

环保型半干式搓齿

Environment friendly semi-dry roll forming

精密搓齿机

PRECISION ROLL FORMING MACHINE

PFM-X 系列

环保

通过本公司的半干式刀具与高刚性主机的配合，实现了半干式搓齿

节能

通过驱动系统电气化、半干式搓齿，降低了能量消耗

通过NC同步控制实现了高精度搓齿加工

利用2台伺服电机实现左右齿条高精度的NC同步
(滚珠丝杠采用直连方式无间隙结构)
将以往通过垫片进行的相位调整数控化

易于工种变更工作

齿条可移动至易于更换齿条的位置
(更换齿条时的行程延长200mm)
不松齿条压板即可调整OPD尺寸

NC刀座(选项)

实现齿条间尺寸调整NC化
可在同一齿条上加工不同齿数的花键
(直径差在4mm以下不用更换齿条)

Friendly to environment

Semi-dry roll forming is achieved by NACHI semi-dry forming rack and highly rigid main body.

Energy saving

Power consumption is reduced by electric power drive and semi-dry rolling.

High precision roll forming through NC synchronization

Two server motors move rack left and right with high precision NC synchronization
(Direct ball screw coupling in a backlash-less construction)
Position adjustment conventionally done with CIM is numerically controlled

Change-out procedure is easy

Rack can be moved to position for easy change-out
(Stroke extends to 200 mm during rack change-out)
OPD dimensions can be adjusted without loosening rack

NC rack holder (option)

Adjustment of distance between racks is numerically controlled
Possible to work splines with different number of teeth on same rack
(Not necessary to change-out rack up to 4 mm diameter difference)



精密搓齿机 PFM-X 系列

PRECISION ROLL FORMING MACHINE

主要规格

Main specifications

PFM-915X		
可搓齿的最大加工直径 (mm)	40	Max. rolling dia.
刀座宽度 (最大宽度) (mm)	145(250)	Max. rack holder width
可搓齿的最大模数	1.75	Max. rolling module
能够安装的齿条的最大长度 (mm)	1,017	Max. rack length
搓齿行程 (mm)	1,150	Rolling stroke
最大行程 (更换齿条时) (mm)	1,350	Maximum stroke (rack change-out)
最大搓齿速度 (m/min)	25	Max. rolling speed
开口部尺寸 (mm)	139.7	Opening section distance
加工高度 (mm)	1,400	Work height
前面宽 × 纵深长 (机器底座) (mm)	1,560 × 1,250	Width x depth (machine base)
机床总高度 (mm)	3,200	Height of machine

