10M1.5	100	M10 × 1.5	2.5	GT7	10.5	3	7	39	6.8	2	●	5,510
10M1.5	120	M10 × 1.5	2.5	GT7	10.5	3	7	39	6.8	2	●	6,660
10M1.5	150	M10 × 1.5	2.5	GT7	10.5	3	7	39	6.8	2	●	8,910
10M1.25	100	M10 × 1.25	2.5	GT7	10.5	3	7	39	6.8	2	●	5,510
10M1.25	120	M10 × 1.25	2.5	GT7	10.5	3	7	39	6.8	2	●	6,660
10M1.25	150	M10 × 1.25	2.5	GT7	10.5	3	7	39	6.8	2	●	8,910
12M1.75	100	M12 × 1.75	2.5	GT8	12.25	3	8.5	44	8.3	2	●	7,120
12M1.75	150	M12 × 1.75	2.5	GT8	12.25	3	8.5	44	8.3	2	●	11,400
12M1.5	100	M12 × 1.5	2.5	GT8	12.25	3	8.5	44	8.3	2	●	7,120
12M1.5	150	M12 × 1.5	2.5	GT8	12.25	3	8.5	44	8.3	2	●	11,400
14M2	150	M14 × 2	2.5	GT8	14	3	10.5	45	10.3	2	●	14,300
16M2	150	M16 × 2	2.5	GT8	14	3	12.5	47	12.3	2	●	14,600

・単位(Unit):mm/円(¥) ・M6以下は山センター M6 or less with External Centre ・シャンク四角部寸法 K, LkはP.38を参照 ・包装:1本入り 1 per tube

GSPTS

Gスパイラルタップ ステンレス 深穴用

ステンレス鋼や切りくずづまりが発生しやすい場合に適しています。

G Spiral Tap for Stainless Steels & Deep Holes

This tap is suitable for tapping blind holes such as in stainless steels.

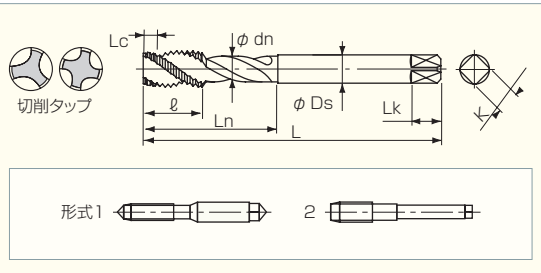
It is also suited for materials that often have chip jams.



オーダー方法 **GSPTS** 記号



工具材料 コーティング ねじれ角



形式1 形式2

LIST7934P

記号 Code No.	呼び Thread Size	食付(P) Lc (P)	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5	M3 × 0.5	2.5	GT6	46	3.5	3	4	18	2.45	1	●	2,050
4M0.7	M4 × 0.7	2.5	GT6	52	4.9	3	5	20	3.2	1	●	1,980
5M0.8	M5 × 0.8	2.5	GT6	60	5.6	3	5.5	22	4.1	1	●	2,040
6M1	M6 × 1	2.5	GT6	62	7	3	6	24	4.9	1	●	2,160
8M1.25	M8 × 1.25	2.5	GT7	70	8.75	3	6.2	30	6.6	2	●	2,890
8M1	M8 × 1	2.5	GT7	70	8.75	3	6.2	30	6.9	2	●	3,120
10M1.5	M10 × 1.5	2.5	GT7	75	10.5	3	7	32	8.3	2	●	3,690
10M1.25	M10 × 1.25	2.5	GT7	75	10.5	3	7	32	8.7	2	●	3,690
12M1.75	M12 × 1.75	2.5	GT8	82	12.25	3	8.5	37	10.1	2	●	5,090
12M1.5	M12 × 1.5	2.5	GT8	82	12.25	3	8.5	37	10.7	2	●	5,090
14M2	M14 × 2	2.5	GT8	88	14	3	10.5	43	11.8	2	●	7,140
16M2	M16 × 2	2.5	GT8	95	14	3	12.5	43	13.8	2	●	8,930
18M2.5	M18 × 2.5	2.5	GT9	100	17.5	3	14	50	15.3	2	●	12,300
20M2.5	M20 × 2.5	2.5	GT9	105	17.5	4	15	52	17.3	2	●	15,200
22M2.5	M22 × 2.5	2.5	GT9	115	17.5	4	17	-	-	2	●	19,600
24M3	M24 × 3	2.5	GT9	120	21	4	19	60	20.7	2	●	24,300

・単位(Unit):mm/円(¥) ・M6以下は山センター M6 or less with External Centre ・シャンク四角部寸法 K、LkはP.38を参照 ・包装:1本入り 1 per tube

TSP

Tスパイラルタップ

止まり穴のねじ加工に用いる汎用タップです。

T Spiral Tap

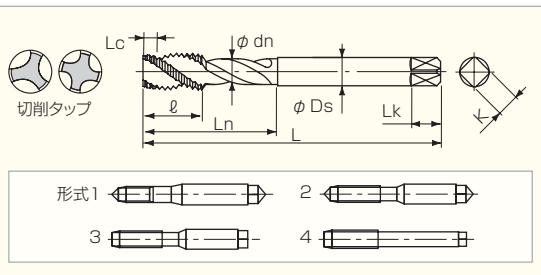
This is a general spiral tap for tapping blind holes.



オーダー方法 **TSP** 記号



工具材料 ねじれ角



形式1 形式2
形式3 形式4

LIST6904

記号 Code No.	呼び Thread Size	食付(P) Lc (P)	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
2M0.4	M2 × 0.4	2.5	GT3	40	8	3	3	15	2	1	●	1,650
2.3M0.4	M2.3 × 0.4	2.5	GT3	42	9.5	3	3	15	2.3	1	●	1,480
2.5M0.45	M2.5 × 0.45	2.5	GT3	44	9.5	3	3	16	2.5	1	●	1,300
2.6M0.45	M2.6 × 0.45	2.5	GT3	44	9.5	3	3	16	2.6	1	●	1,150
3M0.5	M3 × 0.5	2.5	GT6	46	5	3	4	18	2.3	2	●	922
3.5M0.6	M3.5 × 0.6	2.5	GT6	48	5	3	4	18	2.7	2	●	991
4M0.7	M4 × 0.7	2.5	GT6	52	7	3	5	20	3.05	2	●	881
5M0.8	M5 × 0.8	2.5	GT6	60	8	3	5.5	22	3.9	2	●	904
6M1	M6 × 1	2.5	GT6	62	10	3	6	25	4.7	2	●	964
6M0.75	M6 × 0.75	2.5	GT6	62	10	3	6	25	4.7	2	●	1,310
7M1	M7 × 1	2.5	GT6	65	10	3	6.2	26	5.7	3	●	1,270
8M1.25	M8 × 1.25	2.5	GT7	70	12	3	6.2	34	6	4	●	1,400
8M1	M8 × 1	2.5	GT7	70	12	3	6.2	34	6	4	●	1,750
10M1.5	M10 × 1.5	2.5	GT7	75	15	3	7	39	6.8	4	●	1,770
10M1.25	M10 × 1.25	2.5	GT7	75	15	3	7	39	6.8	4	●	1,770
10M1	M10 × 1	2.5	GT7	75	15	3	7	39	6.8	4	●	2,220
12M1.75	M12 × 1.75	2.5	GT8	82	17	3	8.5	43	8.3	4	●	2,460
12M1.5	M12 × 1.5	2.5	GT8	82	17	3	8.5	43	8.3	4	●	2,460
12M1.25	M12 × 1.25	2.5	GT8	82	17	3	8.5	43	8.3	4	●	2,460
14M2	M14 × 2	2.5	GT8	88	20	3	10.5	44	10.3	4	●	3,420
14M1.5	M14 × 1.5	2.5	GT8	88	20	3	10.5	44	10.3	4	●	3,420
16M2	M16 × 2	2.5	GT8	95	20	3	12.5	50	12.3	4	●	4,560
16M1.5	M16 × 1.5	2.5	GT8	95	20	3	12.5	50	12.3	4	●	4,560
18M2.5	M18 × 2.5	2.5	GT9	100	25	3	14	56	13.8	4	●	6,230
18M1.5	M18 × 1.5	2.5	GT8	100	25	3	14	56	13.8	4	●	6,230
20M2.5	M20 × 2.5	2.5	GT9	105	25	4	15	57	14.8	4	●	8,080
20M1.5	M20 × 1.5	2.5	GT8	105	25	4	15	57	14.8	4	●	8,080
22M2.5	M22 × 2.5	2.5	GT9	115	25	4	17	62	16.8	4	●	10,500
22M1.5	M22 × 1.5	2.5	GT8	115	25	4	17	62	16.8	4	●	10,500
24M3	M24 × 3	2.5	GT9	120	30	4	19	67	18.8	4	●	13,100
24M1.5	M24 × 1.5	2.5	GT8	120	30	4	19	67	18.8	4	●	13,100
27M3	M27 × 3	2.5	GT9	130	30	4	20	67	19.8	4	●	18,600
27M1.5	M27 × 1.5	2.5	GT8	130	30	4	20	67	19.8	4	●	18,600
30M3.5	M30 × 3.5	2.5	GT9	135	35	4	23	72	22.8	4	●	23,800
30M1.5	M30 × 1.5	2.5	GT8	135	35	4	23	72	22.8	4	●	23,800

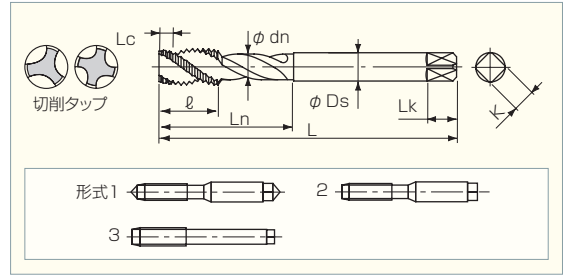
・単位(Unit):mm/円(¥) ・M6以下は山センター M6 or less with External Centre ・シャンク四角部寸法 K、LkはP.38を参照 ・包装数量 Packed quantity ⇒ P.38

TSPS

Tスパイラルタップ ステンレス用
ステンレス鋼、耐熱鋼などで止まり穴のねじ加工に適します。
T Spiral Tap for Stainless Steels
This tap is suitable for tapping blind holes in stainless steels.



オーダー方法 **TSPS** 記号



LIST6934

記号 Code No.	呼び Thread Size	食付(P) Lc (P)	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5	M3 × 0.5	2.5	GT6	46	5	3	4	18	2.3	1	●	1,030
3.5M0.6	M3.5 × 0.6	2.5	GT6	48	5	3	4	18	2.7	1	●	1,120
4M0.7	M4 × 0.7	2.5	GT6	52	7	3	5	20	3.05	1	●	987
5M0.8	M5 × 0.8	2.5	GT6	60	8	3	5.5	22	3.9	1	●	1,020
6M1	M6 × 1	2.5	GT6	62	10	3	6	25	4.7	1	●	1,080
7M1	M7 × 1	2.5	GT6	65	10	3	6.2	26	5.7	2	●	1,460
8M1.25	M8 × 1.25	2.5	GT7	70	12	3	6.2	34	6	3	●	1,570
10M1.5	M10 × 1.5	2.5	GT7	75	15	3	7	39	6.8	3	●	1,990
10M1.25	M10 × 1.25	2.5	GT7	75	15	3	7	39	6.8	3	●	1,990
12M1.75	M12 × 1.75	2.5	GT8	82	17	3	8.5	43	8.3	3	●	2,760
12M1.5	M12 × 1.5	2.5	GT8	82	17	3	8.5	43	8.3	3	●	2,760
12M1.25	M12 × 1.25	2.5	GT8	82	17	3	8.5	43	8.3	3	●	2,760
14M2	M14 × 2	2.5	GT8	88	20	3	10.5	44	10.3	3	●	3,820
14M1.5	M14 × 1.5	2.5	GT8	88	20	3	10.5	44	10.3	3	●	3,820
16M2	M16 × 2	2.5	GT8	95	20	3	12.5	50	12.3	3	●	5,080
16M1.5	M16 × 1.5	2.5	GT8	95	20	3	12.5	50	12.3	3	●	5,080
18M2.5	M18 × 2.5	2.5	GT9	100	25	3	14	56	13.8	3	●	6,980
18M1.5	M18 × 1.5	2.5	GT8	100	25	3	14	56	13.8	3	●	6,980
20M2.5	M20 × 2.5	2.5	GT9	105	25	4	15	57	14.8	3	●	9,020
20M1.5	M20 × 1.5	2.5	GT8	105	25	4	15	57	14.8	3	●	9,020
22M2.5	M22 × 2.5	2.5	GT9	115	25	4	17	62	16.8	3	●	11,700
24M3	M24 × 3	2.5	GT9	120	30	4	19	67	18.8	3	●	14,700

・単位(Unit):mm/円(¥) ・M6以下は山センター M6 or less with External Centre ・シャンク四角部寸法 K, LkはP.38を参照 ・包装数量 Packed quantity ⇒ P.38

NSP NEW

Nスパイラルタップ

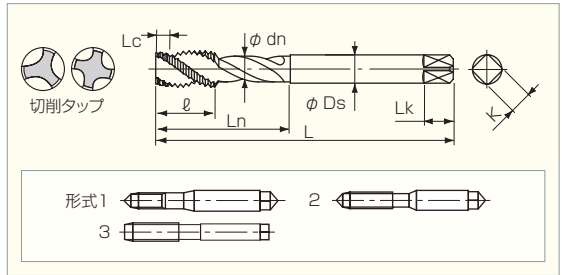
この無処理のタップは汎用的に使用できます。

N Spiral Tap

This non-coated spiral tap is used universally.



オーダー方法 **NSP** 記号



LIST6900

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
2MO.4R	M2 × 0.4	REG	P1	2.5	40	9	3	15	2.1	1	●	1,560
2MO.4R+1	M2 × 0.4	REG+1	P2	2.5	40	9	3	15	2.1	1	●	1,750
2MO.4R+2	M2 × 0.4	REG+2	P3	2.5	40	9	3	15	2.1	1	●	1,750
2.2MO.45R	M2.2 × 0.45	REG	P1	2.5	42	9.5	3	15	2.3	1	●	1,730
2.3MO.4R	M2.3 × 0.4	REG	P1	2.5	42	9.5	3	15	2.4	1	●	1,400
2.5MO.45R	M2.5 × 0.45	REG	P1	2.5	44	10	3	16	2.7	1	●	1,230
2.5MO.45R+1	M2.5 × 0.45	REG+1	P2	2.5	44	10	3	16	2.7	1	●	1,380
2.5MO.35R	M2.5 × 0.35	REG	P1	2.5	44	10	3	16	2.7	1	●	2,170
2.6MO.45R	M2.6 × 0.45	REG	P1	2.5	44	10	3	16	2.7	1	●	1,070
2.6MO.45R+1	M2.6 × 0.45	REG+1	P2	2.5	44	10	3	16	2.7	1	●	1,200
3MO.5R	M3 × 0.5	REG	P2	2.5	46	5	3	18	2.4	2	●	874
3MO.5R+1	M3 × 0.5	REG+1	P3	2.5	46	5	3	18	2.4	2	●	979
3MO.35R	M3 × 0.35	REG	P1	2.5	46	5	3	18	2.4	2	●	1,500
3.5MO.6R	M3.5 × 0.6	REG	P1	2.5	48	6	3	18	2.8	2	●	943
3.5MO.6R+1	M3.5 × 0.6	REG+1	P2	2.5	48	6	3	18	2.8	2	●	1,060
4MO.7R	M4 × 0.7	REG	P2	2.5	52	7	3	20	3.1	2	●	832
4MO.5R	M4 × 0.5	REG	P2	2.5	52	7	3	20	3.1	2	●	1,350
5MO.8R	M5 × 0.8	REG	P2	2.5	60	8	3	22	4.0	2	●	857
5MO.8R+1	M5 × 0.8	REG+1	P3	2.5	60	8	3	22	4.0	2	●	960
5MO.5R	M5 × 0.5	REG	P2	2.5	60	8	3	22	4.0	2	●	1,350
6M1R	M6 × 1	REG	P2	2.5	62	10	3	25	4.8	2	●	918
6M1R+1	M6 × 1	REG+1	P3	2.5	62	10	3	25	4.8	2	●	1,030
6MO.75R	M6 × 0.75	REG	P2	2.5	62	10	3	25	4.8	2	●	1,240
6MO.75R+1	M6 × 0.75	REG+1	P3	2.5	62	10	3	25	4.8	2	●	1,390
6MO.5R	M6 × 0.5	REG	P2	2.5	62	10	3	25	4.8	2	●	1,550
7M1R	M7 × 1	REG	P2	2.5	65	10	3	26	5.8	3	●	1,250
7MO.75R	M7 × 0.75	REG	P2	2.5	65	10	3	26	5.8	3	●	1,780
8M1.25R	M8 × 1.25	REG	P3	2.5	70	12	3	34	6.0	3	●	1,350
8M1.25R+1	M8 × 1.25	REG+1	P4	2.5	70	12	3	34	6.0	3	●	1,520
8M1R	M8 × 1	REG	P2	2.5	70	12	3	34	6.0	3	●	1,670
8M1R+1	M8 × 1	REG+1	P3	2.5	70	12	3	34	6.0	3	●	1,880
8MO.75R	M8 × 0.75	REG	P2	2.5	70	12	3	34	6.0	3	●	1,950
8MO.5R	M8 × 0.5	REG	P2	2.5	70	12	3	34	6.0	3	●	2,420
9M1.25R	M9 × 1.25	REG	P3	2.5	72	12	3	38	6.9	3	●	1,750
9M1R	M9 × 1	REG	P2	2.5	72	12	3	38	6.9	3	●	2,320
10M1.5R	M10 × 1.5	REG	P3	2.5	75	15	3	39	6.8	3	●	1,690
10M1.5R+1	M10 × 1.5	REG+1	P4	2.5	75	15	3	39	6.8	3	●	1,900
10M1.25R	M10 × 1.25	REG	P3	2.5	75	15	3	39	6.8	3	●	1,690
10M1.25R+1	M10 × 1.25	REG+1	P4	2.5	75	15	3	39	6.8	3	●	1,900
10M1R	M10 × 1	REG	P2	2.5	75	15	3	39	6.8	3	●	2,120
10M1R+1	M10 × 1	REG+1	P3	2.5	75	15	3	39	6.8	3	●	2,380
10MO.75R	M10 × 0.75	REG	P2	2.5	75	15	3	39	6.8	3	●	2,670
12M1.75R	M12 × 1.75	REG	P3	2.5	82	17	3	43	8.3	3	●	2,350
12M1.75R+1	M12 × 1.75	REG+1	P4	2.5	82	17	3	43	8.3	3	●	2,640
12M1.5R	M12 × 1.5	REG	P3	2.5	82	17	3	43	8.3	3	●	2,350
12M1.5R+1	M12 × 1.5	REG+1	P4	2.5	82	17	3	43	8.3	3	●	2,640
12M1.25R	M12 × 1.25	REG	P3	2.5	82	17	3	43	8.3	3	●	2,350
12M1.25R+1	M12 × 1.25	REG+1	P4	2.5	82	17	3	43	8.3	3	●	2,640
12M1R	M12 × 1	REG	P2	2.5	82	17	3	43	8.3	3	●	2,910
12MO.75R	M12 × 0.75	REG	P2	2.5	82	17	3	43	8.3	3	△	—

● : 標準在庫品 ● : 2015年秋発売予定 △ : 受注生産品

● : Stocked items ● : This product will be available in autumn 2015. △ : Manufactured upon request.

