



品番説明

FDでCAD(DXF)データを提供致します。

設置先: 日本国内 検査規格: 法規適用品	使用流体: 石油系作動油 使用温度範囲: -10~+70℃	シリーズ	作動圧力 ≤ 最高使用圧力④	必要ガス容積 ≤ ガス容積⑤	給気側仕様: 標準ダイナックバルブ(Gねじ) 側板側仕様: 標準形状(図-1)	給排側仕様: 標準形状 弁体材質: 標準材質	本体標準材質: 標準材質 処理仕様: 標準処理(内外面化成被膜処理) 作動流体: 石油系作動油	特殊仕様: 無し
①	②	③	④ 注2	⑤	⑥ 注3	⑦	⑧ 注4 注5	⑨
H	N	A	21MP	L10	A	A	C	空欄

①適応検査・規格

H	高圧ガス保安法(認定)
R	PED(CEマーキング)
D	SARMBPV(中国)注1
N	NACOL社内検査

※対応可能な規格(検査)は、圧力とガス容積の関係で、異なります。詳細は、下表の「圧力容積別受験可能検査一覧」を参照してください。

②ブラダ材質

N	標準ニトリルゴム(NBR)
H	高温ニトリルゴム(H.NBR)
L	低温ニトリルゴム(L.NBR)
F	フチルゴム(IIR)
E	エチレンプロピレンゴム(EPR)
C	クロロブレンゴム(CR)
G	エピクロロヒドリンゴム(CHC)

※詳細は、下表による。「G」を選択した場合は、注4を参照してください。

③シリーズ名

N	Nシリーズ
A	Aシリーズ

④最高使用圧力

④		MPa
1	7	17.5
2	1 M P	21
2	3 M P	23
3	5 M P	35
4	5 M P	45
①がRの場合		
④		bar
2	3 5 B	235

⑤ガス容積

⑤		L
L	L	1
2	5	2.5
L	L	4
L	L	5
6	3	6.3
L	1 0	10
L	1 6	16

⑥側板・給気側仕様(標準仕様:A)

⑥	給気側仕様	側板側仕様
A	標準	標準形(図-1)
H	ダイナックバルブ(Gねじ)	めっき仕様
P		SUS仕様
U	米国向け仕様	標準形
L	ダイナックバルブ(UNFねじ)	めっき仕様
N		SUS仕様
Q	SGバルブ+ばね式安全弁+圧力計	SG形(図-2)
R	SGバルブ+溶栓+圧力計	SG形(図-3)

⑦給排側仕様(標準仕様:A)

⑦	給排側仕様	弁体材質仕様
A	標準	標準材
D	標準	ステンレス材
C	標準	SUS(弁)+めっき(給排油弁)

※許容給排流量は、下表による。

⑧本体仕様(標準仕様:C)

⑧	本体材質	処理仕様	作動流体
C	標準材質	内外面化成被膜処理(標準仕様)	石油系作動油&その他の流体
D	標準材質	内面のみ塗装	難燃性作動油(WG仕様)
B	標準材質	内面のみ塗装	石油系作動油&その他の流体
H	標準材質	内外面標準めっき	石油系作動油&その他の流体
F	標準材質	標準めっき	難燃性作動油

⑨特殊仕様

⑨	特殊仕様
	3桁の数字

ブラダ材質別適合流体使用可能温度一覧

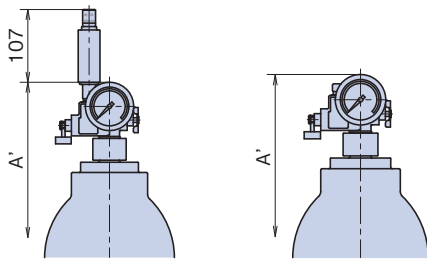
②	使用流体	使用温度
N	タービン油(JIS K2213) 脂肪酸エステル系作動油 水-グリコール系作動油	-10~+70℃
H	W/Oエマルジョン系作動油 O/Wエマルジョン系作動油	-10~+110℃
L	生分解性作動油 水道水、海水	-35~+70℃
F	リン酸エステル油、弱酸	-10~+70℃
E	リン酸エステル基油	-10~+70℃
C	塩基、水	-20~+80℃

圧力容積別受験可能検査一覧

最高使用圧力(MPa)	ガス容積(L)			①がRの場合 bar
	1	2.5~4	5~16	
17.5			H, D, N	—
21		H, D, N	H, D, N	—
23	H, D, N		H, D, N	—
—	R 注2			235
35				
45		H, N		