标准附件

Standard accessories

润滑油装置	Lubrication unit
电气控制装置	Electric Control equipment
作业工具	Tool kit

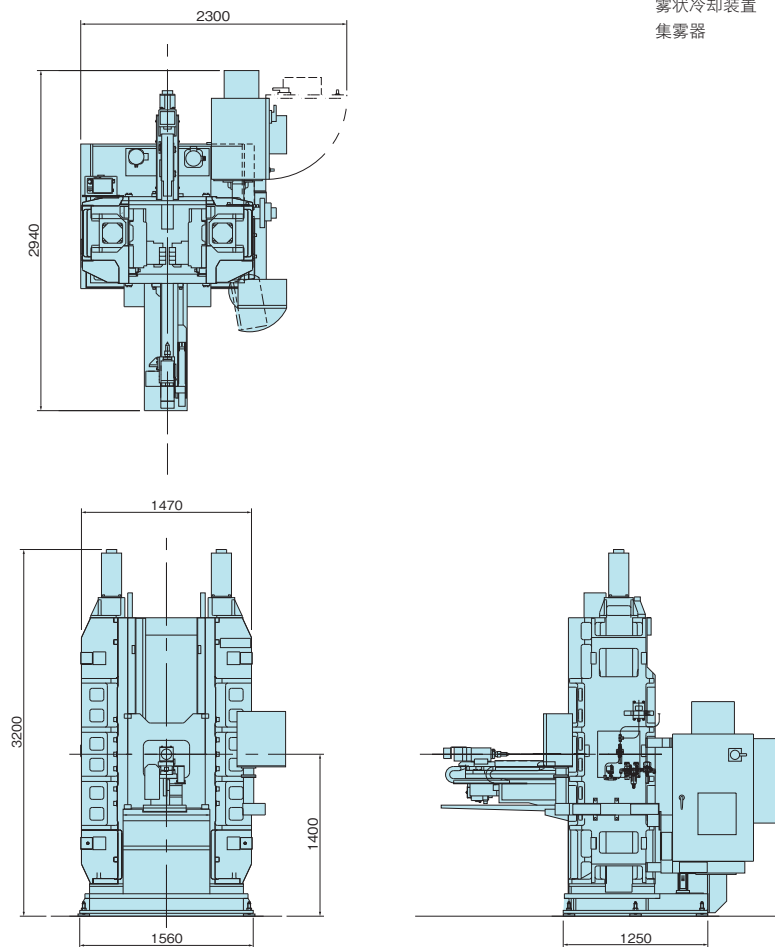
特殊附件

Special accessories

• 工件安装的相关部件	• For work location
工件顶尖	Work center
工件支架	Work temporarily locator
排料装置	Work carrying out device
工件翻转装置	Work turn over device
自动上下料装置	Auto loading /unloading system
工件识别装置	Work piece distinguisher
• 雾状冷却相关配件	• For mist coolant
雾状冷却装置	Mist coolant device
集雾器	Mist collector

外径 / 尺寸图 单位: mm

Machine dimensions Units : mm



※本目录内的商品的外观、规格等在性能改善提高时有可能进行尺寸变更，恕不能提前通知。※The designs, specifications and/or dimensions are subject to change without notice.

那智不二越 (上海) 贸易有限公司

中国上海市嘉定区马陆镇丰茂路 258 号易通工业园 邮编: 201801
Tel: +81-(0)3-5568-5111 Fax: +81-(0)3-5568-5206 网站: <http://www.nachi.com.cn>

株式会社 不二越 东京总社

日本国东京都港区东新桥 1 丁目 9 番 2 号 汐留住友大厦 17 楼, 105-0021
Tel: +81-(0)3-5568-5111 Fax: +81-(0)3-5568-5206
URL: <http://www.nachi-fujikoshi.co.jp>

富山总工厂

日本国富山市不二越本町 1 丁目 1 番 1 号, 930-8511
Tel: +81-(0)76-423-5111 Fax: +81-(0)76-493-5211

东莞建越精密轴承有限公司

东莞市洪梅镇岗涌村
Tel: +86-769-8843-1300
Fax: +86-769-8843-1330

上海不二越精密轴承有限公司

上海市嘉定区马陆镇丰茂路 258 号易通工业园
Tel: 021-6915-6200
Fax: 021-6915-6202

大成 NACHI 液压工业 (株) DAESUNG-NACHI HYDRAULICS CO., LTD.

289-22, Yusan-Dong, Yangsan-Si,
GyeongNam 626-230, KOREA
Tel: +82-(0)55-371-9700
Fax: +82-(0)55-384-3270

NACHI TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

5/5 M, 2, Rojana Industrial Estate Nongbua,
Ban Khai, Rayong, 21120, THAILAND
Tel: +66-38-961-682
Fax: +66-38-961-683

那智不二越 (上海) 精密工具有限公司

上海市嘉定区马陆镇丰茂路 258 号易通工业园
Tel: +86-(0)21-6915-7200
Fax: +86-(0)21-6915-7669

耐锯 (上海) 精密刀具有限公司

上海市嘉定区马陆镇丰茂路 258 号易通工业园
Tel: +86-(0)21-6915-5899
Fax: +86-(0)21-6915-5898

建越工业股份有限公司

台湾桃园县龙潭乡高杨北路 109 号
Tel: +886-(0)3-471-7651
Fax: +886-(0)3-471-8402

NACHI INDUSTRIES PTE. LTD.

No.2 Joe Koon Way, Jurong Town, Singapore
628943, SINGAPORE
Tel: +65-68613944
Fax: +65-68611153
URL: <http://www.nachnip.com.sg>



安全注意 ●为了使您安全地使用本机，在设备到货后，请仔细阅读随附“安全指南”。

事项

Before operating a machine, please be sure to read through the "Safety Handbook" for your safety.

CATALOG NO.

M6508C

2011.03.W-ABE-ABE