

省エネ・コンパクト ハイパワーなマシニングセル  
Energy-saving Compact High-power Machining Cell

# MQLパワーセル

## MQL POWER CELL

# GH423

### MQL加工対応

ドリル加工能率を従来の5倍  
環境にやさしく省エネに貢献

### 省エネ・省スペース

消費電力は従来の50%  
所要スペースは従来の30%(当社従来機比)

### 安全性向上

ボールネジ、リニアガイドに自己潤滑装置採用により  
日常の潤滑油管理不要

### 安定した据付

高剛性の3点支持ベットの採用により、  
機械の据付安定性向上

### 切り屑排出性向上

切り屑直下型ベットの採用により、  
加工中に発生する切り屑をスムーズに排出

### ボーリング径補正機能

オプションでATCにも対応可能な計測ツールと  
径補正機能付ボーリングツールにより高精度加工を実現

### MQL machining supported

Increase drilling performance by 5x and save energy to protect the environment

### Compact Energy Savings

Energy consumption is 50% of existing model  
Space requirements are 30%(compared to our existing models)

### Improve Maintainability

Self-lubricating linear guides and ball screws make daily lubrication unnecessary

### Stable Installation

Improved stability of machine installation by using very rigid bed with 3-point support

### Improved Chip Ejection

Chips produced during broaching are smoothly removed by a bed placed directly below the work area

### Boring diameter compensation function

Get high-accuracy by using the optional boring tool with measuring and diameter compensation tools that are compatible with the ATC



# MQLパワーセル GH423

MQL POWER CELL GH423

## 主な仕様

## Main specifications

### 移動

ストローク (X×Y×Z) 475mm × 200mm × 300mm Stroke (X×Y×Z)  
 早送り速度 (X×Y×Z) 48 × 32 × 48m/min Rapid speed (X×Y×Z)  
 加減速 (X×Y×Z) 0.46G × 0.36G × 0.82G Acceleration (X×Y×Z)

### Travel

### 主軸

主軸テーパ KM6350 or HSK-A63 Spindle taper  
 主軸回転数 ~ 8,000rpm Spindle speed  
 主軸モータ 11/7.5kwAC スピンドルモータ Spindle motor

### Spindle

### ATC

ツール収納数 20本 Number of stored tools  
 工具交換方式 アーム式 Arm type Tool change-out method  
 工具選択方式 番地固定 Fixed address Tool selection method  
 工具最大径  $\phi$  100mm Max. tool diameter  
 工具最大長 240mm Max. tool length  
 工具最大重量 5kg Max. tool weight