・単位(Unit):mm/円(¥) ・包装数量 Packed quantity ⇒ P.38

NSP NEW
NSパイラルタップ

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
12M0.5R	M12 × 0.5	REG P2	2.5	82	17	3	8.5	43	8.3	3	△	—
13M1.75R	M13 × 1.75	REG P2	2.5	88	17	3	9.5	43	9.3	3	△	—
14M2R	M14 × 2	REG P2	2.5	88	20	3	10.5	44	10.3	3	●	3,290
14M1.5R	M14 × 1.5	REG P2	2.5	88	20	3	10.5	44	10.3	3	●	3,290
14M1.25R	M14 × 1.25	REG P2	2.5	88	20	3	10.5	44	10.3	3	●	4,270
14M1R	M14 × 1	REG P2	2.5	88	20	3	10.5	44	10.3	3	●	4,390
15M2R	M15 × 2	REG P2	2.5	90	20	3	10.5	47	10.3	3	△	—
15M1.5R	M15 × 1.5	REG P2	2.5	90	20	3	10.5	47	10.3	3	●	5,780
16M2R	M16 × 2	REG P2	2.5	95	20	3	12.5	50	12.3	3	●	4,380
16M1.5R	M16 × 1.5	REG P2	2.5	95	20	3	12.5	50	12.3	3	●	4,380
16M1R	M16 × 1	REG P2	2.5	95	20	3	12.5	50	12.3	3	●	5,700
18M2.5R	M18 × 2.5	REG P3	2.5	100	25	3	14	56	13.8	3	●	5,990
18M2R	M18 × 2	REG P3	2.5	100	25	3	14	56	13.8	3	●	7,210
18M1.5R	M18 × 1.5	REG P2	2.5	100	25	3	14	56	13.8	3	●	5,990
19M2.5R	M19 × 2.5	REG P3	2.5	105	25	3	14	56	13.8	3	△	—
19M1.5R	M19 × 1.5	REG P2	2.5	105	25	3	14	56	13.8	3	△	—
19M1R	M19 × 1	REG P2	2.5	105	25	3	14	56	13.8	3	△	—
20M2.5R	M20 × 2.5	REG P3	2.5	105	25	4	15	57	14.8	3	●	7,780
20M2R	M20 × 2	REG P3	2.5	105	25	4	15	57	14.8	3	●	10,400
20M1.5R	M20 × 1.5	REG P2	2.5	105	25	4	15	57	14.8	3	●	7,780
22M2.5R	M22 × 2.5	REG P3	2.5	115	25	4	17	62	16.8	3	●	10,100
22M2R	M22 × 2	REG P3	2.5	115	25	4	17	62	16.8	3	●	13,500
22M1.5R	M22 × 1.5	REG P2	2.5	115	25	4	17	62	16.8	3	●	10,100
22M1R	M22 × 1	REG P2	2.5	115	25	4	17	62	16.8	3	●	14,400
23M2.5R	M23 × 2.5	REG P3	2.5	120	25	4	18	67	17.8	3	△	—
23M2R	M23 × 2	REG P3	2.5	120	25	4	18	67	17.8	3	△	—
24M3R	M24 × 3	REG P3	2.5	120	30	4	19	67	18.8	3	●	12,600
24M2R	M24 × 2	REG P3	2.5	120	30	4	19	67	18.8	3	●	17,400
24M1.5R	M24 × 1.5	REG P2	2.5	120	30	4	19	67	18.8	3	●	12,600
24M1R	M24 × 1	REG P2	2.5	120	30	4	19	67	18.8	3	●	19,300
25M3R	M25 × 3	REG P3	2.5	125	30	4	19	67	18.8	3	△	—
25M1.5R	M25 × 1.5	REG P2	2.5	125	30	4	19	67	18.8	3	●	18,800
26M3R	M26 × 3	REG P3	2.5	125	30	4	20	67	19.7	3	△	—
26M1.5R	M26 × 1.5	REG P2	2.5	125	30	4	20	67	19.7	3	●	17,400
27M3R	M27 × 3	REG P3	2.5	130	30	4	20	67	19.7	3	●	18,800
27M2R	M27 × 2	REG P3	2.5	130	30	4	20	67	19.7	3	●	21,000
27M1.5R	M27 × 1.5	REG P2	2.5	130	30	4	20	67	19.7	3	●	18,800
28M3R	M28 × 3	REG P3	2.5	130	30	4	21	67	20.7	3	△	—
28M2R	M28 × 2	REG P3	2.5	130	30	4	21	67	20.7	3	●	24,900
28M1.5R	M28 × 1.5	REG P2	2.5	130	30	4	21	67	20.7	3	●	22,200
30M3.5R	M30 × 3.5	REG P3	2.5	135	30	4	23	72	22.7	3	●	24,100
30M3R	M30 × 3	REG P3	2.5	135	30	4	23	72	22.7	3	●	27,100
30M2R	M30 × 2	REG P3	2.5	135	30	4	23	72	22.7	3	●	27,100
30M1.5R	M30 × 1.5	REG P2	2.5	135	30	4	23	72	22.7	3	●	24,100
32M1.5R	M32 × 1.5	REG P3	2.5	145	30	4	24	72	23.7	3	●	29,200
33M3.5R	M33 × 3.5	REG P3	2.5	145	30	4	25	77	24.7	3	●	27,400
33M2R	M33 × 2	REG P3	2.5	145	30	4	25	77	24.7	3	●	29,400
33M1.5R	M33 × 1.5	REG P3	2.5	145	30	4	25	77	24.7	3	●	27,400
35M1.5R	M35 × 1.5	REG P3	2.5	155	30	4	26	77	25.7	3	●	32,100
36M4R	M36 × 4	REG P4	2.5	155	30	4	28	82	27.7	3	●	32,100
36M3R	M36 × 3	REG P4	2.5	155	30	4	28	82	27.7	3	●	33,700
36M2R	M36 × 2	REG P3	2.5	155	30	4	28	82	27.7	3	●	33,700
36M1.5R	M36 × 1.5	REG P3	2.5	155	30	4	28	82	27.7	3	●	32,100

● : 標準在庫品 ● : 2015年秋発売予定 △ : 受注生産品
 ● : Stocked items ● : This product will be available in autumn 2015. △ : Manufactured upon request.
 ・単位(Unit):mm/円(¥) ・包装数量 Packed quantity ⇒ P.38

NSPL NEW

Nスパイラルタップロングシャンク

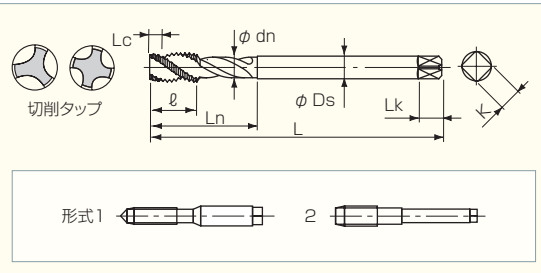
標準寸法では、突き出し長さが不足するような場合に使用します。

N Spiral Tap Long Shank

This tap is used when a standard N Spiral Tap is too short.



オーダー方法 **NSPL** 記号 × 全長



LIST6902

記号 Code No.	全長 L	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5R	100	M3 × 0.5	REG P2	2.5	5	3	4	18	2.4	1	●	2,500
3M0.5R	120	M3 × 0.5	REG P2	2.5	5	3	4	18	2.4	1	●	2,820
3M0.5R	150	M3 × 0.5	REG P2	2.5	5	3	4	18	2.4	1	●	4,840
4M0.7R	100	M4 × 0.7	REG P2	2.5	7	3	5	20	3.1	1	●	2,250
4M0.7R	120	M4 × 0.7	REG P2	2.5	7	3	5	20	3.1	1	●	2,820
4M0.7R	150	M4 × 0.7	REG P2	2.5	7	3	5	20	3.1	1	●	4,570
5M0.8R	100	M5 × 0.8	REG P2	2.5	8	3	5.5	22	4.0	1	●	1,940
5M0.8R	120	M5 × 0.8	REG P2	2.5	8	3	5.5	22	4.0	1	●	2,580
5M0.8R	150	M5 × 0.8	REG P2	2.5	8	3	5.5	22	4.0	1	●	3,470
6M1R	100	M6 × 1	REG P2	2.5	7	3	6	31	4.8	1	●	1,680
6M1R	120	M6 × 1	REG P2	2.5	7	3	6	31	4.8	1	●	2,310
6M1R	150	M6 × 1	REG P2	2.5	7	3	6	31	4.8	1	●	2,980
8M1.25R	100	M8 × 1.25	REG P3	2.5	8.8	3	6.2	30	6.5	2	●	2,140
8M1.25R	120	M8 × 1.25	REG P3	2.5	8.8	3	6.2	30	6.5	2	●	2,820
8M1.25R	150	M8 × 1.25	REG P3	2.5	8.8	3	6.2	30	6.5	2	●	3,700
10M1.5R	100	M10 × 1.5	REG P3	2.5	10.5	3	7	31.4	8.2	2	●	2,820
10M1.5R	120	M10 × 1.5	REG P3	2.5	10.5	3	7	31.4	8.2	2	●	3,370
10M1.5R	150	M10 × 1.5	REG P3	2.5	10.5	3	7	31.4	8.2	2	●	4,310
10M1.25R	100	M10 × 1.25	REG P3	2.5	10.5	3	7	31.4	8.2	2	●	2,820
10M1.25R	120	M10 × 1.25	REG P3	2.5	10.5	3	7	31.4	8.2	2	●	3,370
10M1.25R	150	M10 × 1.25	REG P3	2.5	10.5	3	7	31.4	8.2	2	●	4,570
12M1.75R	150	M12 × 1.75	REG P3	2.5	12.3	3	8.5	38	9.7	2	●	5,500
12M1.75R	200	M12 × 1.75	REG P3	2.5	12.3	3	8.5	38	9.7	2	●	6,830
12M1.5R	150	M12 × 1.5	REG P3	2.5	12.3	3	8.5	38	9.7	2	●	5,810
12M1.25R	150	M12 × 1.25	REG P3	2.5	12.3	3	8.5	38	9.7	2	●	5,810
14M2R	150	M14 × 2	REG P2	2.5	14	3	10.5	42	11.4	2	●	7,230
14M2R	200	M14 × 2	REG P2	2.5	14	3	10.5	42	11.4	2	●	8,450
14M1.5R	150	M14 × 1.5	REG P2	2.5	14	3	10.5	42	11.4	2	●	7,230
16M2R	150	M16 × 2	REG P2	2.5	14	3	12.5	45	13.4	2	●	7,780
16M2R	200	M16 × 2	REG P2	2.5	14	3	12.5	45	13.4	2	●	10,200
16M1.5R	150	M16 × 1.5	REG P2	2.5	14	3	12.5	45	13.4	2	●	7,780
16M1.5R	200	M16 × 1.5	REG P2	2.5	14	3	12.5	45	13.4	2	●	10,200
18M2.5R	150	M18 × 2.5	REG P3	2.5	17.5	3	14	48	14.9	2	●	10,600
18M2.5R	200	M18 × 2.5	REG P3	2.5	17.5	3	14	48	14.9	2	●	13,200
18M1.5R	150	M18 × 1.5	REG P2	2.5	17.5	3	14	48	14.9	2	●	10,600
18M1.5R	200	M18 × 1.5	REG P2	2.5	17.5	3	14	48	14.9	2	●	13,200
20M2.5R	150	M20 × 2.5	REG P3	2.5	17.5	4	15	50	16.9	2	●	13,200
20M2.5R	200	M20 × 2.5	REG P3	2.5	17.5	4	15	50	16.9	2	●	16,800
20M1.5R	150	M20 × 1.5	REG P2	2.5	17.5	4	17	55	18.9	2	●	13,200
20M1.5R	200	M20 × 1.5	REG P2	2.5	17.5	4	17	55	18.9	2	●	16,800
22M2.5R	200	M22 × 2.5	REG P3	2.5	17.5	4	17	55	18.9	2	●	18,300
22M1.5R	150	M22 × 1.5	REG P2	2.5	17.5	4	17	55	18.9	2	●	15,000
22M1.5R	200	M22 × 1.5	REG P2	2.5	17.5	4	17	55	18.9	2	●	18,300
24M3R	150	M24 × 3	REG P3	2.5	21	4	19	58	20.4	2	●	17,400
24M3R	200	M24 × 3	REG P3	2.5	21	4	19	58	20.4	2	●	21,100
24M1.5R	150	M24 × 1.5	REG P2	2.5	21	4	19	58	20.4	2	●	17,400
24M1.5R	200	M24 × 1.5	REG P2	2.5	21	4	19	58	20.4	2	●	21,100

●は2015年6月発売予定です。

The ● indicates products that will be available in June 2015.

・単位(Unit):mm/円(¥) ・包装数量 Packed quantity ⇒ P.38

ESP

エクセルスパイラルタップ

アルミニウム・鋳鉄などの長寿命ねじ加工に適しています。

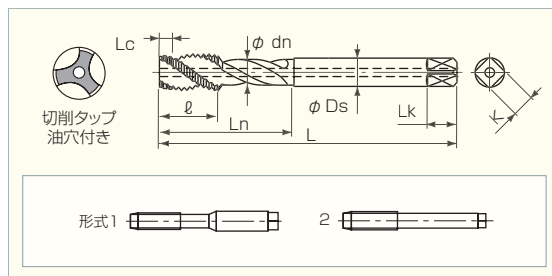
EXCEL Spiral Tap

This tap made of carbide is suitable for long life tapping of Aluminum, Cast Iron.



オーダー方法 **ESP** 記号

超硬 **TiCN** **15°**
工具材料 コーティング ねじれ角



LIST9238

記号 Code No.	呼び Thread Size	食付(P) Le (P)	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
4M0.7	M4 × 0.7	2.5	GT5	52	7	3	5	20	3.05	1	●	17,300
5M0.8	M5 × 0.8	2.5	GT5	60	8	3	5.5	22	3.9	1	●	18,300
6M1	M6 × 1	2.5	GT5	62	10	3	6	25	4.7	1	●	19,700
8M1.25	M8 × 1.25	2.5	GT6	70	13	3	6.2	-	-	2	●	25,300
10M1.5	M10 × 1.5	2.5	GT6	75	15	3	7	-	-	2	●	35,100
12M1.75	M12 × 1.75	2.5	GT7	82	18	3	8.5	-	-	2	●	46,200

・単位(Unit):mm/円(¥) ・油穴付きです。With Oil Hole. ・シャンク四角部寸法 K、LkはP.38を参照 ・包装:1本入り 1 per tube

SGPO NEW

SGポイントタップ

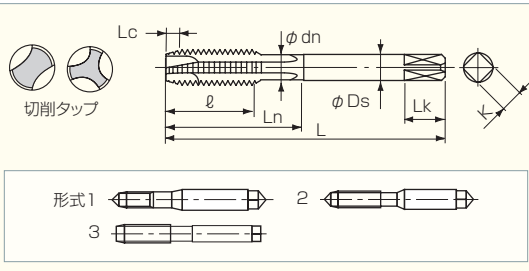
あらゆる切削速度、加工機械、被削材に対応する通り穴用のタップです。

Spiral Tap Long Shank

This tap is used for through holes and corresponding to every tapping speed, machines, work materials.