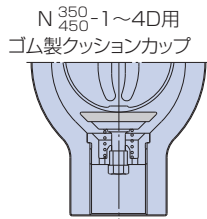
許容給排流量(縦置き: 16~320cSt)	
1~4L	120L/min
5~16L	300L/min

- 注1 ● D印は、SARMBPV(ボイラ・圧力容器製造監督管理弁法: 中国)適用品です。
● 本適用品の設計、製造品質検査に関する規格は、指定の無い限り「高圧ガス保安法」です。
● 他の規格を要請される場合は、予め弊社営業部へお問い合わせください。
- 注2 ● 1~4LのPED(CEマーキング)用 Acc は、235bar が標準仕様です。
- 注3 ● 安全装置および使用流体に合わせ、側板、給気側仕様を、選定してください。
● SGバルブの取り付け状態は、図-2、図-3を参照してください。
● 圧力計は、MPa表示で、グリセリン入りが、標準です。
● 圧力計の最大目盛りは、ご使用圧力に適したものを選定しています。
- 注4 ● 標準仕様は、「C」の内外面塗装無しで、化成被膜処理品です。
● CHC ブラダを選択した場合は、⑧を「B」とし、内面塗装(熱硬化形アクリル樹脂塗料)仕様をお勧めします。
ただし、塗料を侵す液体を使用する場合は、注文する前に弊社営業部へお問い合わせください。
- 注5 ● 設置場所に合わせ、適正な防錆処理を施してください。
- 表中の塗装とは、下記の仕様をいいます。
焼付塗料: 熱硬化形アクリル樹脂塗料
塗装色: 日本塗料工業会
色相番号: T35-90B(マンセル No.5GY9/1)
注意: 難燃性作動油や塗料を侵す液体を使用する場合は、内面塗料が剥離する恐れがありますので、注文前に弊社営業部へお問い合わせください。
- 注6 ● 設置場所に合わせ、外面に適正な防錆処置を施してください。

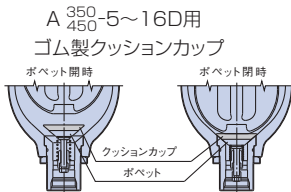


(図-2)

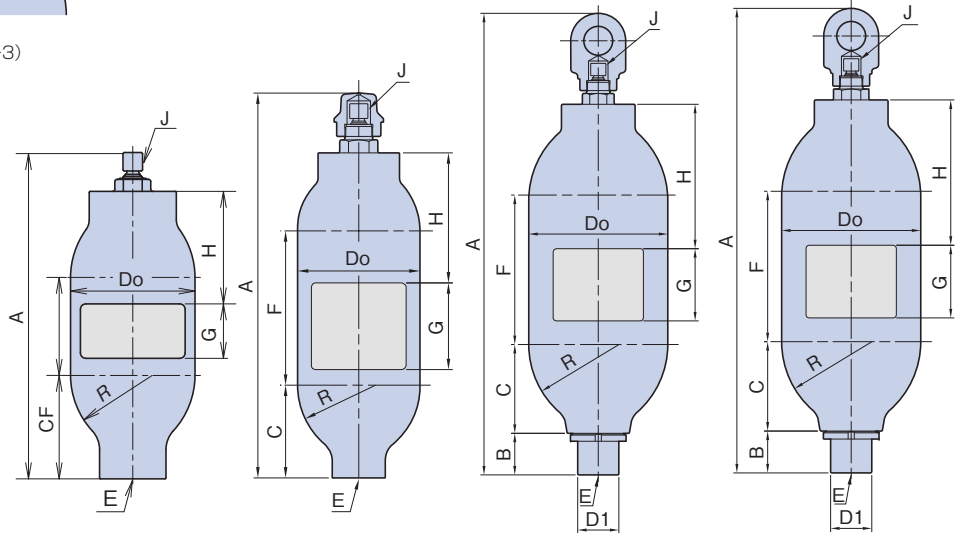
(図-3)



35MPaおよび45MPa用の1~4Lは、ボペットにゴム製クッションカップが装備されております。



23MPaを越える製品には、ブラダ底部を保護するゴム製クッションカップがボペットに標準装備されております。



**N 21MP 23MP 35MP 45MP -LL1-AAC

(図-1)

**N 21MP 35MP 45MP -2.5 LL4-AAC

(図-1)