### ATC

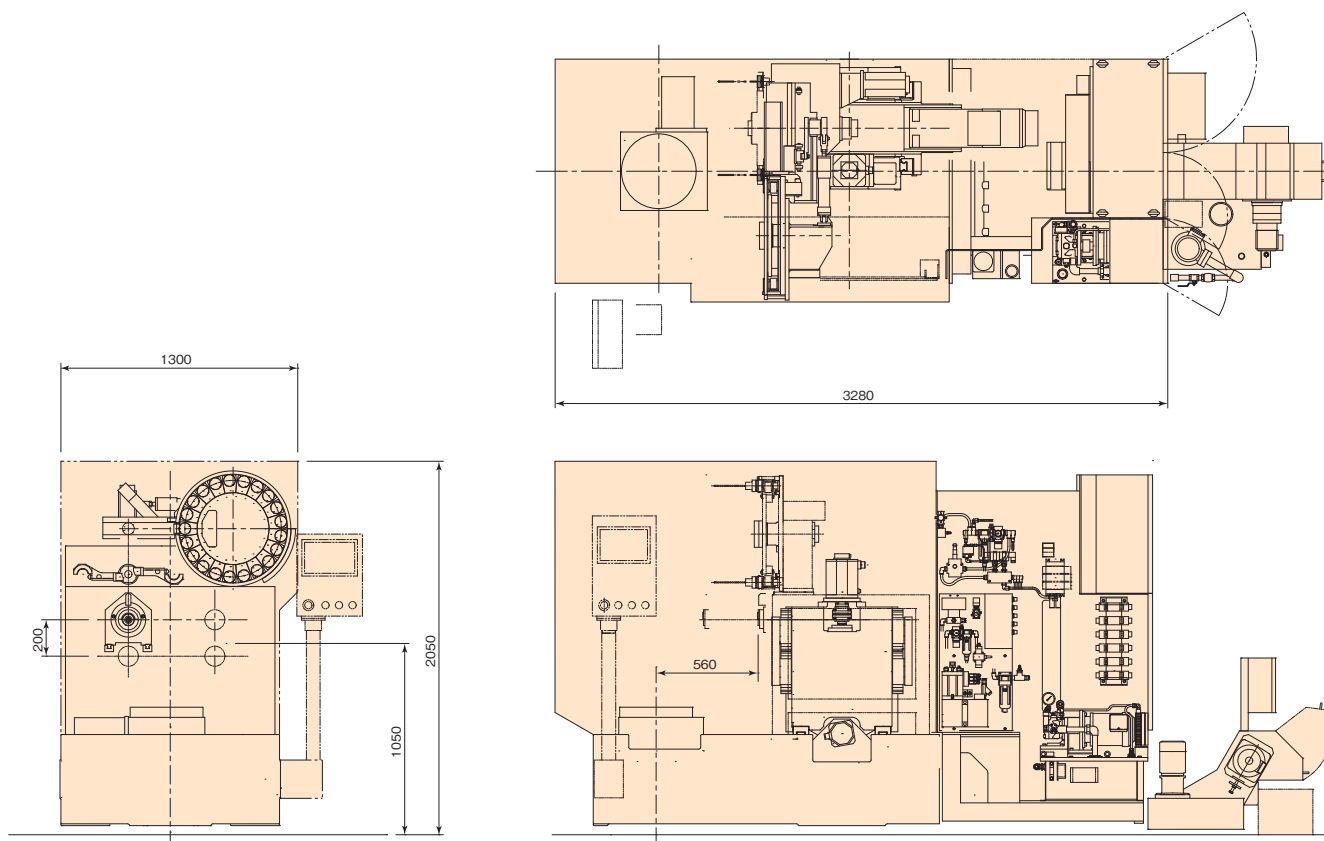
### 機械サイズ

幅×奥行き 1,300mm × 3,280mm Width by depth  
 高さ 2,050mm Height

### Machine dimensions

## 外径 / 寸法図 単位 : mm

## Machine dimensions Units : mm



※本カタログの商品は外観・仕様等、性能向上のため予告なく変更することがあります。 ※The designs, specifications and/or dimensions are subject to change without notice.



安全上の  
ご注意

●機械を安全にご使用いただくために機械納入時に添付の「安全の手引き」をお読みいただき、安全にご使用ください。  
 ●Before operating a machine, please be sure to read through the "Safety Handbook" for your safety.

**NACHI**  
株式会社 不二越

東京本社 03-5568-5111  
 東京都港区東新橋 1-9-2 汐留住友ビル 17F  
 富山本社 076-423-5111  
 富山県富山市不二越本町 1-1-1

東日本支社 03-5568-5280  
 北海道営業所 011-782-0006  
 山形営業所 0237-71-0321  
 福島営業所 024-991-4511  
 北関東営業所 0276-46-7511  
 信州営業所 0268-28-7863

中日本支社 052-769-6811  
 東海支店 053-454-4160  
 北陸支店 076-425-8013

西日本支社 06-6748-2510  
 中国四国支店 086-244-0002  
 広島営業部 082-832-5111  
 九州支店 092-441-2505

**NACHI-FUJIKOSHI CORP.** TOKYO HEAD OFFICE Shiodome Sumitomo Bldg., 1-9-2 Higashi-shinbashi, Minato-ku Tokyo 105-0021 Japan Tel: +81-(0)3-5568-5111

CATALOG NO.

6734

2008.10.S-ABE-ABE