オーダー方法 **SGPO** 記号



LIST7950

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
1.4M0.3R	M1.4 × 0.3	REG P1	5	34	7	2	3	11	1.5	1	●	4,050
1.6M0.35R	M1.6 × 0.35	REG P1.5	5	36	8	2	3	13	1.7	1	●	4,050
1.7M0.35R	M1.7 × 0.35	REG P1.5	5	36	8	2	3	13	1.8	1	●	3,820
2M0.4R	M2 × 0.4	REG P1.5	5	40	8	2	3	15	2.1	1	●	3,380
2M0.25R	M2 × 0.25	REG P1	5	40	8	2	3	15	2.1	1	●	4,600
2.2M0.45R	M2.2 × 0.45	REG P2	5	42	9.5	2	3	15	2.3	1	●	3,770
2.2M0.25R	M2.2 × 0.25	REG P1	5	42	9.5	2	3	15	2.3	1	●	5,420
2.3M0.4R	M2.3 × 0.4	REG P1.5	5	42	9.5	2	3	15	2.4	1	●	3,160
2.5M0.45R	M2.5 × 0.45	REG P2	5	44	9.5	2	3	16	2.6	1	●	2,950
2.5M0.35R	M2.5 × 0.35	REG P2	5	44	9.5	2	3	16	2.6	1	●	4,050
2.6M0.45R	M2.6 × 0.45	REG P2	5	44	9.5	2	3	16	2.7	1	●	2,810
3M0.5R	M3 × 0.5	REG P3	5	46	11	3	4	18	2.3	2	●	2,370
3M0.35R	M3 × 0.35	REG P2	5	46	11	3	4	18	2.3	2	●	3,320
3.5M0.6R	M3.5 × 0.6	REG P2	5	48	13	3	4	18	2.8	2	●	2,600
3.5M0.35R	M3.5 × 0.35	REG P2	5	48	13	3	4	18	2.8	2	●	3,680
4M0.7R	M4 × 0.7	REG P3	5	52	13	3	5	21	3.05	2	●	2,340
4M0.5R	M4 × 0.5	REG P3	5	52	13	3	5	21	3.05	2	●	2,890
4.5M0.75R	M4.5 × 0.75	REG P3	5	55	13	3	5	21	3.5	2	●	2,840
4.5M0.5R	M4.5 × 0.5	REG P3	5	55	13	3	5	21	3.5	2	●	3,370
5M0.8R	M5 × 0.8	REG P3	5	60	16	3	5.5	25	3.9	2	●	2,350
5M0.5R	M5 × 0.5	REG P3	5	60	16	3	5.5	25	3.9	2	●	3,020
5.5M0.5R	M5.5 × 0.5	REG P3	5	60	16	3	5.5	25	4.4	2	●	3,470
6M1R	M6 × 1	REG P3	5	62	19	3	6	30	4.7	2	●	2,390
6M0.75R	M6 × 0.75	REG P3	5	62	19	3	6	30	4.7	2	●	2,990
6M0.5R	M6 × 0.5	REG P3	5	62	19	3	6	30	4.7	2	●	3,350
7M1R	M7 × 1	REG P3	5	65	19	3	6.2	-	-	3	●	3,250
7M0.75R	M7 × 0.75	REG P3	5	65	19	3	6.2	-	-	3	●	3,870
8M1.25R	M8 × 1.25	REG P3	5	70	22	3	6.2	-	-	3	●	3,130
8M1R	M8 × 1	REG P3	5	70	22	3	6.2	-	-	3	●	3,460
8M0.75R	M8 × 0.75	REG P3	5	70	22	3	6.2	-	-	3	●	4,030
9M1.25R	M9 × 1.25	REG P3	5	72	22	3	7	-	-	3	●	3,810
9M1R	M9 × 1	REG P3	5	72	22	3	7	-	-	3	●	4,360
9M0.75R	M9 × 0.75	REG P3	5	72	22	3	7	-	-	3	●	4,750
10M1.5R	M10 × 1.5	REG P4	5	75	24	3	7	-	-	3	●	3,760
10M1.25R	M10 × 1.25	REG P3	5	75	24	3	7	-	-	3	●	3,760
10M1R	M10 × 1	REG P3	5	75	24	3	7	-	-	3	●	4,210
10M0.75R	M10 × 0.75	REG P3	5	75	24	3	7	-	-	3	●	4,830
11M1.5R	M11 × 1.5	REG P4	5	80	25	3	8	-	-	3	●	4,650
11M1R	M11 × 1	REG P3	5	80	25	3	8	-	-	3	●	5,640
11M0.75R	M11 × 0.75	REG P3	5	80	25	3	8	-	-	3	●	6,220
12M1.75R	M12 × 1.75	REG P4	5	82	29	3	8.5	-	-	3	●	4,910
12M1.5R	M12 × 1.5	REG P4	5	82	29	3	8.5	-	-	3	●	4,910
12M1.25R	M12 × 1.25	REG P4	5	82	29	3	8.5	-	-	3	●	4,910
12M1R	M12 × 1	REG P3	5	82	29	3	8.5	-	-	3	●	5,550
14M2R	M14 × 2	REG P4	5	88	30	3	10.5	-	-	3	●	7,010
14M1.5R	M14 × 1.5	REG P4	5	88	30	3	10.5	-	-	3	●	7,010
14M1.25R	M14 × 1.25	REG P4	5	88	30	3	10.5	-	-	3	●	7,320
14M1R	M14 × 1	REG P3	5	88	30	3	10.5	-	-	3	●	7,460
15M1.5R	M15 × 1.5	REG P4	5	90	30	3	10.5	-	-	3	●	9,040
15M1R	M15 × 1	REG P3	5	90	30	3	10.5	-	-	3	●	9,740
16M2R	M16 × 2	REG P4	5	95	32	3	12.5	-	-	3	●	9,070
16M1.5R	M16 × 1.5	REG P4	5	95	32	3	12.5	-	-	3	●	9,070
16M1R	M16 × 1	REG P3	5	95	32	3	12.5	-	-	3	●	9,670
17M1.5R	M17 × 1.5	REG P4	5	95	32	3	13	-	-	3	●	12,100
17M1R	M17 × 1	REG P3	5	95	32	3	13	-	-	3	●	13,700
18M2.5R	M18 × 2.5	REG P5	5	100	37	3	14	-	-	3	●	11,900
18M2R	M18 × 2	REG P4	5	100	37	3	14	-	-	3	●	12,100
18M1.5R	M18 × 1.5	REG P4	5	100	37	3	14	-	-	3	●	11,900
18M1R	M18 × 1	REG P3	5	100	37	3	14	-	-	3	●	14,400
20M2.5R	M20 × 2.5	REG P5	5	105	37	3	15	-	-	3	●	14,800
20M2R	M20 × 2	REG P4	5	105	37	3	15	-	-	3	●	15,700
20M1.5R	M20 × 1.5	REG P4	5	105	37	3	15	-	-	3	●	14,800
20M1R	M20 × 1	REG P3	5	105	37	3	15	-	-	3	●	16,800
22M2.5R	M22 × 2.5	REG P5	5	115	38	3	17	-	-	3	●	18,900
22M2R	M22 × 2	REG P4	5	115	38	3	17	-	-	3	●	20,000
22M1.5R	M22 × 1.5	REG P4	5	115	38	3	17	-	-	3	●	18,900
22M1R	M22 × 1	REG P3	5	115	38	3	17	-	-	3	●	21,200
24M3R	M24 × 3	REG P5	5	120	45	3	19	-	-	3	●	23,500
24M2R	M24 × 2	REG P4	5	120	45	3	19	-	-	3	●	25,100
24M1.5R	M24 × 1.5	REG P4	5	120	45	3	19	-	-	3	●	23,500
24M1R	M24 × 1	REG P3	5	120	45	3	19	-	-	3	●	27,200

●は2015年6月発売予定です。

The ● indicates products that will be available in June 2015.

・単位(Unit):mm/円(¥) ・包装:1本入り 1 per tube

SGPOL NEW

SGポイントタップロングシャンク

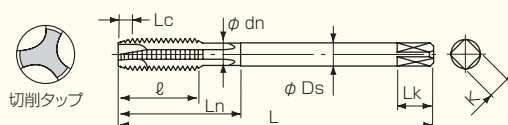
標準寸法では、突き出し長さが不足するような場合に使用します。

SG Point Tap Long Shank

This tap is used when a standard SG Point Tap is too short.



オーダー方法 **SGPOL** 記号 × 全長



LIST7952

記号 Code No.	全長 L	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3MO.5R	100	M3 × 0.5	REG P3	5	11	3	4	18	2.3	1	●	4,380
3MO.35R	100	M3.5 × 0.35	REG P2	5	13	3	4	18	2.8	1	●	4,570
3.5MO.6R	100	M3.5 × 0.6	REG P2	5	13	3	4	18	2.8	1	●	4,570
3.5MO.35R	100	M3.5 × 0.35	REG P2	5	13	3	4	18	2.8	1	●	7,100
4MO.7R	100	M4 × 0.7	REG P3	5	13	3	5	20	3.05	1	●	4,000
4MO.5R	100	M4 × 0.5	REG P3	5	13	3	5	20	3.05	1	●	5,250
4.5MO.75R	100	M4.5 × 0.75	REG P3	5	13	3	5	20	3.5	1	●	4,650
4.5MO.5R	100	M4.5 × 0.5	REG P3	5	13	3	5	20	3.5	1	●	5,800
5MO.8R	100	M5 × 0.8	REG P3	5	16	3	5.5	22	3.9	1	●	3,580
5MO.5R	100	M5 × 0.5	REG P3	5	16	3	5.5	22	3.9	1	●	4,490
5.5MO.5R	100	M5.5 × 0.5	REG P3	5	16	3	5.5	22	4.4	1	●	5,100
6M1R	100	M6 × 1	REG P3	5	19	3	6	24	4.7	1	●	3,680
6M1R	150	M6 × 1	REG P3	5	19	3	6	24	4.7	1	●	4,900
6MO.75R	100	M6 × 0.75	REG P3	5	19	3	6	24	4.7	1	●	4,290
6MO.75R	150	M6 × 0.75	REG P3	5	19	3	6	24	4.7	1	●	5,960
7M1R	100	M7 × 1	REG P3	5	19	3	6.2	-	-	2	●	4,460
7M1R	150	M7 × 1	REG P3	5	19	3	6.2	-	-	2	●	6,010
7MO.75R	100	M7 × 0.75	REG P3	5	19	3	6.2	-	-	2	●	5,450
7MO.75R	150	M7 × 0.75	REG P3	5	19	3	6.2	-	-	2	●	7,670
8M1.25R	100	M8 × 1.25	REG P3	5	22	3	6.2	-	-	2	●	4,320
8M1.25R	150	M8 × 1.25	REG P3	5	22	3	6.2	-	-	2	●	5,820
8M1R	100	M8 × 1	REG P3	5	22	3	6.2	-	-	2	●	4,860
8M1R	150	M8 × 1	REG P3	5	22	3	6.2	-	-	2	●	6,750
8MO.75R	100	M8 × 0.75	REG P3	5	22	3	6.2	-	-	2	●	5,270
8MO.75R	150	M8 × 0.75	REG P3	5	22	3	6.2	-	-	2	●	7,460
9M1.25R	100	M9 × 1.25	REG P3	5	22	3	7	-	-	2	●	4,970
9M1.25R	150	M9 × 1.25	REG P3	5	22	3	7	-	-	2	●	6,930
9M1R	100	M9 × 1	REG P3	5	22	3	7	-	-	2	●	5,740
9M1R	150	M9 × 1	REG P3	5	22	3	7	-	-	2	●	8,250
9MO.75R	100	M9 × 0.75	REG P3	5	22	3	7	-	-	2	●	6,270
9MO.75R	150	M9 × 0.75	REG P3	5	22	3	7	-	-	2	●	9,170
10M1.5R	100	M10 × 1.5	REG P4	5	24	3	7	-	-	2	●	4,900
10M1.5R	150	M10 × 1.5	REG P4	5	24	3	7	-	-	2	●	6,820
10M1.25R	100	M10 × 1.25	REG P3	5	24	3	7	-	-	2	●	4,900
10M1.25R	150	M10 × 1.25	REG P3	5	24	3	7	-	-	2	●	6,820
10M1R	100	M10 × 1	REG P3	5	24	3	7	-	-	2	●	5,540
10M1R	150	M10 × 1	REG P3	5	24	3	7	-	-	2	●	7,900
10MO.75R	100	M10 × 0.75	REG P3	5	24	3	7	-	-	2	●	6,400
10MO.75R	150	M10 × 0.75	REG P3	5	24	3	7	-	-	2	●	9,400
11M1.5R	100	M11 × 1.5	REG P4	5	25	3	8	-	-	2	●	5,580
11M1.5R	150	M11 × 1.5	REG P4	5	25	3	8	-	-	2	●	8,100
11M1R	100	M11 × 1	REG P3	5	25	3	8	-	-	2	●	6,770
11M1R	150	M11 × 1	REG P3	5	25	3	8	-	-	2	●	10,200
12M1.75R	100	M12 × 1.75	REG P4	5	29	3	8.5	-	-	2	●	5,660
12M1.75R	150	M12 × 1.75	REG P4	5	29	3	8.5	-	-	2	●	8,030
12M1.5R	100	M12 × 1.5	REG P4	5	29	3	8.5	-	-	2	●	5,660
12M1.5R	150	M12 × 1.5	REG P4	5	29	3	8.5	-	-	2	●	8,030
12M1.25R	100	M12 × 1.25	REG P4	5	29	3	8.5	-	-	2	●	5,660
12M1.25R	150	M12 × 1.25	REG P4	5	29	3	8.5	-	-	2	●	8,030
12M1R	100	M12 × 1	REG P3	5	29	3	8.5	-	-	2	●	6,400
12M1R	150	M12 × 1	REG P3	5	29	3	8.5	-	-	2	●	9,330

●は2015年6月発売予定です。

The ● indicates products that will be available in June 2015.

・単位(Unit):mm/円(¥) ・包装:1本入り 1 per tube

次頁に続く



SGPOL NEW

SGポイントタップロングシャンク

記号 Code No.	全長 L	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
14M2R	150	M14 × 2	REG P4	5	30	3	10.5	—	—	2	●	10,800
14M1.5R	150	M14 × 1.5	REG P4	5	30	3	10.5	—	—	2	●	10,800
14M1.25R	150	M14 × 1.25	REG P4	5	30	3	10.5	—	—	2	●	13,100
14M1R	150	M14 × 1	REG P3	5	30	3	10.5	—	—	2	●	13,400
15M1.5R	150	M15 × 1.5	REG P4	5	30	3	10.5	—	—	2	●	12,800
15M1R	150	M15 × 1	REG P3	5	30	3	10.5	—	—	2	●	13,900
16M2R	150	M16 × 2	REG P4	5	32	3	12.5	—	—	2	●	11,300
16M2R	200	M16 × 2	REG P4	5	32	3	12.5	—	—	2	●	13,800
16M1.5R	150	M16 × 1.5	REG P4	5	32	3	12.5	—	—	2	●	11,300
16M1R	150	M16 × 1	REG P3	5	32	3	12.5	—	—	2	●	13,600
17M1.5R	150	M17 × 1.5	REG P4	5	32	3	13	—	—	2	●	17,100
17M1R	150	M17 × 1	REG P3	5	32	3	13	—	—	2	●	19,600
18M2.5R	150	M18 × 2.5	REG P5	5	37	3	14	—	—	2	●	14,100
18M2R	150	M18 × 2	REG P4	5	37	3	14	—	—	2	●	16,100
18M1.5R	150	M18 × 1.5	REG P4	5	37	3	14	—	—	2	●	14,100
18M1R	150	M18 × 1	REG P3	5	37	3	14	—	—	2	●	20,600
20M2.5R	150	M20 × 2.5	REG P5	5	37	3	15	—	—	2	●	17,100
20M2.5R	200	M20 × 2.5	REG P5	5	37	3	15	—	—	2	●	20,600
20M2R	150	M20 × 2	REG P4	5	37	3	15	—	—	2	●	21,200
20M1.5R	150	M20 × 1.5	REG P4	5	37	3	15	—	—	2	●	17,100
20M1R	150	M20 × 1	REG P3	5	37	3	15	—	—	2	●	22,700
22M2.5R	150	M22 × 2.5	REG P5	5	38	3	17	—	—	2	●	19,500
22M2R	150	M22 × 2	REG P4	5	38	3	17	—	—	2	●	24,100
22M1.5R	150	M22 × 1.5	REG P4	5	38	3	17	—	—	2	●	19,500
22M1R	150	M22 × 1	REG P3	5	38	3	17	—	—	2	●	25,500
24M3R	150	M24 × 3	REG P5	5	45	3	19	—	—	2	●	22,600
24M3R	200	M24 × 3	REG P5	5	45	3	19	—	—	2	●	24,600
24M2R	150	M24 × 2	REG P4	5	45	3	19	—	—	2	●	28,200
24M1.5R	150	M24 × 1.5	REG P4	5	45	3	19	—	—	2	●	22,600
24M1R	150	M24 × 1	REG P3	5	45	3	19	—	—	2	●	30,500

●は2015年6月発売予定です。

The ● indicates products that will be available in June 2015.

・単位(Unit):mm/円(¥) ・包装:1本入り 1 per tube

SGSPO **NEW**

SGシンクロタップ 左ねじれ(油穴付き)

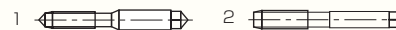
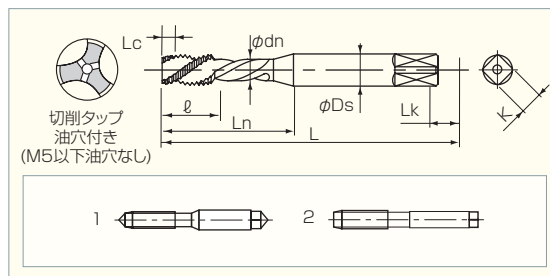
完全同期送り機構の機械で切削速度70m/minの高速加工が可能。

SG Synchro Tap Left (Oil-Hole)

By machining center with synchronized feed and rotation, cutting speed is possible to be high speed cutting of 70m/min.



オーダー方法 **SGSPO** × 記号



LIST7944

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5R	M3 × 0.5	REG P2	5	46	11	3	4	18	2.3	1	●	3,080
4M0.7R	M4 × 0.7	REG P3	5	52	13	3	6	20	3.05	1	●	3,150
5M0.8R	M5 × 0.8	REG P3	5	60	16	3	6	22	3.9	1	●	3,440
6M1R	M6 × 1	REG P3	5	62	19	3	6	25	4.7	2	●	4,720
6M0.75R	M6 × 0.75	REG P2	5	62	19	3	6	25	4.7	2	●	4,720
8M1.25R	M8 × 1.25	REG P3	5	70	22	3	8	34	6.4	2	●	7,010
8M1R	M8 × 1	REG P3	5	70	22	3	8	34	6.4	2	●	7,010
10M1.5R	M10 × 1.5	REG P3	5	75	24	3	10	39	8	2	●	7,970
10M1.25R	M10 × 1.25	REG P3	5	75	24	3	10	39	8	2	●	7,970
12M1.75R	M12 × 1.75	REG P4	5	82	29	3	12	45	9.8	2	●	9,720
12M1.5R	M12 × 1.5	REG P3	5	82	29	3	12	45	9.8	2	●	9,720
12M1.25R	M12 × 1.25	REG P3	5	82	29	3	12	45	9.8	2	●	9,720

完全同期送り機構以外の機械では、ねじが拡大することがありますので使用しないでください。

Synchro Taps are not recommended for use on machines without a rigid tapping facility because over size tapping.

●は2015年5月発売予定です。

The ● indicates products that will be available in May 2015.

・単位(Unit):mm/円(¥) ・包装:1本入り 1 per tube

GGN

Gガンタップ

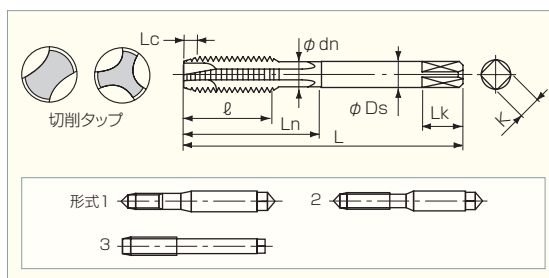
一般鋼から難削材まで、通り穴の高速・高能率ねじ加工ができます。

G Gun Tap

From regular steels to difficult materials, for fast and highly effective through hole work.



オーダー方法 **GGN** 記号



LIST7912P

記号 Code No.	呼び Thread Size	食付(P) Lc (P)	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
2.6M0.45	M2.6 × 0.45	5	GT3	44	9.5	2	3	16	2.7	1	●	2,230
3M0.5	M3 × 0.5	5	GT5	46	11	3	4	18	2.3	2	●	1,930
4M0.7	M4 × 0.7	5	GT5	52	13	3	5	21	3.05	2	●	1,840
5M0.8	M5 × 0.8	5	GT5	60	16	3	5.5	25	3.9	2	●	1,910
6M1	M6 × 1	5	GT5	62	19	3	6	30	4.7	2	●	2,000
8M1.25	M8 × 1.25	5	GT6	70	22	3	6.2	-	-	3	●	2,670
8M1	M8 × 1	5	GT6	70	22	3	6.2	-	-	3	●	2,890
10M1.5	M10 × 1.5	5	GT6	75	24	3	7	-	-	3	●	3,400
10M1.25	M10 × 1.25	5	GT6	75	24	3	7	-	-	3	●	3,400
10M1	M10 × 1	5	GT6	75	24	3	7	-	-	3	●	3,900
12M1.75	M12 × 1.75	5	GT7	82	29	3	8.5	-	-	3	●	4,700
12M1.5	M12 × 1.5	5	GT7	82	29	3	8.5	-	-	3	●	4,700
12M1.25	M12 × 1.25	5	GT7	82	29	3	8.5	-	-	3	●	4,700
14M2	M14 × 2	5	GT7	88	30	3	10.5	-	-	3	●	6,430
14M1.5	M14 × 1.5	5	GT7	88	30	3	10.5	-	-	3	●	6,430
16M2	M16 × 2	5	GT7	95	32	3	12.5	-	-	3	●	8,230
16M1.5	M16 × 1.5	5	GT7	95	32	3	12.5	-	-	3	●	8,230
18M2.5	M18 × 2.5	5	GT8	100	37	3	14	-	-	3	●	11,000
18M1.5	M18 × 1.5	5	GT8	100	37	3	14	-	-	3	●	11,000
20M2.5	M20 × 2.5	5	GT8	105	37	3	15	-	-	3	●	13,400
20M1.5	M20 × 1.5	5	GT8	105	37	3	15	-	-	3	●	13,400
22M2.5	M22 × 2.5	5	GT8	115	38	3	17	-	-	3	●	17,400
24M3	M24 × 3	5	GT8	120	45	3	19	-	-	3	●	21,600

・単位(Unit):mm/円(¥) ・M6以下は山センター M6 or less with External Centre ・シャンク四角部寸法 K, LkはP.38を参照 ・包装:1本入り 1 per tube

GGNL

Gガンタップロングシャンク

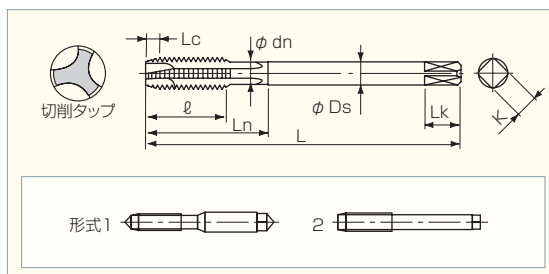
標準寸法では、突き出し長さが不足するような場合に使用します。

G Gun Tap Long Shank

This tap is used when a standard G Gun Tap is too short.



