

曲轴轴承表面级高精度精加工系统

Machining System for High Precision Surface Finishing of Crankshaft Bearings

精密砂带抛光机

MICRO FINISHER

MF650

节省空间

所需空间为原来的55% (与本公司以往机型相比)

节约能源

耗电量为原来的50% (与本公司以往机型相比)

维护性提高

滚珠丝杠、线性导轨采用自润滑装置
无需进行润滑油日常管理

可操作性提高

抛光砂带更换、回收全部可以在机器前侧进行

柔性化

连杆颈、曲轴颈可以同时加工的高效率加工系统，
更换不同规格曲轴更加容易

Space saving

The required machine space has been reduced to 55 percent.
(as compared to our previous model).

Energy saving

Power consumption by the machine has been reduced to 50 percent.
(as compared to our previous model).

Improved maintainability

Use of a self-lubricating device for the ball screw and linear guide eliminates the
need for routine lubricating oil management.

Improved Productivity

Film can be changed and recovered from the front of the machine

Flexibility

Simultaneously working on pins and journals means this high performance
machining system makes it easy to change the setup for crankshafts with different
specifications.

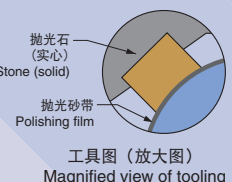
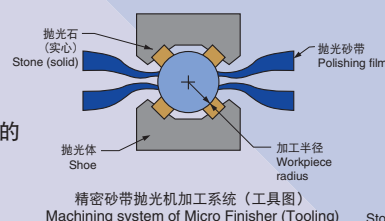


精密砂带抛光机的加工系统

Machining system

精密砂带抛光机是涂有砂粒的抛光砂带通过实心抛光石固定，来矫正曲轴的
连杆颈、曲轴颈等圆柱面的不圆度及实现高精度表面精加工的加工系统

Nachi's microfinisher machining system uses an abrasive-coated
polishing film with a solid stone backup for super accurate finishing and
rounding of cylindrical shapes like the bearings of crankshafts.



精密砂带抛光机 MF650

MICRO FINISHER MF650

主要规格

被加工对象 (曲轴)

工件全长 _____ 350 ~ 650mm
 加工直径 _____ Max. ϕ 95mm
 1/2 行程 _____ Max. 51.5mm
 加工宽度 _____ 15 ~ 50mm
 支持节距 _____ 31 ~ 51.5mm

组合式手臂

手臂数 _____ Max. 11 只

机器尺寸

宽度 × 进深 _____ 1,500mm × 3,175mm
 高度 _____ 1,600mm

Main specifications

Work piece (crankshafts)

Length _____
 Diameter _____
 1/2 stroke _____
 Width _____
 Supported pitch _____

