



HAWE 大同ハイドロリック

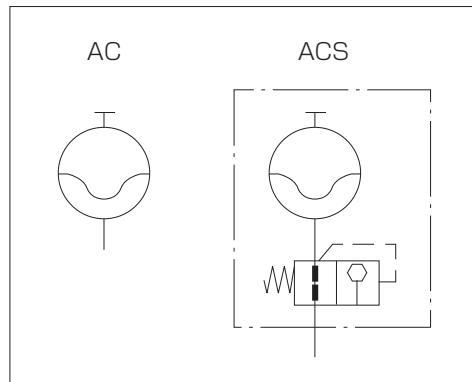
## 小型アキュームレータ

タイプAC

## 用途

- 漏洩補償** 圧力制御回路や、圧力保持作業において内部漏洩、外部漏洩による圧力の低下を補償し、圧力を一定にするために利用されます。
- 熱膨張補償** 温度変化による液体の体積変化で、内圧上昇、内圧低下が生じます。アキュームレータはこの圧力変動を少なくします。
- 脈動吸収** 使用することにより脈動を減衰することができます。

## 油圧シンボル



## 形式表示

AC 13-1/4-50

1 2 3 4

## ① 基本形式

AC : 標準

ACS : カットオフ弁付き

## ② ガス容積

## ③ 接続サイズ

## ④ ガス圧 (bar)、ACS13タイプは

## 遮断圧力も合わせて指示

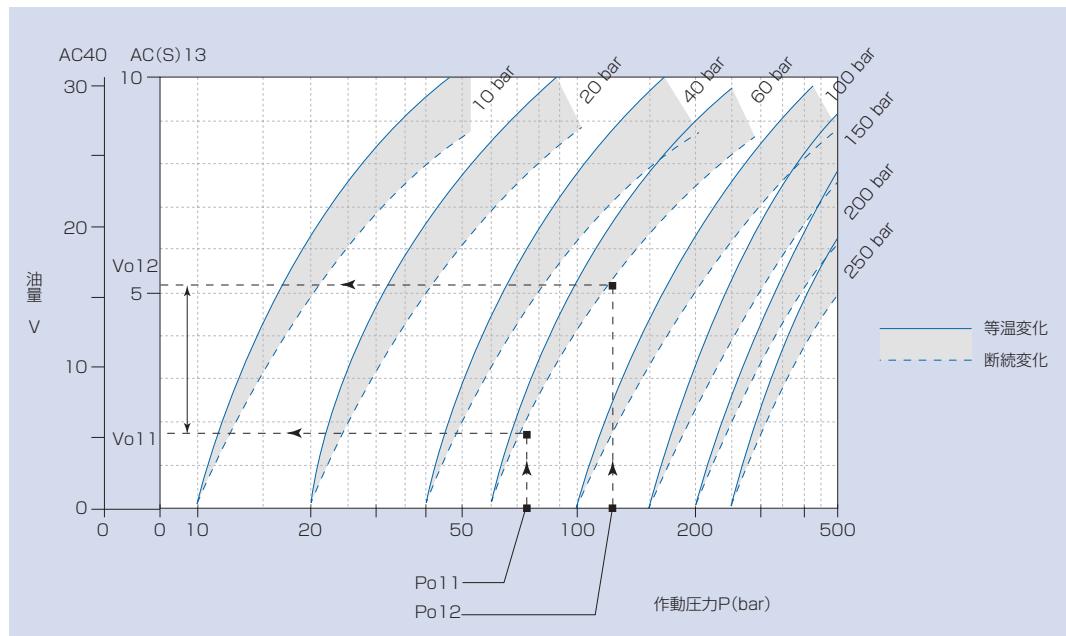
(例: ACS13-1/4-50-110)

表示記号	ガス容積 V0 (cm³)	ガス圧 P0 (bar)	最大許容圧力 P4 (bar)	最大作動圧力比 P2max:P1max		質量 (kg)	カットオフ弁の 遮断圧力(bar)
				等温変化	断熱変化		
AC13-1/4...	13	250	500	4:1	3:1	0.3	—
ACS13-1/4-.../1)							20~100 80~200 180~300
AC40-1/4...			400			0.65	—

## 仕様

仕様	取付け姿勢→任意、接続ネジサイズ→G1/4A(締付トルク: 約39Nm) 周囲温度→-20~60°C、最小破壊圧力→約4×P4 試験圧力→AC13: 650bar, AC40: 520bar このアキュームレータはドイツ圧力容器技術規定(TRB522)に基づき、1.3×P4の圧力で検査しております。
作動油	粘度範囲: 4~1500mm²/s 推奨粘度: 10~500mm²/s 溫度範囲: -20~60°C
使用圧力	P0(bar)=ガス圧(ご指示) P0max=250 bar, P0min=5 bar P1(bar)=最低作動圧力、P1min=1.1×P0 P2(bar)=最高作動圧力、P2max=4×P0(等温変化)=3×P0(断熱変化)
重鎮ガス	窒素ガス