オーダー方法 **GGNL** 記号 × 全長



LIST7928P

記号 Code No.	全長 L	呼び Thread Size	食付(P) Lc (P)	等級 TAP Limit	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5	100	M3 × 0.5	5	GT5	11	3	4	18	2.3	1	●	5,110
4M0.7	100	M4 × 0.7	5	GT5	13	3	5	20	3.05	1	●	4,650
5M0.8	100	M5 × 0.8	5	GT5	16	3	5.5	22	3.9	1	●	4,020
5M0.8	120	M5 × 0.8	5	GT5	16	3	5.5	22	3.9	1	●	4,960
6M1	100	M6 × 1	5	GT5	19	3	6	24	4.7	1	●	3,470
6M1	120	M6 × 1	5	GT5	19	3	6	24	4.7	1	●	4,450
8M1.25	100	M8 × 1.25	5	GT6	22	3	6.2	-	-	2	●	4,350
8M1.25	120	M8 × 1.25	5	GT6	22	3	6.2	-	-	2	●	5,420
8M1.25	150	M8 × 1.25	5	GT6	22	3	6.2	-	-	2	●	7,280
8M1	100	M8 × 1	5	GT6	22	3	6.2	-	-	2	●	4,350
8M1	120	M8 × 1	5	GT6	22	3	6.2	-	-	2	●	5,420
8M1	150	M8 × 1	5	GT6	22	3	6.2	-	-	2	●	7,280
10M1.5	100	M10 × 1.5	5	GT6	24	3	7	-	-	2	●	5,310
10M1.5	120	M10 × 1.5	5	GT6	24	3	7	-	-	2	●	6,430
10M1.5	150	M10 × 1.5	5	GT6	24	3	7	-	-	2	●	8,590
10M1.25	100	M10 × 1.25	5	GT6	24	3	7	-	-	2	●	5,310
10M1.25	120	M10 × 1.25	5	GT6	24	3	7	-	-	2	●	6,430
10M1.25	150	M10 × 1.25	5	GT6	24	3	7	-	-	2	●	8,590
12M1.75	100	M12 × 1.75	5	GT7	29	3	8.5	-	-	2	●	6,880
12M1.75	150	M12 × 1.75	5	GT7	29	3	8.5	-	-	2	●	11,000
12M1.5	100	M12 × 1.5	5	GT7	29	3	8.5	-	-	2	●	6,880
12M1.5	150	M12 × 1.5	5	GT7	29	3	8.5	-	-	2	●	11,000
14M2	150	M14 × 2	5	GT7	30	3	10.5	-	-	2	●	13,900
16M2	150	M16 × 2	5	GT7	32	3	12.5	-	-	2	●	14,200

・単位(Unit):mm/円(¥) ・M6以下は山センター M6 or less with External Centre ・シャンク四角部寸法 K, LkはP.38を参照 ・包装:1本入り 1 per tube

TGN

Tガンタップ

通り穴のねじ加工に用いる汎用タップです。

T Gun Tap

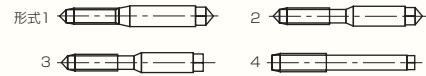
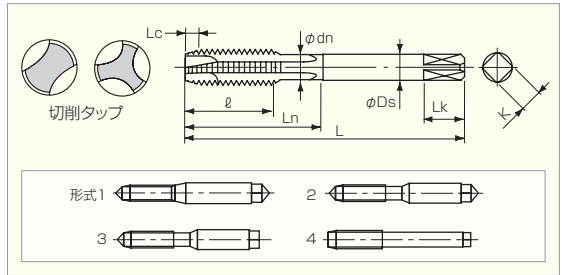
This is a general spiral point tap for tapping through holes.



オーダー方法 TGN 記号



工具材料



LIST6912

記号 Code No.	呼び Thread Size	食付(P) Lc (P)	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
1.4M0.3	M1.4 × 0.3	5	GT3	34	7	2	3	11	1.5	1	●	2,190
1.7M0.35	M1.7 × 0.35	5	GT3	36	8	2	3	13	1.8	1	●	1,960
2M0.4	M2 × 0.4	5	GT3	40	8	2	3	15	2	1	●	1,600
2.3M0.4	M2.3 × 0.4	5	GT3	42	9.5	2	3	15	2.3	1	●	1,440
2.5M0.45	M2.5 × 0.45	5	GT3	44	9.5	2	3	16	2.5	1	●	1,260
2.6M0.45	M2.6 × 0.45	5	GT3	44	9.5	2	3	16	2.6	1	●	1,110
3M0.5	M3 × 0.5	5	GT5	46	11	3	4	18	2.3	2	●	890
3.5M0.6	M3.5 × 0.6	5	GT5	48	13	3	4	18	2.8	2	●	955
4M0.7	M4 × 0.7	5	GT5	52	13	3	5	20	3.05	2	●	850
5M0.8	M5 × 0.8	5	GT6	60	16	3	5.5	22	3.9	2	●	876
6M1	M6 × 1	5	GT6	62	19	3	6	27	4.7	2	●	929
6M0.75	M6 × 0.75	5	GT5	62	19	3	6	27	4.7	2	●	1,270
7M1	M7 × 1	5	GT6	65	19	3	6.2	30	5.7	3	●	1,190
8M1.25	M8 × 1.25	5	GT6	70	22	3	6.2	34	6	3	●	1,370
8M1	M8 × 1	5	GT6	70	22	3	6.2	34	6	3	●	1,690
10M1.5	M10 × 1.5	5	GT7	75	24	3	7	39	6.8	3	●	1,730
10M1.25	M10 × 1.25	5	GT6	75	24	3	7	39	6.8	3	●	1,730
10M1	M10 × 1	5	GT6	75	24	3	7	39	6.8	3	●	2,150
12M1.75	M12 × 1.75	5	GT8	82	29	3	8.5	43	8.3	4	●	2,380
12M1.5	M12 × 1.5	5	GT7	82	29	3	8.5	43	8.3	4	●	2,380
12M1.25	M12 × 1.25	5	GT8	82	29	3	8.5	43	8.3	4	●	2,380
14M2	M14 × 2	5	GT8	88	30	3	10.5	49	10.3	4	●	3,300
14M1.5	M14 × 1.5	5	GT7	88	30	3	10.5	49	10.3	4	●	3,300
16M2	M16 × 2	5	GT8	95	32	3	12.5	52	12.3	4	●	4,400
16M1.5	M16 × 1.5	5	GT7	95	32	3	12.5	52	12.3	4	●	4,400
18M2.5	M18 × 2.5	5	GT9	100	37	3	14	56	13.8	4	●	6,030
18M1.5	M18 × 1.5	5	GT8	100	37	3	14	56	13.8	4	●	6,030
20M2.5	M20 × 2.5	5	GT9	105	37	3	15	57	14.8	4	●	7,810
20M1.5	M20 × 1.5	5	GT8	105	37	3	15	57	14.8	4	●	7,810
22M2.5	M22 × 2.5	5	GT9	115	38	3	17	62	16.8	4	●	10,100
22M1.5	M22 × 1.5	5	GT8	115	38	3	17	62	16.8	4	●	10,100
24M3	M24 × 3	5	GT9	120	45	3	19	67	18.8	4	●	12,800
24M1.5	M24 × 1.5	5	GT8	120	45	3	19	67	18.8	4	●	12,800

・単位(Unit):mm/円(¥) ・M10以下は山センター M10 or less with External Centre ・シャンク四角部寸法 K, LklはP.38を参照 ・包装数量 Packed quantity ⇒ P.38

TGNS

Tガンタップ ステンレス用

ステンレス鋼、耐熱鋼などで通り穴のねじ加工に適します。

T Gun Tap for Stainless Steels

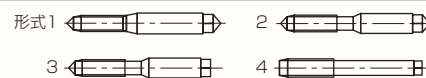
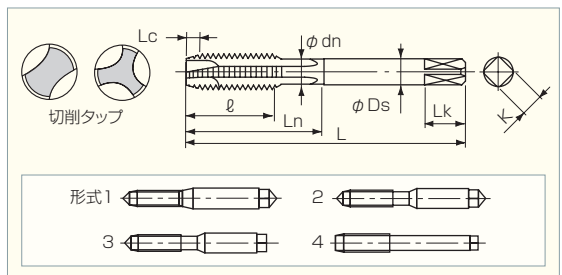
This tap is suitable for tapping through holes in Stainless Steels.



オーダー方法 TGNS 記号



工具材料



LIST6932

記号 Code No.	呼び Thread Size	食付(P) Lc (P)	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
2M0.4	M2 × 0.4	5	GT3	40	8	2	3	15	2	1	●	1,790
2.6M0.45	M2.6 × 0.45	5	GT3	44	9.5	2	3	16	2.6	1	●	1,250
3M0.5	M3 × 0.5	5	GT5	46	11	3	4	18	2.3	2	●	997
3.5M0.6	M3.5 × 0.6	5	GT5	48	13	3	4	18	2.8	2	●	1,080
4M0.7	M4 × 0.7	5	GT5	52	13	3	5	20	3.05	2	●	953
5M0.8	M5 × 0.8	5	GT6	60	16	3	5.5	22	3.9	2	●	980
6M1	M6 × 1	5	GT6	62	19	3	6	27	4.7	2	●	1,050
8M1.25	M8 × 1.25	5	GT6	70	22	3	6.2	34	6	3	●	1,520
10M1.5	M10 × 1.5	5	GT7	75	24	3	7	39	6.8	3	●	1,920
10M1.25	M10 × 1.25	5	GT6	75	24	3	7	39	6.8	3	●	1,920
12M1.75	M12 × 1.75	5	GT8	82	29	3	8.5	43	8.3	4	●	2,680
12M1.5	M12 × 1.5	5	GT7	82	29	3	8.5	43	8.3	4	●	2,680
12M1.25	M12 × 1.25	5	GT8	82	29	3	8.5	43	8.3	4	●	2,680
14M2	M14 × 2	5	GT8	88	30	3	10.5	49	10.3	4	●	3,710
14M1.5	M14 × 1.5	5	GT7	88	30	3	10.5	49	10.3	4	●	3,710
16M2	M16 × 2	5	GT8	95	32	3	12.5	52	12.3	4	●	4,960
16M1.5	M16 × 1.5	5	GT7	95	32	3	12.5	52	12.3	4	●	4,960
18M2.5	M18 × 2.5	5	GT9	100	37	3	14	56	13.8	4	●	6,740
18M1.5	M18 × 1.5	5	GT8	100	37	3	14	56	13.8	4	●	6,740
20M2.5	M20 × 2.5	5	GT9	105	37	3	15	57	14.8	4	●	8,760
20M1.5	M20 × 1.5	5	GT8	105	37	3	15	57	14.8	4	●	8,760

・単位(Unit):mm/円(¥) ・M10以下は山センター M10 or less with External Centre ・シャンク四角部寸法 K, LklはP.38を参照 ・包装数量 Packed quantity ⇒ P.38

NPO NEW

Nポイントタップ

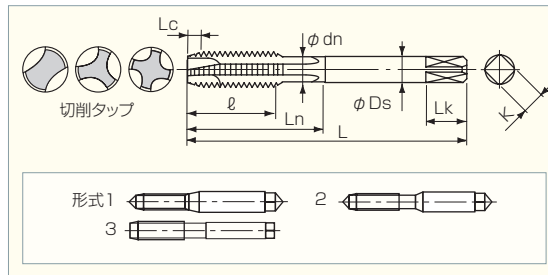
この無処理のタップは汎用的に使用できます。

N Point Tap

This non-coated point tap is used universally.



オーダー方法 **NPO** 記号



LIST6906

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
1.4M0.3R	M1.4 × 0.3	REG	P1	5	34	7	2	3	11	1.5	1	2,050
1.4M0.3R+1	M1.4 × 0.3	REG+1	P2	5	34	7	2	3	11	1.5	1	2,300
1.4M0.3R+2	M1.4 × 0.3	REG+2	P3	5	34	7	2	3	11	1.5	1	2,300
1.6M0.35R	M1.6 × 0.35	REG	P1	5	36	8	2	3	13	1.7	1	2,050
1.6M0.35R+1	M1.6 × 0.35	REG+1	P2	5	36	8	2	3	13	1.7	1	2,300
1.6M0.35R+2	M1.6 × 0.35	REG+2	P3	5	36	8	2	3	13	1.7	1	2,300
1.7M0.35R	M1.7 × 0.35	REG	P1	5	36	8	2	3	13	1.8	1	1,840
1.7M0.35R+1	M1.7 × 0.35	REG+1	P2	5	36	8	2	3	13	1.8	1	2,070
1.7M0.35R+2	M1.7 × 0.35	REG+2	P3	5	36	8	2	3	13	1.8	1	2,070
2M0.4R	M2 × 0.4	REG	P1	5	40	9	2	3	15	2.1	1	1,500
2M0.4R+1	M2 × 0.4	REG+1	P2	5	40	9	2	3	15	2.1	1	1,680
2M0.4R+2	M2 × 0.4	REG+2	P3	5	40	9	2	3	15	2.1	1	1,680
2.2M0.45R	M2.2 × 0.45	REG	P2	5	42	9.5	2	3	15	2.3	1	1,850
2.3M0.4R	M2.3 × 0.4	REG	P1	5	42	9.5	2	3	15	2.4	1	1,360
2.3M0.4R+1	M2.3 × 0.4	REG+1	P2	5	42	9.5	2	3	15	2.4	1	1,530
2.3M0.4R+2	M2.3 × 0.4	REG+2	P3	5	42	9.5	2	3	15	2.4	1	1,530
2.5M0.45R	M2.5 × 0.45	REG	P2	5	44	10	2	3	16	2.7	1	1,180
2.5M0.45R+1	M2.5 × 0.45	REG+1	P3	5	44	10	2	3	16	2.7	1	1,330
2.6M0.45R	M2.6 × 0.45	REG	P2	5	44	10	2	3	16	2.7	1	1,040
2.6M0.45R+1	M2.6 × 0.45	REG+1	P3	5	44	10	2	3	16	2.7	1	1,170
3M0.5R	M3 × 0.5	REG	P2	5	46	11	3	4	18	2.4	2	842
3M0.5R+1	M3 × 0.5	REG+1	P3	5	46	11	3	4	18	2.4	2	944
3.5M0.6R	M3.5 × 0.6	REG	P2	5	48	13	3	4	18	2.8	2	909
3.5M0.6R+1	M3.5 × 0.6	REG+1	P3	5	48	13	3	4	18	2.8	2	1,020
4M0.7R	M4 × 0.7	REG	P2	5	52	13	3	5	20	3.1	2	806
4M0.7R+1	M4 × 0.7	REG+1	P3	5	52	13	3	5	20	3.1	2	903
4M0.5R	M4 × 0.5	REG	P2	5	52	13	3	5	20	3.1	2	1,300
5M0.8R	M5 × 0.8	REG	P2	5	60	16	3	5.5	22	4.0	2	829
5M0.8R+1	M5 × 0.8	REG+1	P3	5	60	16	3	5.5	22	4.0	2	929
6M1R	M6 × 1	REG	P2	5	62	19	3	6	27	4.8	2	884
6M1R+1	M6 × 1	REG+1	P3	5	62	19	3	6	27	4.8	2	1,000
6M0.75R	M6 × 0.75	REG	P2	5	62	19	3	6	27	4.8	2	1,190
6M0.75R+1	M6 × 0.75	REG+1	P3	5	62	19	3	6	27	4.8	2	1,340
8M1.25R	M8 × 1.25	REG	P3	5	70	22	3	6.2	34	6.0	3	1,300
8M1.25R+1	M8 × 1.25	REG+1	P4	5	70	22	3	6.2	34	6.0	3	1,460
8M1R	M8 × 1	REG	P2	5	70	22	3	6.2	34	6.0	3	1,630
8M1R+1	M8 × 1	REG+1	P3	5	70	22	3	6.2	34	6.0	3	1,830
10M1.5R	M10 × 1.5	REG	P3	5	75	24	3	7	39	6.8	3	1,660
10M1.5R+1	M10 × 1.5	REG+1	P4	5	75	24	3	7	39	6.8	3	1,860
10M1.25R	M10 × 1.25	REG	P3	5	75	24	3	7	39	6.8	3	1,660
10M1.25R+1	M10 × 1.25	REG+1	P4	5	75	24	3	7	39	6.8	3	1,860
10M1R	M10 × 1	REG	P3	5	75	24	3	7	39	6.8	3	2,050
10M1R+1	M10 × 1	REG+1	P4	5	75	24	3	7	39	6.8	3	2,300
12M1.75R	M12 × 1.75	REG	P4	5	82	29	3	8.5	43	8.3	3	2,290
12M1.75R+1	M12 × 1.75	REG+1	P5	5	82	29	3	8.5	43	8.3	3	2,570
12M1.5R	M12 × 1.5	REG	P3	5	82	29	3	8.5	43	8.3	3	2,290
12M1.5R+1	M12 × 1.5	REG+1	P4	5	82	29	3	8.5	43	8.3	3	2,570
12M1.25R	M12 × 1.25	REG	P4	5	82	29	3	8.5	43	8.3	3	2,290
12M1.25R+1	M12 × 1.25	REG+1	P5	5	82	29	3	8.5	43	8.3	3	2,570
12M1R	M12 × 1	REG	P3	5	82	29	3	8.5	43	8.3	3	2,810
12M1R+1	M12 × 1	REG+1	P4	5	82	29	3	8.5	43	8.3	3	3,150

●: 標準在庫品 ●: 2015 年秋発売予定

●: Stocked items ●: This product will be available in autumn 2015.
・単位(Unit):mm/(円) ・包装数量 Packed quantity ⇒ P.38