**A 17.5 21MP 23MP -LL5 LL5 LL5 -6.3 L10 L16 -AAC

(図-1)

**A 35MP 45MP -LL5 LL5 LL5 -6.3 L10 L16 -AAC

(図-1)

*継手（弁蓋、フランジ）はG-22、G-23頁を、窒素ガス封入工具及び分解工具はG-26、G-27頁をご参照願います。

品目番号 (形式)	項目	ガス容積 (L)	質量(D仕様) (kg)	A (mm)	A' (mm)	B (mm)	C (mm)	F (mm)	H (mm)	G(銘板) (mm)	φDo±1% (mm)	φD1 (mm)	φD2 (mm)	MinφD3 (mm)	R (mm)	E	J	
																	一般	米国
* ①② -N 21MP 23MP -LL1-AAC		1	7	300 ⁺⁸ ₀	397 ⁺⁸ ₀	-	95	90	110	50	114.3 [C114]	82	-	61	80	M42×2	G 1/4	
* ①② -N 21MP-2.5-AAC		2.5	13	438 ⁺⁸ ₀	502 ⁺⁸ ₀	-	107	172	150	100	139.8 [C140]	94	-	61	90	M42×2	G 1/4	
* ①② -A 21MP-LL4-AAC		4	18	581 ⁺⁸ ₀	645 ⁺⁸ ₀	-	107	315	150	100	190.7 [C191]	94	-	61	90	M42×2	G 1/4	
* ①② -A 17.5 21MP 23MP -LL5-AAC		5	23 27 29	574	589	-	123	142	200	100	190.7 [C191]	A175:101	57	A210:86	125	M42×2	G 1/4	1/2-20UNF
* ①② -A 17.5 21MP 23MP -6.3-AAC		6.3	25 30 32	647	654	-	123	207	200	100	190.7 [C191]	A210:102	57	A210:86	125	M42×2	G 1/4	1/2-20UNF
* ①② -A 17.5 21MP 23MP -L 10-AAC		10	32 39 41	817	824	-	123	377	200	100	190.7 [C191]	A210:102	57	A210:86	125	M42×2	G 1/4	1/2-20UNF
* ①② -A 21MP-L 16-AAC		6.3	47 58 59	1,137	1,144	-	123	377	200	100	190.7 [C191]	A230:102	57	A230:87	125	M42×2	G 1/4	1/2-20UNF
* ①② -N 35MP 45MP -LL1-AAC		1	14.5	331 ⁺⁹ ₀	<424 ⁺⁹ ₀ >	-	112	89	110	50	127 [C128]	90	-	67	80	M42×2	G 1/4 (45MPa: G3/8)	
* ①② -N 35MP 45MP -2.5-AAC		2.5	23	466 ⁺⁹ ₀	<530 ⁺⁹ ₀ >	-	125	166	150	100	152.4 [C152]	108	-	78	95	M42×2	G 1/4 (45MPa: G3/8)	
* ①② -N 35MP 45MP -LL4-AAC		4	30	609 ⁺⁹ ₀	<673 ⁺⁹ ₀ >	-	125	309	150	100	152.4 [C152]	108	-	78	95	M42×2	G 1/4 (45MPa: G3/8)	
* ①② -A 35MP 45MP -LL5-AAC		5	35	591	606 (-)	-	131	135	200	100	216.3	125	57	A350:104	135	M42×2	G 1/4 (45MPa: G3/8)	
* ①② -A 35MP 45MP -L 10-AAC		6.3	57	664	671 (-)	-	131	200	200	100	216.3	125	57	A350:104	135	M42×2	G 1/4 (45MPa: G3/8)	
* ①② -A 35MP 45MP -6.3-AAC		10	74	834	841 (-)	-	131	370	200	100	216.3	125	57	A450:102	135	M42×2	G 1/4 (45MPa: G3/8)	
* ①② -A 35MP 45MP -L 16-AAC		16	97	1,154	1,161 (-)	-	131	690	200	100	216.3	125	57	A450:102	135	M42×2	G 1/4 (45MPa: G3/8)	

① < > 内寸法は、35MPa用を表わしています。
 ② [] 内は、Acc取付クランプの品目番号（下4桁）を表してあり、寸法はG-25頁をご参照ください。
 ③ ①には「検査・規格」の記号を、②には「プラダ材質」の記号を、左側の表より選び表示してください。
 ④ 欄外の*は、社内疲労試験基準による疲労試験合格品を示します。