Arm unit

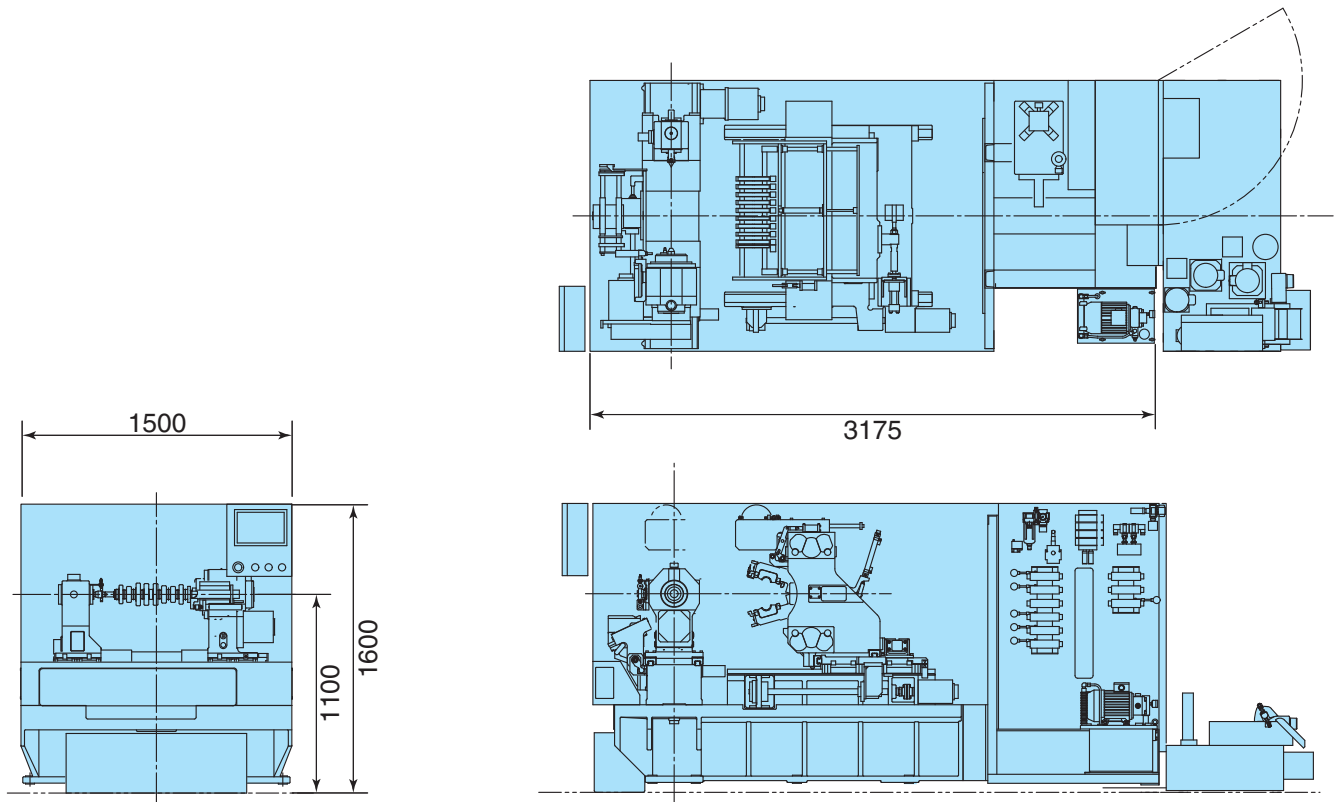
Number of arms _____

Machine dimensions

Width by depth _____
 Height _____

外径 / 尺寸图 单位: mm

Machine dimensions Units: mm



※本目录内的商品外观、规格等可能更改以提高其性能，恕不另行通知。 ※The designs, specifications and/or dimensions are subject to change without notice.

那智不二越 (上海) 贸易有限公司

中国上海市嘉定区马陆镇丰茂路 258 号易通工业园 邮编: 201801
 Tel: +86-21-6915-2200 Fax: +81-(0)3-5568-5206 网站: <http://www.nachi.com.cn>

株式会社 不二越 东京总社

日本国东京都港区东新桥 1 丁目 9 番 2 号 汐留住友大厦 17 楼, 105-0021
 Tel: +81-(0)3-5568-5111 Fax: +81-(0)3-5568-5206
 URL: <http://www.nachi-fujikoshi.co.jp>

富山总工厂

日本国富山市不二越本町 1 丁目 1 番 1 号, 930-8511
 Tel: +81-(0)76-423-5111 Fax: +81-(0)76-493-5211

东莞建越精密轴承有限公司

东莞市洪梅镇尚涌村
 Tel: +86-769-8843-1300
 Fax: +86-769-8843-1330

上海不二越精密轴承有限公司

上海市嘉定区马陆镇丰茂路 258 号易通工业园
 Tel: 021-6915-6200
 Fax: 021-6915-6202

大成 NACHI 液压工业 (株) DAESUNG-NACHI HYDRAULICS CO., LTD.

289-22, Yousan-Dong, Yangsan-Si
 Kyungnam, 626-800, KOREA
 Tel: +82-(0)55-385-7891-3
 Fax: +82-(0)55-384-3270

NACHI TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

5/5 M, 2, Rojana Industrial Estate Nongbua,
 Ban Khai, Rayong, 21120, THAILAND
 Tel: +66-38-961-682
 Fax: +66-38-961-683

那智不二越 (上海) 精密工具有限公司

上海市嘉定区马陆镇丰茂路 258 号易通工业园
 Tel: +86-(0)21-6915-7200
 Fax: +86-(0)21-6915-7669

耐镭 (上海) 精密刀具有限公司

上海市嘉定区马陆镇丰茂路 258 号易通工业园
 Tel: +86-(0)21-6915-5899
 Fax: +86-(0)21-6915-5898

建越工业股份有限公司

台湾桃园县龙潭乡高杨北路 109 号
 Tel: +886-(0)3-471-7651
 Fax: +886-(0)3-471-8402

NACHI INDUSTRIES PTE. LTD.

No.2 Joo Koon Way, Jurong Town, Singapore
 628943, SINGAPORE
 Tel: +65-68613944
 Fax: +65-68611153
 URL: <http://www.nachinip.com.sg>



安全注意 ●为了使您安全地使用本机，在设备到货后，请仔细阅读随附“安全指南”。

事项

Before operating a machine, please be sure to read through the "Safety Handbook" for your safety.

CATALOG NO.

M6382C

2009.03.Z-ABE-ABE.S