NPO NEW
Nポイントタップ

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price	
14M2R	M14 × 2	REG	P4	5	88	30	3	10.5	49	10.3	3	●	3,160
14M1.5R	M14 × 1.5	REG	P3	5	88	30	3	10.5	49	10.3	3	●	3,160
14M1R	M14 × 1	REG	P3	5	88	30	3	10.5	49	10.3	3	●	4,240
16M2R	M16 × 2	REG	P4	5	95	32	3	12.5	52	12.3	3	●	4,230
16M1.5R	M16 × 1.5	REG	P3	5	95	32	3	12.5	52	12.3	3	●	4,230
18M2.5R	M18 × 2.5	REG	P4	5	100	37	3	14	56	13.8	3	●	5,800
18M1.5R	M18 × 1.5	REG	P4	5	100	37	3	14	56	13.8	3	●	5,800
18M1R	M18 × 1	REG	P3	5	100	37	3	14	56	13.8	3	●	9,600
20M2.5R	M20 × 2.5	REG	P4	5	105	37	3	15	57	14.8	3	●	7,520
20M1.5R	M20 × 1.5	REG	P4	5	105	37	3	15	57	14.8	3	●	7,520
20M1R	M20 × 1	REG	P3	5	105	37	3	15	57	14.8	3	●	11,000
22M2.5R	M22 × 2.5	REG	P4	5	115	38	3	17	62	16.8	3	●	9,770
22M1.5R	M22 × 1.5	REG	P4	5	115	38	3	17	62	16.8	3	●	9,770
24M3R	M24 × 3	REG	P4	5	120	45	3	19	67	18.8	3	●	12,300
24M2R	M24 × 2	REG	P4	5	120	45	3	19	67	18.8	3	●	16,700
24M1.5R	M24 × 1.5	REG	P4	5	120	45	3	19	67	18.8	3	●	12,300
25M1.5R	M25 × 1.5	REG	P4	5	125	45	3	19	67	18.8	3	●	18,300
26M1.5R	M26 × 1.5	REG	P4	5	125	45	4	20	67	19.7	3	●	16,800
27M3R	M27 × 3	REG	P4	5	130	45	4	20	67	19.7	3	●	18,300
27M1.5R	M27 × 1.5	REG	P4	5	130	45	4	20	67	19.7	3	●	18,300
30M3.5R	M30 × 3.5	REG	P5	5	135	48	4	23	72	22.7	3	●	23,100
30M3R	M30 × 3	REG	P4	5	135	48	4	23	72	22.7	3	●	26,300
30M2R	M30 × 2	REG	P4	5	135	48	4	23	72	22.7	3	●	26,300
30M1.5R	M30 × 1.5	REG	P4	5	135	48	4	23	72	22.7	3	●	23,100
30M1R	M30 × 1	REG	P2	5	135	48	4	23	72	22.7	3	●	28,900
32M1.5R	M32 × 1.5	REG	P4	5	145	51	4	24	72	23.7	3	●	28,100
33M3.5R	M33 × 3.5	REG	P5	5	145	51	4	25	77	24.7	3	●	26,700
33M2R	M33 × 2	REG	P3	5	145	51	4	25	77	24.7	3	●	28,800
33M1.5R	M33 × 1.5	REG	P4	5	145	51	4	25	77	24.7	3	●	26,700
35M1.5R	M35 × 1.5	REG	P4	5	155	51	4	26	77	25.7	3	●	31,000
36M4R	M36 × 4	REG	P5	5	155	57	4	28	82	27.7	3	●	31,000
36M3R	M36 × 3	REG	P4	5	155	57	4	28	82	27.7	3	●	32,600
36M2R	M36 × 2	REG	P3	5	155	57	4	28	82	27.7	3	●	32,600
36M1.5R	M36 × 1.5	REG	P4	5	155	57	4	28	82	27.7	3	●	31,000

●: 標準在庫品 ●: 2015年秋発売予定

●: Stocked items ●: This product will be available in autumn 2015.

・単位(Unit):mm/円(¥) ・包装数量 Packed quantity ⇒ P.38

NPOL NEW

Nポイントタップロングシャンク

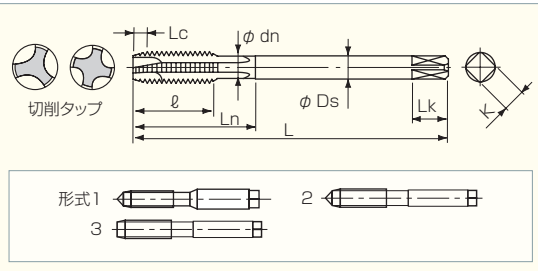
標準寸法では、突き出し長さが不足するような場合に使用します。

N Point Tap Long Shank

This tap is used when a standard N Point Tap is too short.



オーダー方法 **NPOL** 記号 × 全長



LIST6908

記号 Code No.	全長 L	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5R	100	M3 × 0.5	REG P2	5	11	3	4.0	18	2.4	1	●	2,430
3M0.5R	120	M3 × 0.5	REG P2	5	11	3	4.0	18	2.4	1	●	2,710
3M0.5R	150	M3 × 0.5	REG P2	5	11	3	4.0	18	2.4	1	●	4,660
4M0.7R	100	M4 × 0.7	REG P2	5	13	3	5.0	20	3.1	1	●	2,190
4M0.7R	120	M4 × 0.7	REG P2	5	13	3	5.0	20	3.1	1	●	2,710
4M0.7R	150	M4 × 0.7	REG P2	5	13	3	5.0	20	3.1	1	●	4,660
5M0.8R	100	M5 × 0.8	REG P2	5	16	3	5.5	22	4.0	1	●	1,880
5M0.8R	120	M5 × 0.8	REG P2	5	16	3	5.5	22	4.0	1	●	2,490
5M0.8R	150	M5 × 0.8	REG P2	5	16	3	5.5	22	4.0	1	●	3,370
6M1R	100	M6 × 1	REG P2	5	19	3	6.0	27	4.8	1	●	1,630
6M1R	120	M6 × 1	REG P2	5	19	3	6.0	27	4.8	1	●	2,210
6M1R	150	M6 × 1	REG P2	5	19	3	6.0	27	4.8	1	●	2,900
8M1.25R	100	M8 × 1.25	REG P3	5	22	3	6.2	34	6.1	2	●	2,070
8M1.25R	120	M8 × 1.25	REG P3	5	22	3	6.2	34	6.1	2	●	2,710
8M1.25R	150	M8 × 1.25	REG P3	5	22	3	6.2	34	6.1	2	●	3,580
10M1.5R	100	M10 × 1.5	REG P3	5	24	3	7.0	39	6.9	2	●	2,710
10M1.5R	120	M10 × 1.5	REG P3	5	24	3	7.0	39	6.9	2	●	3,270
10M1.5R	150	M10 × 1.5	REG P3	5	24	3	7.0	39	6.9	2	●	4,170
10M1.25R	100	M10 × 1.25	REG P3	5	24	3	7.0	39	6.9	2	●	2,710
10M1.25R	120	M10 × 1.25	REG P3	5	24	3	7.0	39	6.9	2	●	3,270
10M1.25R	150	M10 × 1.25	REG P3	5	24	3	7.0	39	6.9	2	●	4,410
12M1.75R	150	M12 × 1.75	REG P3	5	29	3	8.5	45	8.4	2	●	5,320
12M1.75R	200	M12 × 1.75	REG P3	5	29	3	8.5	45	8.4	2	●	6,600
12M1.5R	150	M12 × 1.5	REG P3	5	29	3	8.5	45	8.4	2	●	5,620
12M1.25R	150	M12 × 1.25	REG P3	5	29	3	8.5	45	8.4	2	●	5,620
14M2R	150	M14 × 2	REG P3	5	30	3	10.5	49	10.3	3	●	7,010
14M2R	200	M14 × 2	REG P3	5	30	3	10.5	49	10.3	3	●	8,170
14M1.5R	150	M14 × 1.5	REG P3	5	30	3	10.5	49	10.3	3	●	7,010
16M2R	150	M16 × 2	REG P3	5	32	3	12.5	52	12.3	3	●	7,520
16M2R	200	M16 × 2	REG P3	5	32	3	12.5	52	12.3	3	●	9,860
16M1.5R	150	M16 × 1.5	REG P3	5	32	3	12.5	52	12.3	3	●	7,520
16M1.5R	200	M16 × 1.5	REG P3	5	32	3	12.5	52	12.3	3	●	9,860
18M2.5R	150	M18 × 2.5	REG P3	5	37	3	14.0	56	13.8	3	●	10,200
18M2.5R	200	M18 × 2.5	REG P3	5	37	3	14.0	56	13.8	3	●	12,900
18M1.5R	150	M18 × 1.5	REG P3	5	37	3	14.0	56	13.8	3	●	10,200
18M1.5R	200	M18 × 1.5	REG P3	5	37	3	14.0	56	13.8	3	●	12,900
20M2.5R	150	M20 × 2.5	REG P3	5	37	3	15.0	57	14.8	3	●	12,900
20M2.5R	200	M20 × 2.5	REG P3	5	37	3	15.0	57	14.8	3	●	16,200
20M1.5R	150	M20 × 1.5	REG P3	5	37	3	15.0	57	14.8	3	●	12,900
20M1.5R	200	M20 × 1.5	REG P3	5	37	3	15.0	57	14.8	3	●	16,200
22M2.5R	200	M22 × 2.5	REG P3	5	38	3	17.0	62	16.8	3	●	17,500
22M1.5R	150	M22 × 1.5	REG P3	5	38	3	17.0	62	16.8	3	●	14,400
22M1.5R	200	M22 × 1.5	REG P3	5	38	3	17.0	62	16.8	3	●	17,500
24M3R	150	M24 × 3	REG P4	5	45	3	19.0	67	18.8	3	●	16,800
24M3R	200	M24 × 3	REG P4	5	45	3	19.0	67	18.8	3	●	20,200
24M1.5R	150	M24 × 1.5	REG P3	5	45	3	19.0	67	18.8	3	●	16,800
24M1.5R	200	M24 × 1.5	REG P3	5	45	3	19.0	67	18.8	3	●	20,200

●は2015年6月発売予定です。

The ● indicates products that will be available in June 2015.

・単位(Unit):mm/(円/¥) ・包装数量 Packed quantity ⇒ P.38

GHT

Gハンドタップ

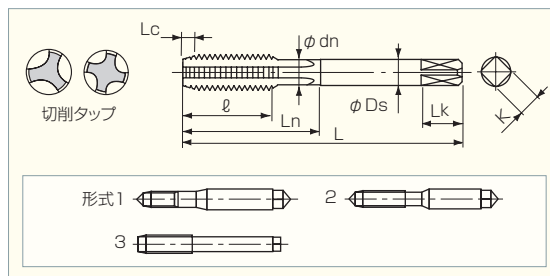
高硬度材や長寿命加工に適しています。

G Hand Tap

This tap is suitable for tapping hardened and increasing tool life



オーダー方法 **GHT** 記号 × 食付



LIST7908P

記号 Code No.	食付(P) Lc (P)	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
2.6M0.45	3	M2.6 × 0.45	GT3	44	9.5	3	3	16	2.6	1	●	2,090
2.6M0.45	1.5	M2.6 × 0.45	GT3	44	9.5	3	3	16	2.6	1	●	2,090
3M0.5	3	M3 × 0.5	GT5	46	11	3	4	18	2.3	2	●	1,720
3M0.5	1.5	M3 × 0.5	GT5	46	11	3	4	18	2.3	2	●	1,720
4M0.7	3	M4 × 0.7	GT5	52	13	3	5	21	3.05	2	●	1,660
4M0.7	1.5	M4 × 0.7	GT5	52	13	3	5	21	3.05	2	●	1,660
5M0.8	3	M5 × 0.8	GT5	60	16	3	5.5	25	3.9	2	●	1,710
5M0.8	1.5	M5 × 0.8	GT5	60	16	3	5.5	25	3.9	2	●	1,710
6M1	3	M6 × 1	GT5	62	19	3	6	30	4.7	2	●	1,800
6M1	1.5	M6 × 1	GT5	62	19	3	6	30	4.7	2	●	1,800
8M1.25	3	M8 × 1.25	GT6	70	22	3	6.2	-	-	3	●	2,480
8M1.25	1.5	M8 × 1.25	GT6	70	22	3	6.2	-	-	3	●	2,480
8M1	3	M8 × 1	GT6	70	22	3	6.2	-	-	3	●	2,610
8M1	1.5	M8 × 1	GT6	70	22	3	6.2	-	-	3	●	2,610
10M1.5	3	M10 × 1.5	GT6	75	24	3	7	-	-	3	●	3,060
10M1.5	1.5	M10 × 1.5	GT6	75	24	3	7	-	-	3	●	3,060
10M1.25	3	M10 × 1.25	GT6	75	24	3	7	-	-	3	●	3,060
10M1.25	1.5	M10 × 1.25	GT6	75	24	3	7	-	-	3	●	3,060
10M1	3	M10 × 1	GT6	75	24	3	7	-	-	3	●	3,840
10M1	1.5	M10 × 1	GT6	75	24	3	7	-	-	3	●	3,840
12M1.75	3	M12 × 1.75	GT7	82	29	4	8.5	-	-	3	●	4,230
12M1.75	1.5	M12 × 1.75	GT7	82	29	4	8.5	-	-	3	●	4,230
12M1.5	3	M12 × 1.5	GT7	82	29	4	8.5	-	-	3	●	4,230
12M1.5	1.5	M12 × 1.5	GT7	82	29	4	8.5	-	-	3	●	4,230
12M1.25	3	M12 × 1.25	GT7	82	29	4	8.5	-	-	3	●	4,230
12M1.25	1.5	M12 × 1.25	GT7	82	29	4	8.5	-	-	3	●	4,230
14M2	3	M14 × 2	GT7	88	30	4	10.5	-	-	3	●	5,770
14M2	1.5	M14 × 2	GT7	88	30	4	10.5	-	-	3	●	5,770
14M1.5	3	M14 × 1.5	GT7	88	30	4	10.5	-	-	3	●	5,770
14M1.5	1.5	M14 × 1.5	GT7	88	30	4	10.5	-	-	3	●	5,770
16M2	3	M16 × 2	GT7	95	32	4	12.5	-	-	3	●	7,380
16M2	1.5	M16 × 2	GT7	95	32	4	12.5	-	-	3	●	7,380
16M1.5	3	M16 × 1.5	GT7	95	32	4	12.5	-	-	3	●	7,380
16M1.5	1.5	M16 × 1.5	GT7	95	32	4	12.5	-	-	3	●	7,380
18M2.5	3	M18 × 2.5	GT8	100	37	4	14	-	-	3	●	9,660
18M2.5	1.5	M18 × 2.5	GT8	100	37	4	14	-	-	3	●	9,660
18M1.5	3	M18 × 1.5	GT8	100	37	4	14	-	-	3	●	9,660
18M1.5	1.5	M18 × 1.5	GT8	100	37	4	14	-	-	3	●	9,660
20M2.5	3	M20 × 2.5	GT8	105	37	4	15	-	-	3	●	12,100
20M2.5	1.5	M20 × 2.5	GT8	105	37	4	15	-	-	3	●	12,100
20M1.5	3	M20 × 1.5	GT8	105	37	4	15	-	-	3	●	12,100
20M1.5	1.5	M20 × 1.5	GT8	105	37	4	15	-	-	3	●	12,100
22M2.5	3	M22 × 2.5	GT8	115	38	4	17	-	-	3	●	15,500
22M2.5	1.5	M22 × 2.5	GT8	115	38	4	17	-	-	3	●	15,500
24M3	3	M24 × 3	GT8	120	45	4	19	-	-	3	●	19,400
24M3	1.5	M24 × 3	GT8	120	45	4	19	-	-	3	●	19,400

・単位(Unit):mm/(円) ・M6以下は山センター M6 or less with External Centre ・シャンク四角部寸法 K、LkはP.38を参照 ・包装:1本入り 1 per tube

GHTL

Gハンドタップ ロングシャンク

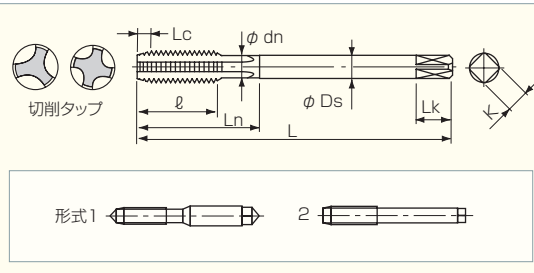
標準寸法では、突き出し長さが不足するような場合に使用します。

G Hand Tap Long Shank

This tap is used when a standard G Hand Tap is too short.



オーダー方法 **GHTL** 記号 × 食付 × 全長



LIST7922P

記号 Code No.	食付(P) Lc (P)	全長 L	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5	3	100	M3 × 0.5	GT5	11	3	4	18	2.3	1	●	4,500
3M0.5	1.5	100	M3 × 0.5	GT5	11	3	4	18	2.3	1	●	4,500
4M0.7	3	100	M4 × 0.7	GT5	13	3	5	20	3.05	1	●	4,070
4M0.7	1.5	100	M4 × 0.7	GT5	13	3	5	20	3.05	1	●	4,070
5M0.8	3	100	M5 × 0.8	GT5	16	3	5.5	22	3.9	1	●	3,540
5M0.8	1.5	100	M5 × 0.8	GT5	16	3	5.5	22	3.9	1	●	3,540
5M0.8	3	120	M5 × 0.8	GT5	16	3	5.5	22	3.9	1	●	4,350
5M0.8	1.5	120	M5 × 0.8	GT5	16	3	5.5	22	3.9	1	●	4,350
6M1	3	100	M6 × 1	GT5	19	3	6	24	4.7	1	●	3,040
6M1	1.5	100	M6 × 1	GT5	19	3	6	24	4.7	1	●	3,040
6M1	3	120	M6 × 1	GT5	19	3	6	24	4.7	1	●	3,910
6M1	1.5	120	M6 × 1	GT5	19	3	6	24	4.7	1	●	3,910
8M1.25	3	100	M8 × 1.25	GT6	22	3	6.2	-	-	2	●	3,810
8M1.25	1.5	100	M8 × 1.25	GT6	22	3	6.2	-	-	2	●	3,810
8M1.25	3	120	M8 × 1.25	GT6	22	3	6.2	-	-	2	●	4,760
8M1.25	1.5	120	M8 × 1.25	GT6	22	3	6.2	-	-	2	●	4,760
8M1.25	3	150	M8 × 1.25	GT6	22	3	6.2	-	-	2	●	6,400
8M1.25	1.5	150	M8 × 1.25	GT6	22	3	6.2	-	-	2	●	6,400
8M1	3	100	M8 × 1	GT6	22	3	6.2	-	-	2	●	3,810
8M1	1.5	100	M8 × 1	GT6	22	3	6.2	-	-	2	●	3,810
8M1	3	120	M8 × 1	GT6	22	3	6.2	-	-	2	●	4,760
8M1	1.5	120	M8 × 1	GT6	22	3	6.2	-	-	2	●	4,760
8M1	3	150	M8 × 1	GT6	22	3	6.2	-	-	2	●	6,400
8M1	1.5	150	M8 × 1	GT6	22	3	6.2	-	-	2	●	6,400
10M1.5	3	100	M10 × 1.5	GT6	24	3	7	-	-	2	●	4,650
10M1.5	1.5	100	M10 × 1.5	GT6	24	3	7	-	-	2	●	4,650
10M1.5	3	120	M10 × 1.5	GT6	24	3	7	-	-	2	●	5,650
10M1.5	1.5	120	M10 × 1.5	GT6	24	3	7	-	-	2	●	5,650
10M1.5	3	150	M10 × 1.5	GT6	24	3	7	-	-	2	●	7,540
10M1.5	1.5	150	M10 × 1.5	GT6	24	3	7	-	-	2	●	7,540
10M1.25	3	100	M10 × 1.25	GT6	24	3	7	-	-	2	●	4,650
10M1.25	1.5	100	M10 × 1.25	GT6	24	3	7	-	-	2	●	4,650
10M1.25	3	120	M10 × 1.25	GT6	24	3	7	-	-	2	●	5,650
10M1.25	1.5	120	M10 × 1.25	GT6	24	3	7	-	-	2	●	5,650
10M1.25	3	150	M10 × 1.25	GT6	24	3	7	-	-	2	●	7,540
10M1.25	1.5	150	M10 × 1.25	GT6	24	3	7	-	-	2	●	7,540
12M1.75	3	100	M12 × 1.75	GT7	29	4	8.5	-	-	2	●	6,040
12M1.75	1.5	100	M12 × 1.75	GT7	29	4	8.5	-	-	2	●	6,040
12M1.75	3	150	M12 × 1.75	GT7	29	4	8.5	-	-	2	●	9,550
12M1.75	1.5	150	M12 × 1.75	GT7	29	4	8.5	-	-	2	●	9,550
12M1.5	3	100	M12 × 1.5	GT7	29	4	8.5	-	-	2	●	6,040
12M1.5	1.5	100	M12 × 1.5	GT7	29	4	8.5	-	-	2	●	6,040
12M1.5	3	150	M12 × 1.5	GT7	29	4	8.5	-	-	2	●	9,550
12M1.5	1.5	150	M12 × 1.5	GT7	29	4	8.5	-	-	2	●	9,550
14M2	3	150	M14 × 2	GT7	30	4	10.5	-	-	2	●	12,100
14M2	1.5	150	M14 × 2	GT7	30	4	10.5	-	-	2	●	12,100
16M2	3	150	M16 × 2	GT7	32	4	12.5	-	-	2	●	12,500
16M2	1.5	150	M16 × 2	GT7	32	4	12.5	-	-	2	●	12,500

・単位(Unit):mm/円(¥) ・M6以下は山センター M6 or less with External Centre ・シャンク四角部寸法 K、LkはP.38を参照 ・包装:1本入り 1 per tube

HT

ハンドタップ

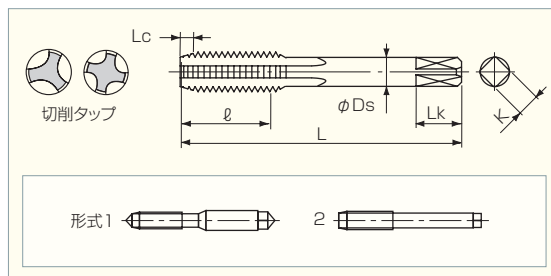
あらゆる方面で使用される汎用タップです。

Hand Tap

This is standard taps that can be used in all applications.