## 特性曲線



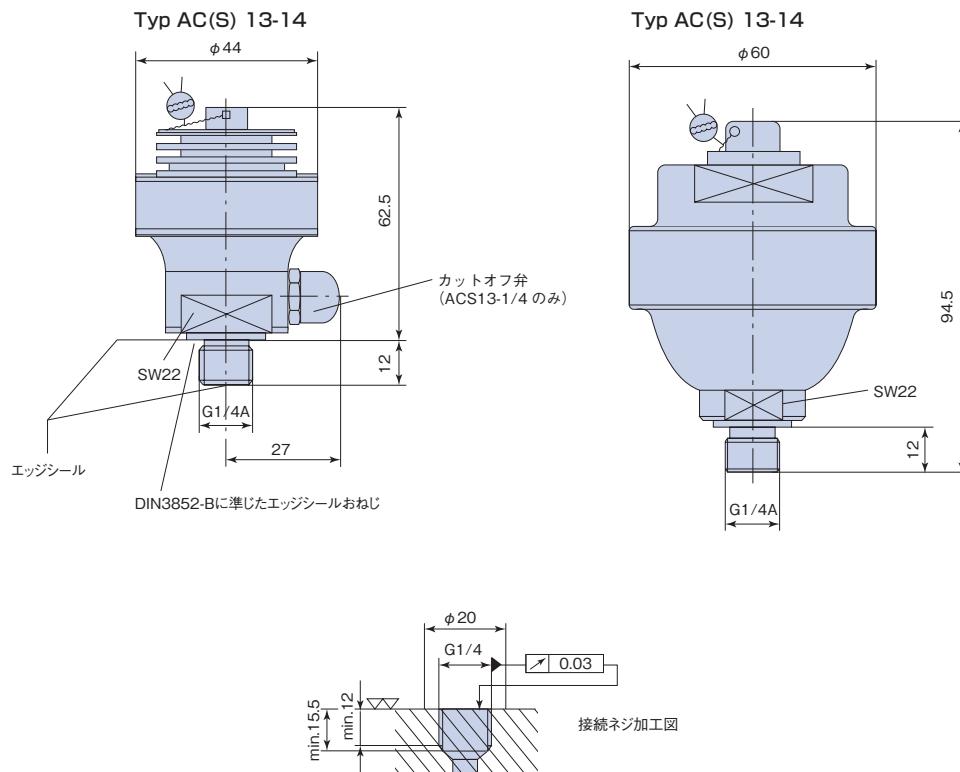
(注) この特性曲線は理論的な限界値を表しています。概略の必要吐出量を求める場合にご利用ください。

例) 必要吐出量  $V$  は上記グラフより  $\Delta V = V_2 - V_1$  ( ) となります。

クランプ回路などの漏洩補償用としてお使いの場合は、「等温変化」、急速な不可変動に対しては、「断熱変化」として計算してください。



## 寸法図



## 取り扱い上の注意

- ①ご注文どおりの製品であるかどうか、形式をご確認ください。
  - ②アキュームレータの最高使用圧力を超える圧力では、絶対に使用しないでください。
  - ③工場出荷時には、通常窒素ガスを封入しておりません。
  - ④アキュームレータに封入するガスは、必ず窒素ガスを封入してください。酸素、爆発性のガスは絶対に封入しないでください。空気も、プラダの寿命を短くしますので、使用しないでください。
  - ⑤ガス封入時、作業を安全かつ容易に行っていただくために、窒素ボンベには減圧弁を取付けてください。
  - ⑥異なる使用の流体を使用すると、プラダが膨張するなど、寿命を著しく低下させることができますので、絶対に使用しないでください。
  - ⑦ガス封入、ガス圧点検時には、必ず液圧を開放してから行ってください。
  - ⑧分解、取外し時には、液圧、ガス圧を大気圧まで開放してから行ってください。
  - ⑨アキュームレータは毎年1回以上、定期的に保守点検を実施してください。
- 封入ガス圧 ガス・液体の漏れの有無 本体の損傷・その他の不適合の有無
- ⑩アキュームレータを破棄する場合は、窒素ガスを完全に抜いてから行ってください。
  - ⑪アキュームレータにバネ式安全弁、溶栓、破裂板等がついておりませんので、回路内にリリーフ弁又はレギュレータを必ず取付けてご使用してください。