オーダー方法 **HT** 記号 × 食付



LIST908

記号 Code No.	食付(P) Lc (P)	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5	5	M3 × 0.5	JIS2 級	46	18	3	4	1	●	781
3M0.5	1.5	M3 × 0.5	JIS2 級	46	18	3	4	1	●	781
4M0.7	5	M4 × 0.7	JIS2 級	52	20	3	5	1	●	745
4M0.7	1.5	M4 × 0.7	JIS2 級	52	20	3	5	1	●	745
5M0.8	5	M5 × 0.8	JIS2 級	60	22	3	5.5	1	●	765
5M0.8	1.5	M5 × 0.8	JIS2 級	60	22	3	5.5	1	●	765
6M1	5	M6 × 1	JIS2 級	62	24	3	6	1	●	815
6M1	1.5	M6 × 1	JIS2 級	62	24	3	6	1	●	815
8M1.25	5	M8 × 1.25	JIS2 級	70	30	4	6.2	2	●	1,180
8M1.25	1.5	M8 × 1.25	JIS2 級	70	30	4	6.2	2	●	1,180
8M1	5	M8 × 1	JIS2 級	70	30	4	6.2	2	●	1,480
8M1	1.5	M8 × 1	JIS2 級	70	30	4	6.2	2	●	1,480
10M1.5	5	M10 × 1.5	JIS2 級	75	32	4	7	2	●	1,510
10M1.5	1.5	M10 × 1.5	JIS2 級	75	32	4	7	2	●	1,510
10M1.25	5	M10 × 1.25	JIS2 級	75	32	4	7	2	●	1,510
10M1.25	1.5	M10 × 1.25	JIS2 級	75	32	4	7	2	●	1,510
10M1	5	M10 × 1	JIS2 級	70	30	4	7	2	●	1,890
10M1	1.5	M10 × 1	JIS2 級	70	30	4	7	2	●	1,890
12M1.75	5	M12 × 1.75	JIS2 級	82	38	4	8.5	2	●	2,090
12M1.75	1.5	M12 × 1.75	JIS2 級	82	38	4	8.5	2	●	2,090
12M1.5	5	M12 × 1.5	JIS2 級	82	38	4	8.5	2	●	2,090
12M1.5	1.5	M12 × 1.5	JIS2 級	82	38	4	8.5	2	●	2,090
12M1.25	5	M12 × 1.25	JIS2 級	80	38	4	8.5	2	●	2,090
12M1.25	1.5	M12 × 1.25	JIS2 級	80	38	4	8.5	2	●	2,090
14M2	5	M14 × 2	JIS2 級	88	42	4	10.5	2	●	2,910
14M2	1.5	M14 × 2	JIS2 級	88	42	4	10.5	2	●	2,910
14M1.5	5	M14 × 1.5	JIS2 級	88	42	4	10.5	2	●	2,910
14M1.5	1.5	M14 × 1.5	JIS2 級	88	42	4	10.5	2	●	2,910
16M2	5	M16 × 2	JIS2 級	95	45	4	12.5	2	●	3,860
16M2	1.5	M16 × 2	JIS2 級	95	45	4	12.5	2	●	3,860
16M1.5	5	M16 × 1.5	JIS2 級	95	45	4	12.5	2	●	3,860
16M1.5	1.5	M16 × 1.5	JIS2 級	95	45	4	12.5	2	●	3,860
18M2.5	5	M18 × 2.5	JIS2 級	100	48	4	14	2	●	5,280
18M2.5	1.5	M18 × 2.5	JIS2 級	100	48	4	14	2	●	5,280
18M1.5	5	M18 × 1.5	JIS2 級	95	45	4	14	2	●	5,280
18M1.5	1.5	M18 × 1.5	JIS2 級	95	45	4	14	2	●	5,280
20M2.5	5	M20 × 2.5	JIS2 級	105	50	4	15	2	●	6,830
20M2.5	1.5	M20 × 2.5	JIS2 級	105	50	4	15	2	●	6,830
20M1.5	5	M20 × 1.5	JIS2 級	95	45	4	15	2	●	6,830
20M1.5	1.5	M20 × 1.5	JIS2 級	95	45	4	15	2	●	6,830
22M2.5	5	M22 × 2.5	JIS2 級	115	55	4	17	2	●	8,830
22M2.5	1.5	M22 × 2.5	JIS2 級	115	55	4	17	2	●	8,830
24M3	5	M24 × 3	JIS2 級	120	58	4	19	2	●	11,200
24M3	1.5	M24 × 3	JIS2 級	120	58	4	19	2	●	11,200

・単位(Unit):mm/(円(¥)) ・M6以下は山センター M6 or less with External Centre ・シャンク四角部寸法 K, LkはP.38を参照 ・包装数量 Packed quantity ⇒ P.38

EHT

エクセルハンドタップ

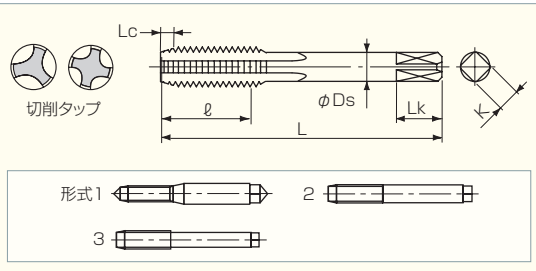
アルミニウム・鋳鉄などの大量ねじ立てに適しています。

EXCEL Hand Tap

This tap made of carbide is suitable for long life tapping of Aluminum, Cast Iron.



オーダー方法 **EHT** 記号 × 食付



LIST9236

記号 Code No.	食付(P) Lc (P)	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5	3	M3 × 0.5	GT5	46	11	3	4	1	●	12,100
3M0.5	1.5	M3 × 0.5	GT5	46	11	3	4	1	●	12,100
4M0.7	3	M4 × 0.7	GT5	52	13	3	5	1	●	12,700
4M0.7	1.5	M4 × 0.7	GT5	52	13	3	5	1	●	12,700
5M0.8	3	M5 × 0.8	GT5	60	16	3	5.5	1	●	13,400
5M0.8	1.5	M5 × 0.8	GT5	60	16	3	5.5	1	●	13,400
6M1	3	M6 × 1	GT5	62	19	3	6	2	●	14,500
6M1	1.5	M6 × 1	GT5	62	19	3	6	2	●	14,500
8M1.25	3	M8 × 1.25	GT6	70	22	3	6.2	3	●	18,700
8M1.25	1.5	M8 × 1.25	GT6	70	22	3	6.2	3	●	18,700
10M1.5	3	M10 × 1.5	GT6	75	24	3	7	3	●	25,800
10M1.5	1.5	M10 × 1.5	GT6	75	24	3	7	3	●	25,800
12M1.75	3	M12 × 1.75	GT7	82	29	4	8.5	3	●	34,100
12M1.75	1.5	M12 × 1.75	GT7	82	29	4	8.5	3	●	34,100

・単位(Unit):mm/円(¥) ・M5以下は山センター M5 or less with External Centre ・シャンク四角部寸法 K、LkはP.38を参照 ・包装:1本入り 1 per tube

GOH

Gオイルホールタップ

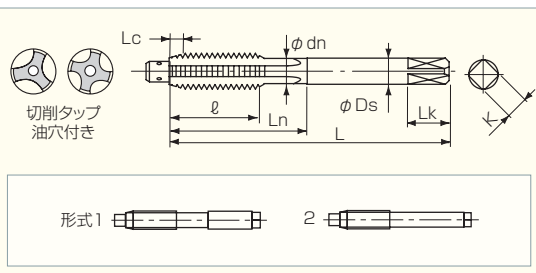
特許のオイルキャップにより、通り穴と止まり穴を共用できます。

G Oil-Hole Tap

This tap can be used in both through holes and blind holes by using Oil-Cap.



オーダー方法 **GOH** 記号



LIST7900P

記号 Code No.	呼び Thread Size	食付(P) Lc (P)	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
6M1	M6 × 1	3	GT5	80	19	3	6	34	4.7	1	●	4,310
8M1.25	M8 × 1.25	3	GT6	80	22	3	6.2	-	-	2	●	5,150
8M1	M8 × 1	3	GT6	80	22	3	6.2	-	-	2	●	5,150
10M1.5	M10 × 1.5	3	GT6	80	24	3	7	-	-	2	●	5,970
10M1.25	M10 × 1.25	3	GT6	80	24	3	7	-	-	2	●	5,970
12M1.75	M12 × 1.75	3	GT7	100	29	3	8.5	-	-	2	●	8,340
12M1.5	M12 × 1.5	3	GT7	100	29	3	8.5	-	-	2	●	8,340
14M2	M14 × 2	3	GT7	100	30	4	10.5	-	-	2	●	10,800
14M1.5	M14 × 1.5	3	GT7	100	30	4	10.5	-	-	2	●	10,800
16M2	M16 × 2	3	GT7	100	32	4	12.5	-	-	2	●	12,800
16M1.5	M16 × 1.5	3	GT7	100	32	4	12.5	-	-	2	●	12,800
18M2.5	M18 × 2.5	3	GT8	100	37	4	14	-	-	2	●	14,500
18M1.5	M18 × 1.5	3	GT8	100	37	4	14	-	-	2	●	14,500
20M2.5	M20 × 2.5	3	GT8	120	37	4	15	-	-	2	●	18,900
20M1.5	M20 × 1.5	3	GT8	120	37	4	15	-	-	2	●	18,900
22M2.5	M22 × 2.5	3	GT8	120	38	4	17	-	-	2	●	22,200
24M3	M24 × 3	3	GT8	120	45	4	19	-	-	2	●	26,600

・単位(Unit):mm/円(¥) ・M6はオイルホールキャップがありません。 M6 Tap does not need Oil-Cap. ・シャンク四角部寸法 K、LkはP.38を参照 ・包装:1本入り 1 per tube

TFS

タフレット-S

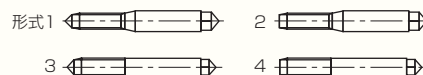
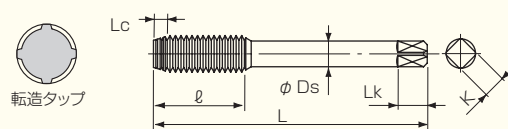
アルミニウムなど非鉄金属の転造ねじ加工に適しています。

TAFLET-S

This forming tap is suited to tap Aluminum, Magnesium, and nonferrous materials.



オーダー方法 **TFS** 記号 × 等級 × 食付



LIST6952

記号 Code No.	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	呼び Thread Size	全長 L	ねじ長 ℓ	ラジアル数 Radial	シャンク径 Ds	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
1.4M0.3	4	P	M1.4 × 0.3	34	7	4	3	1	●	1,670
1.7M0.35	4	P	M1.7 × 0.35	36	8	4	3	1	●	1,550
2M0.4	4	P	M2 × 0.4	40	9	4	3	1	●	1,370
2M0.4	4	B	M2 × 0.4	40	9	4	3	1	●	1,370
2.3M0.4	4	P	M2.3 × 0.4	42	9	4	3	1	●	1,280
2.3M0.4	4	B	M2.3 × 0.4	42	9	4	3	2	●	1,280
2.5M0.45	4	P	M2.5 × 0.45	44	10	4	3	1	●	1,280
2.5M0.45	4	B	M2.5 × 0.45	44	10	4	3	2	●	1,280
2.6M0.45	4	P	M2.6 × 0.45	44	10	4	3	1	●	1,200
2.6M0.45	4	B	M2.6 × 0.45	44	10	4	3	2	●	1,200
3M0.5	5	P	M3 × 0.5	46	11	4	4	1	●	1,100
3M0.5	5	B	M3 × 0.5	46	11	4	4	2	●	1,100
3.5M0.6	5	P	M3.5 × 0.6	48	11	4	4	1	●	1,100
3.5M0.6	5	B	M3.5 × 0.6	48	11	4	4	2	●	1,100
4M0.7	6	P	M4 × 0.7	52	12	4	5	1	●	1,100
4M0.7	6	B	M4 × 0.7	52	12	4	5	2	●	1,100
5M0.8	6	P	M5 × 0.8	60	13	4	5.5	1	●	1,200
5M0.8	6	B	M5 × 0.8	60	13	4	5.5	2	●	1,200
6M1	7	P	M6 × 1	62	14	4	6	3	●	1,310
6M1	7	B	M6 × 1	62	14	4	6	4	●	1,310

・単位(Unit):mm/円(¥) ・食付B形はM2以下が山センター、P形はM6以下が山センター B:M2 or less with External Centre/P:M6 or less with External Centre
食付はB形=2P、P形=4P Lc:B=2P/P=4P ・シャンク四角部寸法 K、LklはP.38を参照 ・包装数量 Packed quantity ⇒ P.38

TFL

タフレット-L

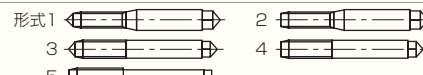
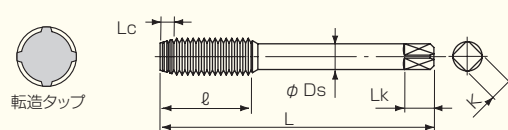
アルミニウムなど非鉄金属の転造ねじ加工に適しています。

TAFLET-L

This forming tap is suited to tap Aluminum, Magnesium, and nonferrous materials.



オーダー方法 **TFL** 記号 × 等級 × 食付



LIST6950

記号 Code No.	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	呼び Thread Size	全長 L	ねじ長 ℓ	ラジアル数 Radial	シャンク径 Ds	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
1.4M0.3	4	P	M1.4 × 0.3	34	11	4	3	1	●	2,060
1.7M0.35	4	P	M1.7 × 0.35	36	13	4	3	1	●	1,920
2M0.4	4	P	M2 × 0.4	40	15	4	3	1	●	1,840
2M0.4	4	B	M2 × 0.4	40	15	4	3	1	●	1,840
2.3M0.4	4	P	M2.3 × 0.4	42	15	4	3	1	●	1,710
2.3M0.4	4	B	M2.3 × 0.4	42	15	4	3	2	●	1,710
2.5M0.45	4	P	M2.5 × 0.45	44	16	4	3	1	●	1,610
2.5M0.45	4	B	M2.5 × 0.45	44	16	4	3	2	●	1,610
2.6M0.45	4	P	M2.6 × 0.45	44	16	4	3	1	●	1,610
2.6M0.45	4	B	M2.6 × 0.45	44	16	4	3	2	●	1,610
3M0.5	5	P	M3 × 0.5	46	18	4	4	1	●	1,480
3M0.5	5	B	M3 × 0.5	46	18	4	4	2	●	1,480
3.5M0.6	5	P	M3.5 × 0.6	48	18	4	4	1	●	1,460
3.5M0.6	5	B	M3.5 × 0.6	48	18	4	4	2	●	1,460
4M0.7	6	P	M4 × 0.7	52	20	4	5	1	●	1,430
4M0.7	6	B	M4 × 0.7	52	20	4	5	2	●	1,430
4M0.5	6	P	M4 × 0.5	52	15	4	5	1	●	1,580
4M0.5	6	B	M4 × 0.5	52	15	4	5	2	●	1,580
5M0.8	6	P	M5 × 0.8	60	22	4	5.5	1	●	1,480
5M0.8	6	B	M5 × 0.8	60	22	4	5.5	2	●	1,480
5M0.5	6	P	M5 × 0.5	52	15	4	5.5	1	●	1,660
5M0.5	6	B	M5 × 0.5	52	15	4	5.5	2	●	1,660
6M1	7	P	M6 × 1	62	24	4	6	3	●	1,610
6M1	7	B	M6 × 1	62	24	4	6	4	●	1,610
6M0.75	6	P	M6 × 0.75	62	20	4	6	3	●	1,690
6M0.75	6	B	M6 × 0.75	62	20	4	6	4	●	1,690
6M0.5	6	P	M6 × 0.5	55	15	4	6	3	●	1,770
6M0.5	6	B	M6 × 0.5	55	15	4	6	4	●	1,770
8M1.25	7	P	M8 × 1.25	70	30	4	6.2	5	●	1,960
8M1.25	7	B	M8 × 1.25	70	30	4	6.2	5	●	1,960
8M1	7	P	M8 × 1	70	30	4	6.2	5	●	2,060
8M1	7	B	M8 × 1	70	30	4	6.2	5	●	2,060
10M1.5	7	P	M10 × 1.5	75	32	4	7	5	●	2,500
10M1.5	7	B	M10 × 1.5	75	32	4	7	5	●	2,500
10M1.25	7	P	M10 × 1.25	75	32	4	7	5	●	2,500
10M1.25	7	B	M10 × 1.25	75	32	4	7	5	●	2,500
10M1	7	P	M10 × 1	70	30	4	7	5	●	2,620
10M1	7	B	M10 × 1	70	30	4	7	5	●	2,620

・単位(Unit):mm/円(¥) ・食付B形はM2以下が山センター、P形はM6以下が山センター B:M2 or less with External Centre/P:M6 or less with External Centre
食付はB形=2P、P形=4P Lc:B=2P/P=4P ・シャンク四角部寸法 K、LklはP.38を参照 ・包装数量 Packed quantity ⇒ P.38

TFLL

タフレット-L ロングシャンク

標準寸法では、突き出し長さが不足するような場合に使用します。

TAFLET-L Long Shank

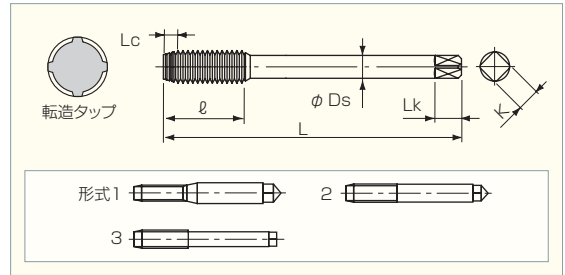
This tap is used when a standard TAFLET-L is too short.



オーダー方法 **TFLL** 記号 × 等級 × 食付 × 全長



工具材料



LIST6970

記号 Code No.	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	全長 L	呼び Thread Size	ねじ長 ℓ	ラジアル数 Radial	シャンク径 Ds	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5	5	B	70	M3 × 0.5	18	4	4	1	●	1,950
3M0.5	5	B	100	M3 × 0.5	18	4	4	1	●	2,680
3M0.5	5	B	120	M3 × 0.5	18	4	4	1	●	3,100
4M0.7	6	B	70	M4 × 0.7	20	4	5	1	●	1,710
4M0.7	6	B	100	M4 × 0.7	20	4	5	1	●	2,420
4M0.7	6	B	120	M4 × 0.7	20	4	5	1	●	2,920
5M0.8	6	B	100	M5 × 0.8	22	4	5.5	1	●	2,180
5M0.8	6	B	120	M5 × 0.8	22	4	5.5	1	●	2,680
5M0.8	6	B	150	M5 × 0.8	22	4	5.5	1	●	3,400
6M1	7	B	100	M6 × 1	24	4	6	2	●	2,070
6M1	7	B	120	M6 × 1	24	4	6	2	●	2,180
6M1	7	B	150	M6 × 1	24	4	6	2	●	3,130
8M1.25	7	B	100	M8 × 1.25	30	4	6.2	3	●	2,310
8M1.25	7	B	120	M8 × 1.25	30	4	6.2	3	●	2,560
8M1.25	7	B	150	M8 × 1.25	30	4	6.2	3	●	3,770
10M1.5	7	B	100	M10 × 1.5	32	4	7	3	●	2,810
10M1.5	7	B	120	M10 × 1.5	32	4	7	3	●	3,130
10M1.5	7	B	150	M10 × 1.5	32	4	7	3	●	4,370
10M1.25	7	B	100	M10 × 1.25	32	4	7	3	●	2,810
10M1.25	7	B	120	M10 × 1.25	32	4	7	3	●	3,130
10M1.25	7	B	150	M10 × 1.25	32	4	7	3	●	4,370

・単位(Unit):mm/円(¥) ・食付はB形=2P Lc:B=2P ・シャンク四角部寸法 K、LkはP.38を参照 ・包装数量 Packed quantity ⇒ P.38

TFST

タフレットスチール用

軟鋼、ステンレス鋼などの硬度20HRC以下の転造ねじ加工に適しています。

TAFLET for Steels

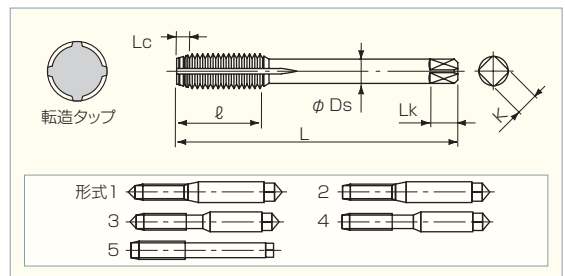
This forming tap is suited to tap Mild Steels, Alloy Steels, and Stainless Steels.



オーダー方法 **TFST** 記号 × 等級 × 食付



工具材料



LIST6954

記号 Code No.	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	呼び Thread Size	全長 L	ねじ長 ℓ	ラジアル数 Radial	シャンク径 Ds	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
1.4M0.3	4	P	M1.4 × 0.3	34	7	4	3	1	●	1,730
1.6M0.35	4	P	M1.6 × 0.35	36	8	4	3	1	●	1,660
1.7M0.35	4	P	M1.7 × 0.35	36	8	4	3	1	●	1,580
2M0.4	4	P	M2 × 0.4	40	9	4	3	1	●	1,540
2M0.4	4	B	M2 × 0.4	40	9	4	3	1	●	1,540
2.3M0.4	4	P	M2.3 × 0.4	42	9	4	3	1	●	1,410
2.3M0.4	4	B	M2.3 × 0.4	42	9	4	3	2	●	1,410
2.5M0.45	4	P	M2.5 × 0.45	44	9	4	3	1	●	1,410
2.5M0.45	4	B	M2.5 × 0.45	44	9	4	3	2	●	1,410
2.6M0.45	4	P	M2.6 × 0.45	44	10	4	3	1	●	1,330
2.6M0.45	4	B	M2.6 × 0.45	44	10	4	3	2	●	1,330
3M0.5	5	P	M3 × 0.5	46	12.5	4	4	1	●	1,210
3M0.5	5	B	M3 × 0.5	46	12.5	4	4	2	●	1,210
3.5M0.6	5	P	M3.5 × 0.6	48	12.5	4	4	1	●	1,210
3.5M0.6	5	B	M3.5 × 0.6	48	12.5	4	4	2	●	1,210
4M0.7	6	P	M4 × 0.7	52	14	4	5	1	●	1,210
4M0.7	6	B	M4 × 0.7	52	14	4	5	2	●	1,210
5M0.8	6	P	M5 × 0.8	60	10	4	5.5	3	●	1,330
5M0.8	6	B	M5 × 0.8	60	10	4	5.5	4	●	1,330
6M1	7	P	M6 × 1	62	10	4	6	3	●	1,450
6M1	7	B	M6 × 1	62	10	4	6	4	●	1,450
8M1.25	7	P	M8 × 1.25	70	18	6	6.2	5	●	2,070
8M1.25	7	B	M8 × 1.25	70	18	6	6.2	5	●	2,070
8M1	7	P	M8 × 1	70	18	6	6.2	5	●	2,250
8M1	7	B	M8 × 1	70	18	6	6.2	5	●	2,250
10M1.5	7	P	M10 × 1.5	75	19	8	7	5	●	2,620
10M1.5	7	B	M10 × 1.5	75	19	8	7	5	●	2,620
10M1.25	7	P	M10 × 1.25	75	19	8	7	5	●	2,620
10M1.25	7	B	M10 × 1.25	75	19	8	7	5	●	2,620
10M1	7	P	M10 × 1	70	19	8	7	5	●	2,860
10M1	7	B	M10 × 1	70	19	8	7	5	●	2,860

・単位(Unit):mm/円(¥) ・食付B形はM2以下が山センター、P形はM6以下が山センター B:M2 or less with External Centre/P:M6 or less with External Centre
食付はB形=2P、P形=4P Lc:B=2P/P=4P ・シャンク四角部寸法 K、LkはP.38を参照 ・包装数量 Packed quantity ⇒ P.38

TFSTL

タレットスチール用ロングシャンク

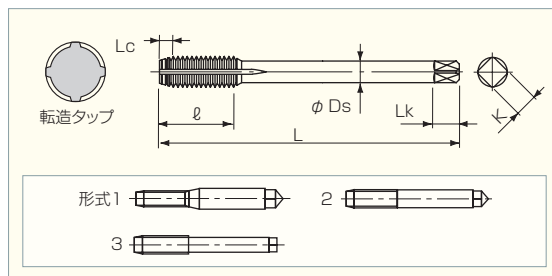
標準寸法では、突き出し長さが不足するような場合に使用します。

TAFLET Long Shank for Steels

This tap is used when a standard TAFLET for Steels is too short.



オーダー方法 **TFSTL** 記号 × 等級 × 食付 × 全長



LIST6974

記号 Code No.	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	全長 L	呼び Thread Size	ねじ長 ℓ	ラジアル数 Radial	シャンク径 Ds	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5	5	B	70	M3 × 0.5	18	4	4	1	●	2,140
3M0.5	5	B	100	M3 × 0.5	18	4	4	1	●	2,950
3M0.5	5	B	120	M3 × 0.5	18	4	4	1	●	3,420
4M0.7	6	B	70	M4 × 0.7	20	4	5	1	●	1,870
4M0.7	6	B	100	M4 × 0.7	20	4	5	1	●	2,680
4M0.7	6	B	120	M4 × 0.7	20	4	5	1	●	3,190
5M0.8	6	B	100	M5 × 0.8	22	4	5.5	1	●	2,400
5M0.8	6	B	120	M5 × 0.8	22	4	5.5	1	●	2,950
5M0.8	6	B	150	M5 × 0.8	22	4	5.5	1	●	3,750
6M1	7	B	100	M6 × 1	24	4	6	2	●	2,270
6M1	7	B	120	M6 × 1	24	4	6	2	●	2,400
6M1	7	B	150	M6 × 1	24	4	6	2	●	3,480
8M1.25	7	B	100	M8 × 1.25	30	6	6.2	3	●	2,560
8M1.25	7	B	120	M8 × 1.25	30	6	6.2	3	●	2,810
8M1.25	7	B	150	M8 × 1.25	30	6	6.2	3	●	4,130
10M1.5	7	B	100	M10 × 1.5	32	8	7	3	●	3,100
10M1.5	7	B	120	M10 × 1.5	32	8	7	3	●	3,480
10M1.5	7	B	150	M10 × 1.5	32	8	7	3	●	4,790
10M1.25	7	B	100	M10 × 1.25	32	8	7	3	●	3,100
10M1.25	7	B	120	M10 × 1.25	32	8	7	3	●	3,480
10M1.25	7	B	150	M10 × 1.25	32	8	7	3	●	4,790

・単位(Unit):mm/円(¥) ・食付はB形=2P Lc:B=2P ・シャンク四角部寸法 K, LkはP.38を参照 ・包装数量 Packed quantity ⇒ P.38

シャンク四角部寸法

Square portion size of shank

包装数量

Packed quantity

単位 (Unit)

シャンク径 d	シャンク四角部	
	K	Lk
3	2.5	5
4	3.2	6
5	4	7
5.5	4.5	7
6	4.5	7
6.2	5	8
7	5.5	8
8	6	9
8.5	6.5	9
10	8	11
10.5	8	11
12	9	12
12.5	10	13
14	11	14
15	12	15
17	13	16
19	15	18
20	15	18
23	17	20

	呼び Thread Size	数量 Pcs.
TSP	M2 ~ M10	10
	M12 ~ M16	5
	M18 ~ M30	1
TSPS	M3 ~ M10	10
	M12 ~ M16	5
	M18 ~ M24	1
NSP	M2 ~ M10	10
	M12 ~ M16	5
	M18 ~ M36	1
NSPL	M3 ~ M10	10
	M12 ~ M16	5
	M18 ~ M24	1
TGN	M1.4 ~ M10	10
	M12 ~ M16	5
	M18 ~ M24	1
TGNS	M2 ~ M10	10
	M12 ~ M16	5
	M18 ~ M20	1

	呼び Thread Size	数量 Pcs.
NPO	M1.4 ~ M10	10
	M12 ~ M16	5
	M18 ~ M36	1
NPOL	M3 ~ M10	10
	M12 ~ M16	5
	M18 ~ M24	1
HT	M3 ~ M10	10
	M12 ~ M24	3
TFS	M1.4 ~ M6	10
TFL	M1.4 ~ M10	10
TFLL	M3 ~ M6	10
	M8 ~ M10	5
TFST	M1.4 ~ M10	10
TFSTL	M3 ~ M6	10
	M8 ~ M10	5

精度等級

NACHI Tap Limit System

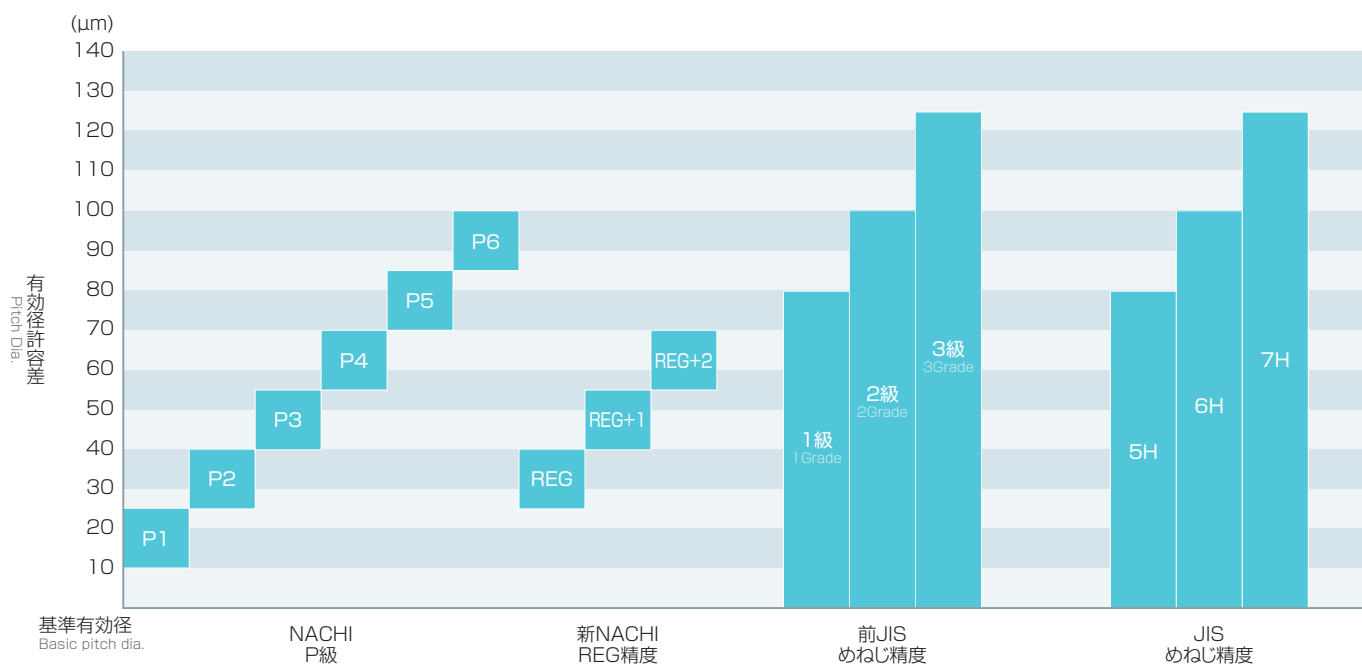
SGシリーズ、Nシリーズの精度等級 P級

NACHI P Limits

- NACHI P級は切削式タップの有効径の精度等級を表しています。
- 精度等級は基準有効径に対して、段階的に公差域を設定しています。
- NACHI REG精度は、前JIS 2級もしくは、前JIS 2級以上のめねじ精度が得られるP級をREG (REGULARの略) としています。
(+1, +2はオーバーサイズを表します。)
- ご希望に応じて、標準在庫品以外の精度等級のタップも製作いたします。
- NACHI P Limit System is applied to Cutting Taps.(SG series, N series)
- NACHI P Limit System uses the step method to basic pitch diameter.
- NACHI REG precision expresses REG:REGULAR as P grade satisfies internal thread precision of previous JIS 2 grade or over.
(*+1, +2 expresses over size.)
- We manufacture taps of various limits depend on your request.

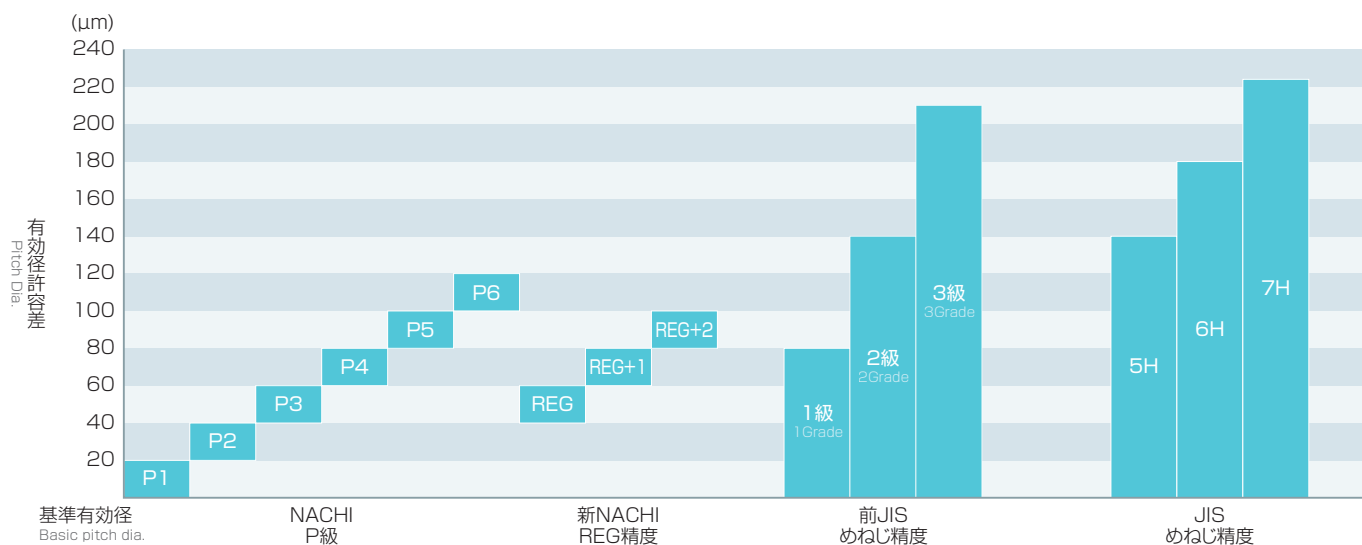
ピッチ0.6mm以下
P \leq 0.6

例) M3 \times 0.5



ピッチ0.6mmを超え
P \geq 0.7

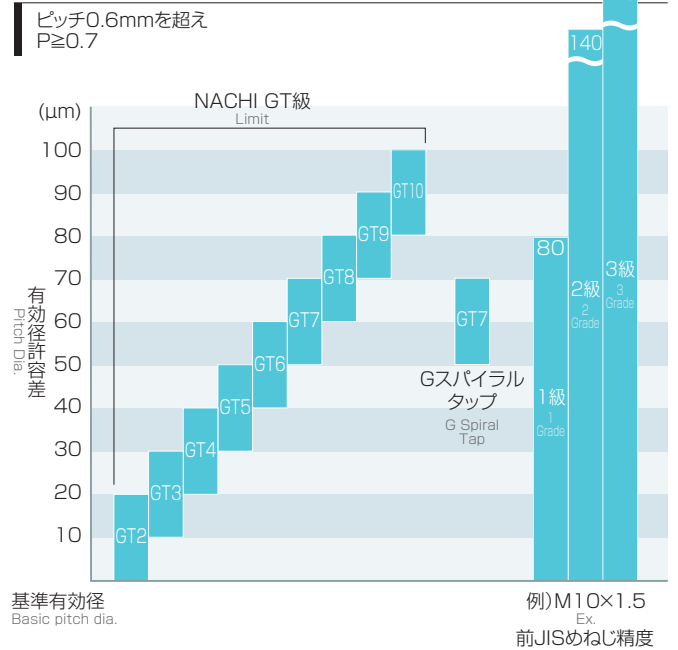
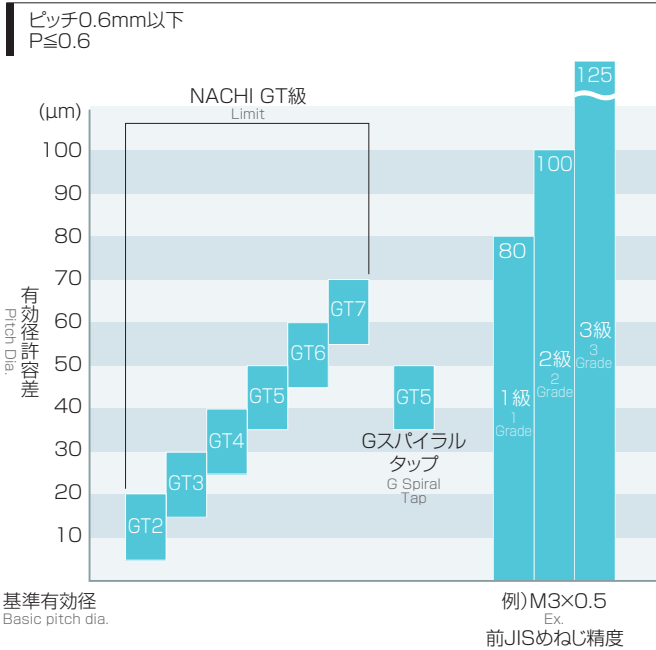
例) M10 \times 1.5



Gシリーズ、エクセルシリーズ、Tシリーズの精度等級 NACHI GT級

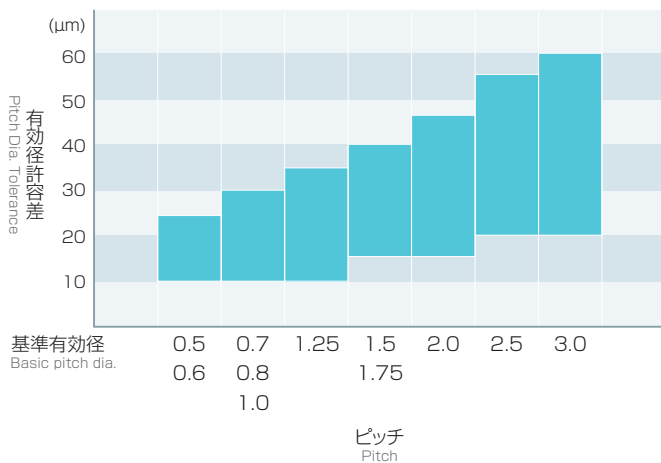
NACHI GT Limits

- NACHI GT級は、切削式タップの有効径の精度等級を表しています。
 - 精度等級は基準有効径に対して、階段式に公差域を設定しています。
 - Gシリーズ、エクセルシリーズ、Tシリーズの標準在庫品は、前JIS 2級もしくは、前2級以上のめねじ精度が得られるようにNACHI GT級を設定しています。
 - ご要望に応じて、標準在庫品以外の精度等級のタップも製作致します。
- NACHI GT Limit System is applied to Cutting Taps. (G series, EXCEL series, T series)
 - NACHI GT Limit System uses the step method to basic pitch diameter.
 - Stocked Taps (G series, EXCEL series, T series) satisfy previous JIS 2 grade precision.
 - We manufacture taps of various limits depend on your request.



ハンドタップの精度 (JIS 2級)

Limits of Hand Tap (JIS 2)



タフレットシリーズの精度

Limits of TAFLET

- 溝なしタップタフレットシリーズの有効径の精度等級は、等級番号で表わします。
 - 精度等級は基準有効径に対して、13μmの公差幅で階段式に設定しています。
 - タフレットシリーズの標準在庫品は、前JIS 2級めねじ精度に対応しています。
 - めねじ盛り上りは、被削材質やタッピング条件で異なるため、場合によってはタップの精度等級を変える必要があります。
 - ご要望に応じて、ご指定の精度等級のタップも製作致します。
- Tap limit of TAFLET is indicated by class number.
 - The limits are established by increments of 13μm.
 - Stocked sizes of TAFLET satisfy previous JIS 2 grade precision.
 - You may change Tap limit to satisfy the precision because minor diameter is changed by tapping condition or work material.
 - We manufacture taps of various limits depend on your request.



ねじ下穴径

Drill Hole

切削タップのねじ下穴ドリル径

Recommended Drill Hole Size of Cutting Taps

単位(Unit): mm

ねじの呼び Thread size	使用ドリル径 Drill Diameter		最小めねじ内径 Internal thread minor dia. Min.	最大めねじ内径 Internal thread minor dia. Max.		
	標準ドリル Standard Drill	高性能ドリル Coated Drill		4H	5H	6H
M1.4×0.3	1.1	1.15	1.075	1.128	1.142	1.160
M1.6×0.35	1.25	1.3	1.221	1.284	1.301	1.321
M1.7×0.35	1.35	1.4	1.321	1.384	1.401	1.421
M2×0.4	1.6	1.65	1.567	1.638	1.657	1.679
M2.2×0.45	1.75	1.8	1.713	1.793	1.813	1.838
M2.3×0.4	1.9	1.95	1.867	1.938	1.957	1.979
M2.5×0.45	2.05	2.1	2.013	2.093	2.113	2.138
M2.5×0.35	2.15	2.2	2.121	2.184	2.201	2.221
M2.6×0.45	2.25	2.2	2.113	2.193	2.213	2.238
M3×0.5	2.5	2.55	2.459	2.549	2.571	2.599
M3×0.35	2.65	2.7	2.621	2.684	2.701	2.721
M3.5×0.6	2.9	2.95	2.850	2.950	2.975	3.010
M4×0.7	3.3	3.4	3.242	3.354	3.382	3.422
M4×0.5	3.5	3.55	3.459	3.549	3.571	3.599
M5×0.8	4.2	4.3	4.134	4.259	4.294	4.334
M5×0.5	4.5	4.55	4.459	4.549	4.571	4.599
M6×1	5	5.1	4.917	5.067	5.107	5.153
M6×0.75	5.3	5.35	5.188	5.306	5.338	5.378
M6×0.5	5.5	5.5	5.459	5.549	5.571	5.599
M7×1	6	6.1	5.917	6.067	6.107	6.153
M7×0.75	6.3	6.35	6.188	6.306	6.338	6.378
M8×1.25	6.8	6.9	6.647	6.817	6.859	6.912
M8×1	7	7.1	6.917	7.067	7.107	7.153
M8×0.75	7.3	7.35	7.188	7.306	7.338	7.378
M8×0.5	7.5	7.55	7.459	7.549	7.571	7.599
M9×1.25	7.8	7.9	7.647	7.817	7.859	7.912
M9×1	8	8.1	7.917	8.067	8.107	8.153
M10×1.5	8.5	8.6	8.376	8.566	8.612	8.676
M10×1.25	8.8	8.9	8.647	8.817	8.859	8.912
M10×1	9	9.1	8.917	9.067	9.107	9.153
M10×0.75	9.3	9.35	9.188	9.306	9.338	9.378
M12×1.75	10.2	10.3	10.106	10.318	10.371	10.441
M12×1.5	10.5	10.6	10.376	10.566	10.612	10.676
M12×1.25	10.8	10.9	10.647	10.817	10.859	10.912
M12×1	11	11.1	10.917	11.067	11.107	11.153
M12×0.75	11.3	11.35	11.188	11.306	11.338	11.378
M12×0.5	11.5	11.55	11.459	11.549	11.571	11.599
M13×1.75	11.2	11.3	11.106	11.318	11.371	11.441
M14×2	12	12.1	11.835	12.071	12.135	12.210
M14×1.5	12.5	12.6	12.376	12.566	12.612	12.676
M14×1.25	12.8	12.85	12.647	12.817	12.859	12.912
M14×1	13	13.1	12.917	13.067	13.107	13.153
M15×2	13	13.1	12.835	13.071	13.135	13.210
M15×1.5	13.5	13.6	13.376	13.566	13.612	13.676
M16×2	14	14.1	13.835	14.071	14.135	14.210
M16×1.5	14.5	14.6	14.376	14.566	14.612	14.676
M16×1	15	15.1	14.917	15.067	15.107	15.153
M18×2.5	15.5	15.6	15.294	15.574	15.649	15.744
M18×2	16	16.1	15.835	16.071	16.135	16.210
M18×1.5	16.5	16.6	16.376	16.566	16.612	16.676
M18×1	17	17.1	16.917	17.067	17.107	17.153
M19×2.5	16.5	16.6	16.294	16.574	16.649	16.744
M19×1.5	17.5	17.6	17.376	17.566	17.612	17.676
M19×1	18	18.1	17.917	18.067	18.107	18.153
M20×2.5	17.5	17.6	17.294	17.574	17.649	17.744
M20×2	18	18.1	17.835	18.071	18.135	18.210
M20×1.5	18.5	18.6	18.376	18.566	18.612	18.676
M20×1	19	19.1	18.917	19.067	19.107	19.153
M22×2.5	19.5	19.6	19.294	19.574	19.649	19.744
M22×2	20	20	19.835	20.071	20.135	20.210
M22×1.5	20.5	20.6	20.376	20.566	20.612	20.676

単位(Unit): mm

ねじの呼び Thread size	使用ドリル径 Drill Diameter		最小めねじ内径 Internal thread minor dia. Min.	最大めねじ内径 Internal thread minor dia. Max.		
	標準ドリル Standard Drill	高性能ドリル Coated Drill		4H	5H	6H
M22×1	21	21	20.917	21.067	21.107	21.153
M23×2.5	20.5	20.5	20.294	20.574	20.649	20.744
M23×2	21	21	20.835	21.071	21.135	21.210
M24×3	21	21.1	20.752	21.067	21.152	21.252
M24×2	22	22	21.835	22.071	22.135	22.210
M24×1.5	22.5	22.6	22.376	22.566	22.612	22.676
M24×1	23	23	22.917	23.067	23.107	23.153
M25×3	22	22	21.752	22.067	22.152	22.252
M25×1.5	23.5	23.5	23.376	23.566	23.612	23.676
M26×3	23	23	22.752	23.067	23.152	23.252
M26×1.5	24.5	24.5	24.376	24.566	24.612	24.676
M27×3	24	24.1	23.752	24.067	24.152	24.252
M27×2	25	25	24.835	25.071	25.135	25.210
M27×1.5	25.5	25.6	25.376	25.566	25.612	25.676
M28×3	25	25	24.752	25.067	25.152	25.252
M28×2	26	26	25.835	26.071	26.135	26.210
M28×1.5	26.5	26.5	26.376	26.566	26.612	26.676
M30×3.5	26.5	26.6	26.211	26.566	26.661	26.771
M30×3	27	27	26.752	27.067	27.152	27.252
M30×2	28	28	27.835	28.071	28.135	28.210
M30×1.5	28.5	28.6	28.376	28.566	28.612	28.676
M30×1	29	29	28.917	29.067	29.107	29.153
M32×1.5	30.5	30.5	30.376	30.566	30.612	30.676
M33×3.5	29.5	29.5	29.211	29.566	29.661	29.771
M33×2	31	31	30.835	31.071	31.135	31.210
M33×1.5	31.5	31.5	31.376	31.566	31.612	31.676
M35×1.5	33.5	33.5	33.376	33.566	33.612	33.676
M36×4	32	32	31.670	32.025	32.120	32.230
M36×3	33	33	32.752	33.067	33.152	33.252
M36×2	34	34	33.835	34.071	34.135	34.210
M36×1.5	34.5	34.5	34.376	34.566	34.612	34.676

タフレットシリーズのねじ下穴径

Recommended Drill Hole Size of TAFLET

並目

Metric Coarse screw thread

単位(Unit): mm

ねじの呼び Thread size	ピッチ Pitch	等級 Class	ねじ下穴径 (ひっかかり率) Hole Size (Thread Overlap Ratio) 70%~100%
M1.4	0.30	4	1.28~1.23
M1.7	0.35	4	1.56~1.50
M2	0.40	4	1.84~1.77
M2.3	0.40	4	2.14~2.07
M2.5	0.45	4	2.32~2.24
M2.6	0.45	4	2.42~2.34
M3	0.50	5	2.80~2.72
M3.5	0.60	5	3.26~3.16
M4	0.70	6	3.72~3.60
M5	0.80	6	4.68~4.55
M6	1.00	7	5.60~5.43
M8	1.25	7	7.50~7.29
M10	1.50	7	9.40~9.15

細目

Metric Fine screw thread

単位(Unit): mm

ねじの呼び Thread size	ピッチ Pitch	等級 Class	ねじ下穴径 (ひっかかり率) Hole Size (Thread Overlap Ratio) 70%~100%
M4	0.50	6	3.80~3.72
M5	0.50	6	4.80~4.72
M6	0.75	7	5.70~5.57
M6	0.50	7	5.80~5.72
M8	1.00	7	7.60~7.43
M10	1.25	7	9.50~9.29
M10	1.00	7	9.60~9.43

切削条件 基準切削速度と切削油剤

Cutting Condition Recommended Cutting Speed & Cutting fluids

被削材 Work materials	切削速度(m/min) Recommended Cutting Speed										推奨切削油剤 Cutting Fluids
	スパイラル Spiral Taps					ポイント(ガン) Point Taps(Gun Taps)					
	SG シリーズ SG Taps	SG シリーズ SG Synchro	G シリーズ G Taps	T シリーズ T Taps	N シリーズ N Taps	SG シリーズ SG Taps	SG シリーズ SG Synchro	G シリーズ G Taps	T シリーズ T Taps	N シリーズ N Taps	
構造用鋼 SS Structural Steels	5-20	30-50	8-15	5-10	5-10	15-50	30-50	10-20	6-12	6-12	極圧活性型不水溶性 水溶性 Sulfochlorinated Oil Water soluble Oil
低炭素鋼 S15C Low Carbon Steels	10-30	30-50	12-20	8-15	8-15	10-30	30-50	15-25	10-18	10-18	
中炭素鋼 S40C Medium Carbon Steels	15-50	50-70	8-15	5-10	5-10	15-50	50-70	10-20	6-12	6-12	
高炭素鋼 S50C High Carbon Steels	15-50	50-70	8-15	5-10	5-10	15-50	50-70	10-20	6-12	6-10	
合金鋼 SCM, SCr Alloy Steels	10-15	30-50	8-15	5-10	5-10	10-30	30-50	10-20	6-12	6-12	
高硬度鋼 25~40HRC Hardened Steels	5-15	15-25	5-10	-	-	10-20	15-25	6-12	-	-	
ステンレス鋼 SUS Stainless Steels	5-12	-	6-12	4-8	5-8	5-15	-	8-15	5-10	5-10	水溶性 Water soluble Oil
鋳鉄 FC, FCD Cast irons	15-50	50-70	10-20	6-12	5-15	15-50	50-70	12-25	8-15	8-15	
アルミ AC, ADC Aluminum	15-50	50-70	15-30	10-20	10-20	15-50	50-70	15-30	10-20	10-20	

被削材 Work materials	切削速度(m/min) Recommended Cutting Speed				推奨切削油剤 Cutting Fluids
	ハンド Hand Taps	オイルホール Oil-Hole Tap	タフレット TAFLET	エクセル EXCEL Taps	
構造用鋼 SS Structural Steels	10-18	10-25	8-15	-	極圧活性型不水溶性 水溶性 Sulfochlorinated Oil Water soluble Oil
低炭素鋼 S15C Low Carbon Steels	8-18	15-25	10-20	-	
中炭素鋼 S40C Medium Carbon Steels	8-18	10-25	8-15	-	
高炭素鋼 S50C High Carbon Steels	8-18	10-25	-	-	
合金鋼 SCM, SCr Alloy Steels	4-8	10-25	5-10	-	
高硬度鋼 25~40HRC Hardened Steels	4-8	6-15	-	-	
ステンレス鋼 SUS Stainless Steels	5-10	8-20	5-10	-	水溶性 Water soluble Oil
鋳鉄 FC, FCD Cast irons	10-20	15-30	-	12-30	
アルミ AC, ADC Aluminum	12-30	15-40	15-30	15-50	

- 注) 1. 表中の数値は一般的な基準であり、ご使用条件により切削条件を変更してください。
 2. 表中の数値はねじの深さ1.5D(ねじの呼び径の1.5倍)が基準です。深いねじの場合は下表の係数を乗じて算出してください。
 3. ステンレス鋼の加工には、不水溶性切削油剤がより適しています。
- These are general Cutting condition, and may be altered by your conditions.
 - These conditions are for Thread depth of 1.5D. In case of deeper screw, you may multiply these values by the coefficient of next table
 - Recommend non water soluble cutting fluid for stainless steels.

ねじの深さ Thread depth	係数 Coefficient
1.5D以下 Up to 1.5D	1
1.5D~2.5D	0.9
2.5D~3D	0.8
3D以上 Above 3D	0.7

NACHI
株式会社 不二越

www.nachi-fujikoshi.co.jp

東京本社 Tel:03-5568-5111 Fax:03-5568-5206 東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F 〒105-0021
 富山本社 Tel:076-423-5111 Fax:076-493-5211 富山市不二越本町1-1-1 〒930-8511

東日本支社 Tel:03-5568-5285 Fax:03-5568-5293	中日本支社 Tel:052-769-6816 Fax:052-769-6828	㈱ナチ関東 Tel:03-5568-5190 Fax:03-5568-5195
北海道営業所 Tel:011-782-0006 Fax:011-782-0033	東海支店 Tel:053-454-4160 Fax:053-454-4845	㈱ナチ常盤 Tel:03-6252-3677 Fax:03-6252-3678
山形営業所 Tel:0237-71-0321 Fax:0237-72-5212	北陸支店 Tel:076-425-8013 Fax:076-492-4319	㈱ナチ東海 Tel:052-769-6911 Fax:052-769-6913
福島営業所 Tel:024-991-4511 Fax:024-935-1450	西日本支社 Tel:06-7178-5101 Fax:06-7178-5110	㈱ナチ北陸 Tel:076-424-3991 Fax:076-492-4319
北関東支店 Tel:0276-46-7511 Fax:0276-46-4599	中国四国支店 Tel:082-568-7460 Fax:082-568-7465	㈱ナチ関西 Tel:06-7178-2200 Fax:06-7178-2201
信州営業所 Tel:0268-28-7863 Fax:0268-21-1185	九州支店 Tel:092-441-2505 Fax:092-471-6600	

困ったときのテレホンサービス

☎0120-714-159

- 切削条件・工具選定など、お気軽にお問い合わせください。
- 商品の価格、在庫はお求めになる販売店、代理店および不二越の営業拠点へお問い合わせください。
- お求めになる販売店をお探しの方は最寄りの不二越営業拠点までお問い合わせください。

CATALOG NO. 2501-5

2015.2N-MD-SE